

市場・技術研究会 企業ガイド

第2版
改

Company Guide Book

みやぎ高度電子機械産業振興協議会

半導体製造装置・太陽電池製造装置
医療・健康機器
エネルギーデバイス
航空機



MIYAGI



宮城県内に拠点を置く事業所
全145社の先進技術を紹介。

業種別索引

鑄造・ダイカスト

コイワイ富城工場	1
光洋精機	2
佐野マックス仙台支店	3
坂見製作所	4

鍛造・プレス

岩沼精工	5
梶原電気	6
TDF	7
東京興業宮城工場	8
東北三吉工業	9
豊米精工	10
ネクスト	11
迫リコー	12
北光	13
ヤマセ電気	14
ライト製作所大森工場	15

材料

佐野マックス仙台支店	3
倉元製作所	16
サンピック仙台営業所	17
東北イノアック	18
東北特殊鋼	19
巴産会仙台営業所	20
日本セラテック	21
日本ファインセラミックス	22
ノボル鋼鉄仙台支店	23
ミツリ興業	24
南館製作所	25
メルコジャパン	26
ラザ工業三本木工場	27

機械加工

佐野マックス仙台支店	3
岩沼精工	5
東北三吉工業	9
豊米精工	10
ネクスト	11
迫リコー	12
ヤマセ電気	14
ライト製作所大森工場	15
倉元製作所	16
東北特殊鋼	19
ノボル鋼鉄仙台支店	23
ミツリ興業	24
南館製作所	25
メルコジャパン	26
インフリューエンス・プランニング	28
小野精工	29
甲斐ダイアログシステム	30
タカシン仙台工場	31
管成エンジニアリング	32
北日本電機	33
キョーユー	34
倉元マシナリー	35
後藤製作所	36
小林機械	37
シマ精工	38
プロスパイン	39
大研工業	40
竹中製作所	41
ティディシー	42
飯沼技研	43
東北電子工業	44
東北リコー	45
東洋刃物	46
東和工業	47
中村製作所	48
引地精工	49
富士精機	50
プラスエンジニアリング仙台事業所	51
本田精機	52
マクセルファインテック	53
丸源精工宮城工場	54
ミナト精工	55

富城マイクロリサーチ	58
ヤマキ工業	57

樹脂加工・樹脂成形

北光	13
ヤマセ電気	14
ライト製作所大森工場	15
東北イノアック	18
東北電子工業	44
マクセルファインテック	53
アイ・アンド・ピー東北工場	58
エムジー	59
弘道ゴム	60
コーシン	61
新光電子	62
フクダ電子多賀城研究所	63
富城化成	64
明治合成	65
八十島プロシード	66

工具刃具

サンピック仙台営業所	17
インフリューエンス・プランニング	28
東洋刃物	46
東京ダイヤモンド工具製作所	67
日産工具	68
リード	69

表面処理・表面加工・熱処理

梶原電気	6
東北三吉工業	9
ネクスト	11
ヤマセ電気	14
倉元製作所	16
東北特殊鋼	19
ノボル鋼鉄仙台支店	23
ミツリ興業	24
メルコジャパン	26
ラザ工業三本木工場	27
東北電子工業	44
東和工業	47
プラスエンジニアリング仙台事業所	51
本田精機	52
マクセルファインテック	53
弘道ゴム	60
イネツ仙台	70
ウエキコーポレーション東北支店	71
共和アルミニウム工業	72
ケディカ	73
ジオマテック	74
テクノコート	75
ナノテックヴァルト	76

電子部品・実装

北光	13
ヤマセ電気	14
倉元製作所	16
南館製作所	25
東北リコー	45
新光電子	62
フクダ電子多賀城研究所	63
安住電機	77
アルプス電気	78
エイコン電子	79
NECトーキン	80
エヌエス機器	81
総方製作所	82
工藤電機	83
ケイテック	84
コスモスウェブ	85
スクリブルデザイン	86
スタンレー富城製作所	87
セイコーインスツル仙台事業所	88
セレスティカジャパン	89
大洋電子	90
トーカデンジャー白石工場	91
浜松ホトニクス仙台営業所	92
リアルデザイン	93

金型・治工具

岩沼精工	5
東北三吉工業	9
盤米精巧	10
迫リコー	12
北光	13
ヤマセ電気	14
ライト製作所大塚工場	15
三ツ引興業	24
インブルーエンス・プランニング	28
小野精工	29
キョーユー	34
プロスバイン	39
大研工業	40
東北電子工業	44
マクセルファインテック	53
エムジー	59
明治合成	65
ナカトガワ技研	94

装置・自動機

岩沼精工	5
桐原電気	6
盤米精巧	10
ヤマセ電気	14
東北特産機	19
巴磨会仙台営業所	20
ラサ工業三本木工場	27
インブルーエンス・プランニング	28
甲斐ダイアログシステム	30
管武エンジニアリング	32
キョーユー	34
倉元マシンリー	35
小林機械	37
大研工業	40
東北リコー	45
東和工業	47
引地精工	49
本田精機	52
工藤電機	83
セレスティカジャパン	88
アイ・ティ・リサーチ	95
アングラジャパン東北工場	96
北村製作所宮城工場	97
コーデック仙台テクノロジーセンター	98
ジーイーエス	99
シー・オングストローム	100
東栄科学産業	101
東北電子工業	102
内外テック	103
内外エレクトロニクス	104
マトロ	105
ユー・エム・ケーテクノロジー	106
葦和電子	107

研究・開発

ライト製作所大塚工場	15
巴磨会仙台営業所	20
三ツ引興業	24
インブルーエンス・プランニング	28
東北電子工業	44
エイコン電子	79
コスモスウェブ	85
スクリブルデザイン	86
リアルデザイン	93
アイ・ティ・リサーチ	95
シー・オングストローム	100
東栄科学産業	101
ユー・エム・ケーテクノロジー	106
イデアルスター	108
エヌウィック	109
クリノ	110
ソニー仙台テクノロジーセンター	111
多機能性蛋白質研究所	112
中央電子仙台テクノロジーセンター	113
テクノ・キャスト	114
ニコン新事業開発本部仙台分室	116
マイクロデザインプロジェクト	118

ソフトウェア・システム

三ツ引興業	24
エイコン電子	79
コスモスウェブ	85
大洋電子	90
アイ・ティ・リサーチ	95
マイクロデザインプロジェクト	116
エーゼット	117
エクシオン	118
キャロルシステム仙台	119
DSS	120
東北オータス	121
トム・メディック	122
東日本技術研究所仙台事業所	123
ライズ	124

その他

恒野マックス仙台支店	3
桐原電気	6
ライト製作所大塚工場	15
北日本電線	33
プロスバイン	39
弘進ゴム	60
コーシン	61
フクダ電子多賀城研究所	63
宮城化成	64
ウエキコーポレーション東北支店	71
エヌエス機器	81
コスモスウェブ	85
セイコーインスツル仙台事業所	88
大洋電子	90
トーカドエナジー白石工場	91
アングラジャパン東北工場	96
コーデック仙台テクノロジーセンター	98
東栄科学産業	101
内外テック	103
エヌウィック	109
ソニー仙台テクノロジーセンター	111
テクノ・キャスト	114
DSS	120
トム・メディック	122
アビリーフ	125
イーノス	126
佐藤金属	127
三洋テクニクス	129
ジェイ・エム・オフィス	130
JMAMチェンジコンサルティング	131
ジャムコ	132
十一番ポルト	133
鈴木西館東北支店	134
住友商事東北	135
仙台検査	136
大井梅流	137
日本エイム仙台オフィス	138
ハーデイズ	139
ビューレックス	140
古河産業東北支店	141
北洲	142
丸葉	143
丸河	144
ラプラス	145

五十音順索引

ア

アイ・アンド・ビー東北工場	58
アイ・ティ・リサーチ	95
安住電機	77
アビリーブ	125
アルプス電気	78
アンクラジャパン東北工場	96
イーノス	126
イデアルスター	108
イネツ仙台	70
岩沼精工	5
インフリューエンス・プランニング	28
ウエキコーポレーション東北支店	71
エイコン電子	79
エーゼット	117
エクシオン	118
NECトーキン	80
エヌエス機器	81
エヌウィック	109
エムジー	59
緒方製作所	82
小野精工	29

カ

甲斐ダイアログシステム	30
梶原電気	6
菅武エンジニアリング	32
菊重	127
北日本電線	33
北村製作所宮城工場	97
キャロルシステム仙台	119
キョーユー	34
共和アルミニウム工業	72
工藤電機	83
倉元製作所	16
倉元マシナリー	35
クリノ	110
ケイテック	84
ケディカ	73
コイワイ宮城工場	1

コーテック仙台テクノロジーセンター	98
弘進ゴム	60
コーシン	61
光洋精機	2
コスモスウェブ	85
後藤製作所	36
小林機械	37

サ

笹野マックス仙台支店	3
佐藤金属	128
サンドビック仙台営業所	17
三洋テクニクス	129
ジー・イー・エス	99
ジェイエムオフィス	130
JMAMチェンジコンサルティング	131
ジオマテック	74
ジーオングストローム	100
シマ精工	38
ジャムコ	132
十一屋ボルト	133
新光電子	62
スクリブル・デザイン	86
鈴木商館東北支店	134
スタンレー宮城製作所	87
住友商事東北	135
セイコーインスツル仙台事業所	88
セレスティカ・ジャパン	89
仙台検査	136
ソニー 仙台テクノロジーセンター	111

タ

大研工業	40
大昇物流	137
大洋電子	90
タカシン仙台工場	31
多機能性蛋白研究所	112
竹中製作所	41

中央電子仙台テクノロジーセンター	113
TDF	7
ティ・ディ・シー	42
DSS	120
テクノコート	75
テクノ・キャスト	114
鉄栄技研	43
東栄科学産業	101
東京ダイヤモンド工具製作所	67
東京発條宮城工場	8
東北イノアック	18
東北オータス	121
東北電子産業	102
東北電子工業	44
東北特殊鋼	19
東北三吉工業	9
東北リコー	45
東洋刃物	46
東和工業	47
トーカドエナジー白石工場	91
トム・メディック	122
登米精巧	10
巴商会仙台営業所	20

ナ	
内外テック	103
内外エレクトロニクス	104
ナカトガワ技研	94
中村製作所	48
ナノテックヴァルト	76
ニコン新事業開発本部仙台分室	115
日進工具	68
日本エイム仙台オフィス	138
日本セラテック	21
日本ファインセラミックス	22
ネクスト	11
ノボル鋼鉄仙台支店	23

ハ	
ハーデイズ	139
迫リコー	12
浜松ホトニクス仙台営業所	92
東日本技術研究所仙台事業所	123
引地精工	49
ヒューレックス	140
フクダ電子多賀城研究所	63
富士精密	50
プラスエンジニアリング仙台事業所	51
古河産業東北支店	141
プロスバイン	39
北洲	142
北光	13
堀尾製作所	4
本田精機	52

マ	
マイクロデザインプロジェクト	116
マクセルファインテック	53
マトロ	105
丸澤機工宮城工場	54
丸繁	143
丸丙	144
ミツ引興業	24
ミナト精工	55
南館製作所	25
宮城化成	64
宮城マイクロリサーチ	56
明治合成	65
メルコジャパン	26

ヤ・ラ・ワ	
八十島プロシード	66
ヤマキ工業	57
ヤマセ電気	14
ユーエムケー・テクノロジー	106
ライズ	124
ライト製作所大郷工場	15
ラサ工業三本木工場	27
ラプラス	145
リアルデザイン	93
リード	69
凌和電子	107

"マスター型不要" RP砂型積層工法による試作から超短期の量産立ち上げ

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

＝特徴＝

- 高精度：薄肉精密鋳物・軽量精密鋳造
- 短納期：試作から量産までスピード対応

■レーザー焼結積層工法（試作）

- ・少ない工数と費用
- ・既存のプロセス内に適用
- ・複雑形状を一体造形
- ・造形速度が速く、高精度
- ・複数個同時に造形



モーターケース (RPレーザー積層工法)

■インクジェットプリント積層工法（試作）

- ・制作費のコストダウン
- ・無駄のない鋳型
- ・中子のサポート材が不要
- ・複雑な鋳型も造型可能

コンプレッサーハウジング
(RPインクジェット積層工法)

■可傾式重力金型鋳造工法（量産）

- ・高精度、高品質（自動車、船舶）
- ・超短期立ち上げ（試作から量産）



メインケース (可傾式重力金型鋳造工法)

■CT非破壊検査・測定検査（受託）

- ・産業用CTスキャナ
- ・非接触3次元デジタイザ
- ・3次元測定器

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■主な事業

- ・RP砂型積層工法による各種鋳物の試作
- ・金型鋳造による量産品の製造
- ・鋳造品をはじめとした各種機械加工
- ・鋳造用金型・樹脂型製作
- ・3次元CADによるモデリング業務
- ・CTによる受託撮影、非破壊検査

■主要取引先

自動車関連各社
ヤマハ発動機株式会社
島津エミット株式会社

■生産設備

名 称	能 力	台数
1 RP装置 レーザー焼結方式	EOSINT-S	EOS製 2台
2 インクジェット方式	S-Print	ProMetal製 1台
3 試作用 連続ミキサー	500Kg/H	花王製 3台
4 電気溶融保持炉 AL用	400Kg/H	日本増場製 2台
5 低圧鋳造機 AL用	400Kg	五十鈴製作所製 1台
6 高周波溶融炉 FC用	180Kg/2H	インダクト製 1台
7 エポキシショットブラスト		ニッチェウ製
8 量産用 可傾式鋳造機	300Kg~1,500Kg	12台
9 電気溶融保持炉 AL用	500Kg/4H	日本増場製 10台
10 ロボット切断機	5軸	安川電機製 1台
11 自動切断機	各種専用機	5台
12 品質保証 CTスキャン	TOSCANA-20000AV	東京IT製 1台
13 レーザースキャナー	ViVid 9i	コニカミナolta製 1台
14 分光分析器	メタルスキャン	1台
15 3次元測定器	Crysta-Apexo122010	ミツトヨ製 1台

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 小岩井量巳

【TEL】
0463-83-8140

【FAX】
0463-83-8141

【E-mail】
ceo@tc-koiwai.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tc-koiwai.co.jp/>

【所在地】
宮城工場 〒989-1224
柴田郡大河原町金ヶ瀬69-1
tel 0224-51-5370
fax 0224-51-5371

本社 〒257-0031
神奈川県横浜市鶴屋60
tel 0463-83-8140(代)
fax 0463-83-8141

【代表者】
代表取締役 小岩井量巳

【資本金】
2,000万円

【従業員】
60名

【沿革(設立)】
1973年 創業
2004年 宮城工場開設
2005年 横浜工場開設
2007年 小田原工場開設

【面積(敷地工場)】
敷地 6,800㎡
建物 3,100㎡

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001認証取得/エコステージ認証取得



コウヨウセイキ

光洋精機 株式会社

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

東北一の大型鋳造機によるアルミ鋳物の製造

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・複雑形状を含む製品鋳造が得意
- ・自動車部品や医療器材で実績有り
- ・大サイズに挑戦し技術研鑽中
(金型サイズ: タテ1,700×ヨコ1,600×厚800)
(型質量8t、鋳込質量110kg、製品質量64kg)
- ・鋳造機を自社設計
- ・新分野でのアルミ鋳物に挑戦中
(半導体装置の部品や景観製品)

■生産品目

- ・医療機器部品[Rベース]
- ・高速道路向アルミ高橋ボスト
- ・船外機のハウジング
- ・パイプインターク
- ・リヤカバー
- ・インタークーラー
- ・インタークマニホールド
- ・トルクコンバーター部品
- ・ミッションケース部品
- ・電機部品
- ・電線金具
- ・砂型鋳造品
- ・その他自動車部品



医療機器部品



MRI部品



半導体装置部品



フライホイールハウジング



エンジンカバー

お問い合わせ先

【担当】
工場長 若林洋光
営業課 平川基樹

【TEL】
0224-52-5123

【FAX】
0224-52-3685

【E-mail】
zao@koyoseiki.com

企業情報

【URL】
<http://www.koyoseiki.com/>

【所在地】
〒989-1224
柴田郡大河原町
金ヶ澤字川根22-8
tel 0224-52-5123
fax 0224-52-3685

【代表者】
代表取締役 若林重雄

【資本金】
5,000万円

【従業員】
24人

【沿革(設立)】
1977年 設立
1988年 本社工場を大河原
に移転

【面積(敷地工場)】
敷地 9,530㎡
建物 2,880㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・各種金属加工並びに販売
- ・軽金属アルミ鋳物
- ・グラビティー鋳造
- ・低圧鋳造
- ・大型鋳造
- ・金型鋳造
- ・中子造型

■取引先

日本軽金属㈱
住軽日軽エンジニアリング
東芝メディカルシステムズ㈱
アトムメディカル㈱
瑞穂医科工業㈱
小松製作所 他

■生産設備

名 称	能 力	台数
金型鋳造機	100×600~1,600×1,550	12台
油圧ユニット	600×600~1,600×1,550	12台
シェル造型機	400×400~1,000×800	7台
遠距離溶炉	300~800kg/H	10台
コンプレッサー	15kw~37kw	4台
熱処理炉	—	2台
ショットブラストマシン	回転式	2台
バンドソー	—	4台
水圧試験機	—	4台
横フライス盤	—	2台
NC横フライス盤	—	1台
ドリル盤	—	1台
中子解放機	—	3台
蛍光探傷装置	—	1台

■出荷額 2009年実績 5.1億円

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ ISO9001認証取得

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料 (2011年9月)

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他

Sasano Max

ササノマックス センダイシテン

株式会社 笹野マックス 仙台支店

非鉄金属需要家とメーカーを結ぶサービス体制

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■商品の特徴

1. 進化系ロストワックス(精密鋳造品)の生産

- ・ 溶解→鋳造→加工までを一貫生産
- ・ 生産拠点は100%中国
- ・ 抜群の品質を確保
- ・ 小ロットから、10,000ヶ/月以上の大ロットにも対応
- ・ 安定供給

2. トータルコーディネート

- ・ 提案型営業とシステム管理で流通をコーディネート



マシニングセンターインデックス装置の図面加工



マシニングセンターへロボットによる自動搬送



営業会議風景



■主な製品

- ・ ロストワックス
- ・ 熱交換器
- ・ 精密機械部品



ロストワックス



熱交換器



精密機械部品

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- 非鉄金属の販売
- ・ アルミニウム加工品(押出し材/板材)
- ・ アルミ/銅/ステンレス製熱交換器部材(水冷/空冷熱交換器全般)
- ・ 機械加工全般(素材から鍛造/MC/NC旋盤/他)
- ・ 液晶用、プラズマ画面用ガラス切断装置
- ・ 中国からの輸入部品(ロストワックス/アルミダイカスト/鍛造品/アルミ押出材/他)

■売上高

2009年 153億2,500万円

■主要仕入先

㈱神戸製鋼所/㈱コベルコマテリ
アル鋼管/権田金属鋳造機/サ
ンエツ金属機/住友軽金属機/
住友電気工業機/東レ機/同和
鋳造機/三菱マテリアル機/他

お問い合わせ先

【担当】
仙台支店 小林 元

【TEL】
022-384-3891

【FAX】
022-384-3476

【E-mail】
kobayashi@sasano.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.sasano.co.jp>

【所在地】
仙台支店 〒981-1224
名取市増田関ノ下645
tel 022-384-3891
fax 022-384-3476

本社 〒105-0012
東京都港区芝大門2-5-5
住友不動産芝大門ビル 9階
tel 03-5405-2030
fax 03-5450-2046

【代表者】
取締役社長 笹野太志郎
仙台支店長 林 尚人

【資本金】
1億5,000万円

【従業員】
57人

【沿革(設立)】
1947年 創業
1968年 設立
1975年 東北支店 業務開始
2008年 商品管理センター機能
を仙台支店へ移管

【面積(敷地工場)】(連結)
土地 4,808㎡
2,715㎡(仙台支店)
建物 3,417㎡
1,026㎡(仙台支店)

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得



ホリオセイサクシヨ

株式会社 堀尾製作所

500g以下の亜鉛合金、アルミ、ダイカスト試作品鑄造部品加工は当社に

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・高精度(亜鉛ダイカストでの1,000分の1mm実現)
- ・たゆまぬ工程改善
- ・自社での設計、製作
(金型、選別機、2次加工機、取り出し機等)

■製品紹介

- ・ネジつき製品類
(BNCコネクター、モーター軸受、他)
- ・カメラ用ギア
- ・弱電向け精密部品
- ・メッキ部品
(TV用アンテナ部品、自動車用キーレス部品、
TV用分配機、他)
- ・その他
(光学部品DVD、プリンター用部品、
自動車用アンテナ部品、他)



自動車用アンテナ部品



TV用分配機



モーターマウント



オーディオ部品



光学部品

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・精密亜鉛アルミダイカスト部品の製造及び販売

■生産設備

名 称	能 力	台数
ダイカストマシン(亜鉛)ホット	5t~40t	28台
ダイカストマシン(アルミ)コールド	85t	1台
外観検査マシン	製品重量箇所外観検査	4台
ショートテスト	不二製作所	3台
炭化水素系洗浄機		3台
ネジ切マシン	ブラザー	4台
アニール炉	120℃迄~260℃迄	3台
内径仕上げ専用機	自社製作	15台
原子吸光分析器	パリアンジャパン	1台
三次元測定器	ミツトヨ	1台

■海外工場

- ・中国大連工場
- ・中国シンセン工場

■売上高(国内)

2008年 9億3,715万円
2007年 9億9,593万円
2006年 9億7,030万円

■主要取引先

アルプス電気(株)
日本アンテナ(株)
日立メディア
エレクトロニクス
三洋電機(株) 他

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 堀尾正彦

【TEL】
0225-73-2488

【FAX】
0225-73-3271

【E-mail】
m.horio@horioss.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.horioss.co.jp/>

【所在地】
〒987-1103
石巻市北村字高谷一・21-2
tel 0225-73-2488
fax 0225-73-3271

【代表者】
代表取締役 堀尾正彦

【資本金】
2,000万円

【従業員】
53人

【沿革(設立)】
1987年 設立
2003年 中国大連工場設立
2006年 中国シンセン工場設立

【面積(敷地工場)】
敷地 89,300㎡
建物 2,061.4㎡

【社屋写真】

鑄造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)



イワヌマセイコウ

株式会社 岩沼精工

金型設計・製作から省力化機器の設計・加工・組立まで幅広く対応。

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■試作加工

- ・製品の試作加工
- ・金型製作上の問題点抽出
- ・コストダウン形状等の提案

■量産プレス加工

- ・5t~110t
- ・短納期での対応
- ・コストダウンや効率化提案

■精密機械加工

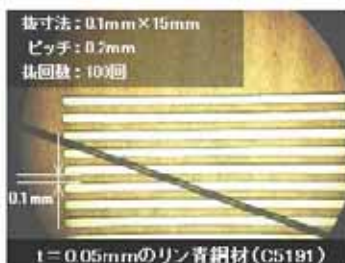
- ・レーザー加工
- ・放電加工
- ・マシニング
- ・フライス加工
- ・1/100mm単位の金属加工/樹脂加工

■省力化機器設計・製作

- ・お客様の要望/ニーズ反映
- ・実績/経験多数
- ・設計/加工/製作~据え付け/立上

■金型設計・製作

- ・放電加工機
- ・設備環境の充実
- ・技能士の知識/技術の向上



左製品の印部分の拡大図
※写真中の斜めの線は
比較用の毛髪(φ0.07mm)



省力化機器設計・製作



金型設計・製作

お問い合わせ先

【担当】

営業課 古山由直
大倉裕之
千葉伸治

【TEL】

0223-29-2121

【FAX】

0223-29-2122

【E-mail】

is@iwanuma-seiko.jp

企業情報

【URL】

<http://www.iwanuma-sk.co.jp>

【所在地】

〒989-2421
岩沼市下野郷字大松原305-3
tel 0223-29-2121
fax 0223-29-2122

【代表者】

代表取締役 千葉喜代志

【資本金】

1,000万円

【従業員】

52人

【沿革(設立)】

1974年 岩沼プレス工業
として設立
1980年 岩沼精工に変更
1991年 商号を岩沼精工
に変更

【面積(敷地工場)】

敷地 —m
建物 —m

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・量産プレス加工事業
- ・治工具全般の製作事業
- ・試作品製作事業
- ・生産設備類の設計/製作事業
- ・金型の設計/製作事業

■主要取引先

ソニー(株)グループ各社
富士通(株)
(株)SIIマイクロパーツ
ニチコン(株)
東亜電気工業(株) 他

■売上高

2008年 9億3,400万円
2007年 8億5,000万円
2006年 8億7,000万円

■主要加工設備

設備名	メーカー	型式	台数
マシニングセンター	森精機/MAZAK	V85000A/VC8530C	4台
NCフライス	群興機工所	AN-SRN他	3台
レーザー加工機	MAZAK	X44	1台
ワイヤー放電加工機	Sodick他	AQ537L他	3台
プロファイル研削	WAIDA	PGX-2500N	1台
平面/成形研削盤	NICCO他	NFG-515AD他	4台
油圧ベンダー	AMADA	—	1台
汎用旋盤	TAKISAWA	—	1台
プレス	AMADA他	5t~110t	22台
フットプレス	—	—	8台
回転バレル	—	—	2台
炭化水素洗浄機	—	—	1台



レーザー加工機

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得



カジワラデンキ

梶原電気 株式会社

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

照明器具主体にインフラ設備を一貫製造し提供

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・照明器具主体の製造
- ・一貫した製造
(切断、抜き加工→折り曲げ加工→溶接加工→塗装→組立加工)
- ・対応素材(鉄、ステン、アルミ、銅、黄銅等)
- ・顧客(電気メーカー、住宅メーカー等)

■製品の紹介

- ・照明器具製造
(蛍光灯、白熱灯、水銀灯、LED照明)
- ・特殊看板、サイン器具製造
- ・配電盤、分電盤製造
- ・ダクト、BOX製造
- ・制御盤製作、組立
- ・その他電設資材製造
- ・建築金物一般製造
- ・自動省力機械
(食品、バイオ)
- ・恒温槽/除湿槽
- ・ステンレス、真鍮、アルミ加工
- ・焼付、粉体塗装
(アクリル、メラミン、ウレタン、フッ素、シリコン)
- ・サンドブラスト、リン酸亜鉛、クロム酸前処理
- ・静電塗装、フッ素粉体ライン
- ・環境設備(廃蛍光管破碎)
- ・LED照明販売



仙台三越デパート



青葉通りプラザ



半導体 恒温槽

お問い合わせ先

【担当】
専務取締役 梶原功一郎
製造部部長 菅田耕二

【TEL】
022-288-9210

【FAX】
022-288-9232

【E-mail】
kajiwara@k-e-c.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.k-e-c.co.jp>

【所在地】
〒984-0014
仙台市青葉区六丁の目元町13-16
tel 022-288-9210
fax 022-288-9232

【代表者】
代表取締役 梶原 功

【資本金】
3,000万円

【従業員】
45人

【沿革(設立)】
1956年 創業
1965年 設立
2002年 資本金を現在の
3,000万円に増資

【面積(敷地工場)】
敷地 8,958㎡
建物 5,161㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・素材の切断、抜き、折曲げ、溶接、塗装、組立
- ・照明器具等の製造
- ・LED照明等の販売

■売上高

2008年実績 6億9,000万円

■生産設備

■取引先

パナソニック電工㈱
岩崎電気㈱
パナソニック電工電路システム㈱
東北積水樹脂㈱
コスモシステム㈱

名 称	規 格	台数
NCLレーザー/テレビ/プラズマ切断機	4x8 2KW/コマツNTC/ 4x8/1,000mm2 / 200A35mm	4台
NCセットプレス/プレス	30 / 60t アマダ	6台
NCシャーリング/パンダー	1,200~3,000H(10t) / 2,400~4,000(80~220t)	9台
パイプパンダー	100φ=L1φ00 アマダ	1台
アイアンワーカー/コーナーシャー	45t / 1t アマダ	3台
メタルソー / 5尺直線旋盤	370φ	4台
フォーク/倉庫クレーン/1t~4tラック	1~2t / 2t / 三菱	13台
溶接機(アルゴン/半自動/交流)アルミスボット	H200~500/H200~350/250A/8.5~20Kw/105Kw	48台
ステン酸洗機/リン酸槽/前処理	山本ケミカル/リン酸/クロム酸	4台
CADCAM	AP40.60 CADMAC Evo	3台
彫刻機	グラスボ-コンピュータ	1台
コンプレッサー(オイルフリー/レシプロ)	11HP / 5.5~11HP	12台
塗装ブース/ サンドブラスト機/亜鉛溶射機	2,400~7,000/厚地/メタライゼーション社	10台
廃ランプ破碎機		1台

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

国宮城県・仙台市産業収集運搬業許可/産廃処分業許可(廃蛍光管中間処理)/屋外広告業届出済

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)



ティーディーエフ

TDF 株式会社

より良い品質でお客様の信頼を築く

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・鍛造技術90年の蓄積
- ・プラスαのある製品の提供
- ・お客様の使い方を研究して最適な提案
- ・鍛造工程でシャフト部を伸ばしつつ、穴開けを行う工法を開発(特許)

■主な製品

- ・シャーシー部品
- ・トランスミッション部品
- ・プロペラシャフト部品
- ・ディファレンシャル部品
- ・エンジン部品



ピアシング工法(特許)



フロントアクスル



フランジカップリング



クランクシャフト



カムシャフト

お問い合わせ先

【担当】
生産技術部 浅野義夫

【TEL】
0224-52-5420

【FAX】

【E-mail】
asano@tdforge.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tdforge.co.jp>

【所在地】
〒989-1321
柴田郡村田町
沼辺大字沼辺方作39
tel 0224-52-5411
fax 0224-52-5419

【代表者】
代表取締役社長 佐々木 誠

【資本金】
16億9,500万円

【従業員】
380人

【沿革(設立)】
1918年 設立
1975年 宮城工場が落成
2002年 本社を宮城工場
現所在地へ移転

【面積(敷地工場)】
敷地 —m²
建物 —m²

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・熱間鍛造及び機械加工業

■業界

- ・自動車
- ・建設機械

■主要取引先

愛知製鋼㈱
㈱アイメタルテクノロジー
いすゞ自動車㈱
自動車部品工業㈱
東京管材㈱
トヨタ自動車㈱
日産ディーゼル工業㈱
日野自動車㈱

■主な生産設備

名 称	備 考	台数
カウンターブローハンマ	35T-m	1台
エアドロップハンマ	10T、4T、3T	3台
鍛造プレス(自動)	4,000T、3,500T(2台)、1,800T	4台
鍛造プレス(手動)	3,000T、1,800T	2台
アブセッタ(鋳込プレス)	7.5インチ、5インチ(2台)	3台
クロスロール		2台
冷間鍛造プレス	300T	1台
熱処理炉	調質(2基)、焼準	3台
検査設備	各種	—
仕上設備	各種	—
型形設備	各種	—

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ ISO9001、ISO9002、ISO14001認証取得



トウキョウハツジョウ ミヤギコウジョウ

東京発條 株式会社 宮城工場

精密プレス・板金部品の短納期・高品質・低価格対応

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

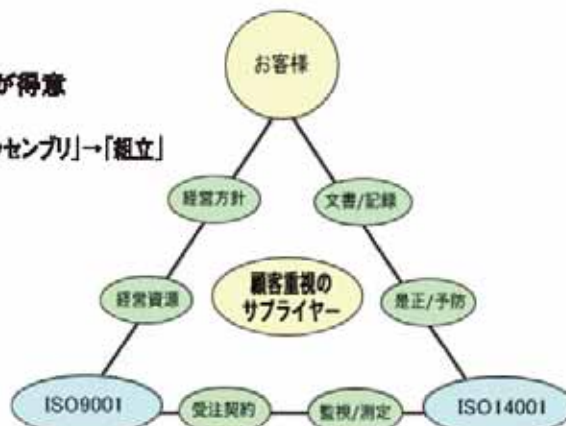
製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・精密プレス、精密板金加工が得意
- ・一貫した生産システム
「金型製作」→「部品加工」→「アッセンブリ」→「組立」
- ・部品の自社調達

■製品紹介

- ・ユニット製品
製作期間短縮
低トータルコスト
徹底した品質管理
- ・精密部品
小型化
高精度化
少量試作品から量産品まで
- ・精密メカ板金
テーピング加工
- ・大物板金
複雑形状大物板金
幅広く多種多彩な製品
- ・コイル/バネ製品
押しバネ
引きバネ
ダブルアクションバネ
- ・プレス製品
大量生産時順送型を起工
トータルコスト削減
単発型から順送型まで



ユニット製品



精密部品



精密メカ板金



コイル・バネ製品

お問い合わせ先

【担当】
営業部 稲沢隆一
営業部営業三課 沼倉正文

【TEL】
03-6658-1085 / 0220-45-1111

【FAX】
03-6658-1086 / 0220-45-2024

【E-mail】
JDD02117@nifty.com
AED03745@nifty.com

企業情報

【URL】
<http://www.thk-1082.co.jp/>

【所在地】
本社 〒131-0002
東京都墨田区東平4-5-4
tel 03-6658-1082
fax 03-6658-1086

宮城工場 〒987-0901
登米市東和町米川字中嶋78-1
tel 0220-45-1111
fax 0220-45-2024

【代表者】
代表取締役 島山敏之

【資本金】
5,400万円

【従業員】
228人(129人宮城工場)

【沿革(設立)】
1954年 創立
1962年 設立
1987年 宮城工場建設
操業開始
2008年 宮城工場へNC棟建設
ガドリリングプレスセンター
を導入効率化を図る

【面積(敷地/工場)】
敷地 19,014㎡
建物 4,059㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・各種精密板金製品/
プレス製品/
金属バネ製品の製造販売
- ・組立ユニット品の製造販売
- ・顧客：通信機器、電子機器等

■取引先

日本電気(株)及び関連会社
富士通(株)及び関連会社
(株)PFU
セレスティカ・ジャパン(株)
(株)日立国際電気
グローリー(株) 他

■出荷額

2009年度 24億円

■生産設備

名 称	能 力	台数
CAD/CAM	PTCジャパン他	8台
ガドリリングプレスセンター	300型収納、250KN	1台
プレス(単発用)	45t~150t (AIDA)	8台
プレス(順送用)	45t~80t	5台
プレスブレーキ	18t~125t	20台
スポット溶接機	1KVA~90KVA	13台
多軸タップ盤	2軸~10軸	4台
運式バリ取り機	10.5~14.0寸	1台
振動バレル	容量113ℓ	2台
ワイヤーカット放電加工機	350×800Max	2台
放電加工機	三菱電機/ノディック	2台
汎用フライス盤	X軸550×Y軸250×Z軸450	2台
研削盤(平面/成形)	300×800他	3台
自動洗浄装置	炭化水素系溶剤	1台

認可・認証 (ISO対応 許認可 等)

ISO9001、ISO14001認証取得

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他



トウホクミヨシコウギョウ

東北三吉工業 株式会社

ステンレス板金部品で多品種小ロットをジャストイン納品

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■特徴(石巻工場)

- ・一個からの小ロットより、手作り量産まで
- ・短納期でジャストイン納品
(自社製作の工程管理システム)
- ・SUS鏡面板使用の溶接品を電解研磨可
- ・SUS以外にも製作可
(SPCC、処理鋼板、アルミ板)
- ・小物から大物まで対応可



精密板金加工

■製品

- ・精密板金加工
- ・大型製缶加工
- ・真空装置生産ライン組立、塗装
- ・ワイヤーカット超微細加工
- ・真空チャンバー
- ・液晶装置部品製作
- ・クリーンルーム内での組立
- ・架台(長尺物可)



SUS鏡面材の板金溶接品



熱交換機



真空チャンバー



大物SUS板金

お問い合わせ先

【担当】
石巻工場業務課長 今野明広

【TEL】
0225-76-2888

【FAX】
0225-76-2889

【E-mail】
akehiro@tomiy.com

企業情報

【URL】
<http://www.tomiy.com/>

【所在地】
本社 〒039-1524
青森県三戸郡五戸町
大字豊岡内字地蔵平1-622
tel 0178-62-2545
fax 0178-62-6054

石巻工場 〒986-0312
石巻市桃生町城内字西嶺35-9
tel 0225-76-2888
fax 0225-76-2889

【代表者】
代表取締役 田沢英治

【資本金】
3,000万円

【従業員】
135人(石巻工場14人)

【沿革(設立)】
1977年 東北三吉工業設立
1998年 宮城桃生工場稼働
2005年 宮城桃生工場
→石巻工場に改称

【面積(敷地工場)】 石巻工場
敷地 14,635㎡
建物 1,398㎡

【社屋写真】石巻工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・SUS板金筐体、鉄板金部品
- ・SUS研磨板部品
- ・半導体製造装置用部品
- ・FPD製造装置用部品
- ・太陽電池パネル製造装置部品
- ・真空チャンバー

■取引先

アルバックグループ
東京エレクトロングループ
ニコングループ
セントラル自動車㈱
迫りコー㈱
岡山本製作所

■生産設備

名 称	能 力	台数
タレパン	4X8 30t	3台
レーザ加工機	4X8 4kw	2台
プレスブレーキ	30~170t	10台
TIG溶接機	松下電器・ダイヘン	12台
スポット溶接機	松下電器	7台
半自動溶接機	松下電器	8台
ワイヤーカット	600X1,000	10台
大型5面加工機	X8,000 Y2,500 Z1,850	1台
大型5面加工機	X6,200 Y3,000 Z700他	2台
横中ぐりフライス盤	X10,000 Y4,000 Z1,100	1台
機型マシニングセンタ	X6,000 Y2,500 Z1,100他	3台
門型マシニングセンタ	X3,200 Y1,700 Z1,350他	3台
ヘリウムリークディテクタ	アルバック	1台
レーザ溶接機	日本ウエルディング	1台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

ISO9001、14001、OHSAS18001認証取得

お客様の価値創造に貢献する、生産準備企業を目指して

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■保有技術

- ・各種機械装置の開発設計製作技術
- ・機械加工技術
- ・機械組立仕上げ技術
- ・配電盤、制御盤組立技術
- ・電子機器組立技術
- ・溶接技術
- ・機械検査技術
- ・機械保全技術、他

■設計

- ・機械設計
- ・省力化機器設計
- ・治具設計
- ・精密金型設計
- ・板金設計
- ・制御設計
- ・チェッカーの回路設計

■金型、機械加工

- ・機械部品加工
- ・精密金型部品加工

■板金、機械加工

- ・板金加工
- ・プレス加工

■組立、自動機

- ・機械組立(専用機)
- ・計測器組立
- ・量産組立(ユニット組立)
- ・メンテ、オーバーホール



門形マシニングセンター



加工部品



金型部品



自社商品



検査装置

お問い合わせ先

【担当】
品質保証室 大場正伯

【TEL】
0220-28-2888

【FAX】
0220-28-2889

【E-mail】
tomesei@tomesecoh.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tomesecoh.co.jp>

【所在地】
〒989-4601
登米市迫町新田字日向97-1
tel 0220-28-2888
fax 0220-28-2889

【代表者】
代表取締役 後藤康治

【資本金】
3,800万円

【従業員】
90人

【沿革(設立)】
1989年 創業
(資本金800万円にて法人化)

1992年 資本金増資
1996年 下請企業活き活き
事例100選に掲載
1998年 地域結集型研究事業
に参加
2005年 労働安全衛生宮城
労働局長優良賞受賞

【面積(敷地工場)】
敷地 10,200㎡
建物 2,320㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・機械、省力機器の設計、製作販売
- ・精密機械部品製造販売
- ・金型、プレス部品加工、ユニット組立販売

■設備

名 称	数 力	台数
CAD/CAM	CATIA V5等	10台
門形マシニングセンター	2,000×4,000	1台
マシニングセンター	2,000×800	6台
精密治具フライス盤	1,200×400	14台
NC旋盤 他	φ400×1,000	3台
CNCファイヤーカット放電加工機	300×500	4台
成形平面研削盤	150×350	7台
タレットパンチプレス	1,000×2,000	1台
NCプレスブレーキ	8t~80t	8台
プレス機	22t~110t	35台
溶接機	(スポット、アーク、Tig等)	5台

■取引業種

半導体関連
携帯電話関連
計測器関連
OA関連
自動車関連
医療機器関連

受託設計・板金加工・塗装・装置組立・評価試験で、幅広いニーズに総合力で対応

事業概要

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・一貫生産が可能
- ・*受託設計から
- ・*板金加工
- ・*塗装
- ・*装置組立
- ・*評価試験まで
- ・小ロット、多品種可
- ・短納期対応可
(独自の生産管理システム)
- ・最新設備導入
- ・溶接資格の積極的な取得

■主要生産品目

- ・半導体製造装置
- ・液晶露光装置
- ・通信用キャビネット



9×10段の材料自動倉庫とNCTPPライン設備



資格認定者による溶接作業



半導体製造装置



配管・配線組立

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業領域

- ・受託設計
- ・板金加工
- ・溶接
- ・塗装
- ・装置組立
- ・評価試験

■企業の
文化・風土

■生産設備

名 称	能 力	台数
抜き作業	VIPRO II・APEL10 II・EMZ・PEGA	4台
曲げ作業	HDS・NC・RGベンダー	11台
組立作業	CO2・Ar スポット溶接機	79台
塗装作業	ロータリー式・固定ブース	2台
組み込み作業	クーリングタワー、他	4台
設計・製造技術	3D-CAD/CAM、他	11台

■主要取引先

㈱朝日工業社
 NECパーソナルプロダクツ㈱
 東京エレクトロングループ各社
 東北精密㈱
 ㈱栃木ニコンプレシジョン
 ㈱トッパンNECサーキットソリューションズ
 ㈱ワイ・デー・ケー 他

お問い合わせ先

【担当】
営業課 佐藤秀壽

【TEL】
0228-23-8101

【FAX】
0228-23-8130

【E-mail】
y-sato@kk-next.com

企業情報

【URL】
<http://www.kk-next.com/>

【所在地】
本社 〒987-2202
東京都荒川区南五反田ノ沢23
tel 0228-23-8101
fax 0228-23-8130

青森工場 〒038-0031
青森県青森市大字三内
字丸山393-273
tel 017-782-9131
fax 017-782-9134

【代表者】
代表取締役 田中高一郎

【資本金】
1,000万円

【従業員】
151人

【沿革(設立)】
1988年 田中工業㈱東北工場
として開業
1997年 ㈱ネクストへ名称変更
し独立

【面積(敷地工場)】
敷地 148,217㎡
工場 8,727㎡

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

OAで培った技術で新しい価値を創出

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

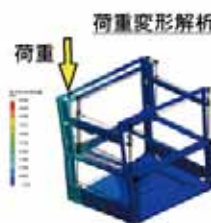
■技術の特徴

＜お客様と一体になったフロントローディング
⇒ソリューション提案を重視した活動＞

- ・CAE解析による構造体創造、及び工法開発
- ・生産設計によるデザインイン
- ・簡易金型による短納期化
- ・プレス加工から表面処理一貫生産
- ・プレス加工と同期化した組立生産



板金ブーリ



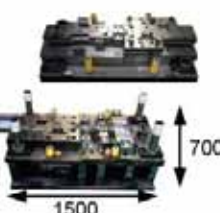
荷重変形解析

■製品の特徴

【プレス金型】

- ＜設計、製作、トライ評価をワンストップで対応＞
- ・30t～400tプレス迄の精密金型製作
(高精度、メンテナンス性に優れる)

プレス金型

700
1500

【精密板金部品】

- ・試作手番 最短2日(物流除く)
- ・複雑形状や絞り部品では
簡易金型による短納期試作



絞り部品サンプル

【プレス部品】

- ・一貫生産(プレス加工から溶接、カシメ、表面処理まで)
- ・短時間での金型交換 (実績60秒)



300tサーボプレス

【周辺機/ユニット】

- ・プレス加工を同期化した組立生産
- ・同期化1コ流し生産 (在庫レス)



大量鉛紙ユニット



同期化1コ流し生産

お問い合わせ先

【担当】

生産統括室 営業G
後藤勝則
千葉輝義

【TEL】

0220-22-4454 / 0220-22-7024

【FAX】

0220-22-7064

【E-mail】

gotoh@hasama.grp.ricoh.co.jp
Chiba-t@hasama.grp.ricoh.co.jp

企業情報

【URL】

http://www.hasama.ricoh.co.jp/

【所在地】

〒987-0511
登米市迫町佐沼字北敷田86
tel 0220-22-4431
fax 0220-22-7081

【代表者】

代表取締役 荒木健郎

【資本金】

4億4,000万円

【従業員】

426人

【沿革(設立)】

1973年 創立
1982年 金型設計製作開始
1995年 複写機生産/設計支援
開始

【面積(敷地工場)】

敷地 38,812㎡
建物 14,287㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・精密板金事業
- ・部品事業
- ・金型事業
- ・製品事業

■売上高

2010年 97億円
2009年 85億円
2008年 111億円

■取引先

リコー㈱
東北リコー㈱
リコー光学㈱
㈱トプコン
ソニーエナジーデバイス㈱

■生産設備

設備名	台数	設備名	台数
タレットパンチプレス類	2台	NCマシニングセンター (ワークサイズmax2,080×840)	3台
レーザー加工機	1台	ワイヤー放電加工機 (ワークサイズmax1,100×700)	5台
プレス(400t～30t)	30台	NC放電加工機	1台
順送プレス(300t～45t)	5台	平面研削盤	2台
自動プレス(2通～4通)	4ライン	成形研削盤	2台
プレスブレーキ(110t～50t)	9台	縦型フライス盤	2台
単軸タップ盤	3台	汎用工作機械	5台
多軸タップ盤(70軸～24軸)	6台	二次元レーザー測定機	1台
NCタッパ	2台	三次元測定機	1台
スポット溶接機	28台	CAD/CAMシステム	17台
TIG溶接機他	7台	3D CADシステム	16台
カシメ機	16台	解析ソフト(DynaForm)	1台
テフロン塗装機	4ライン	プロッター	2台
静電塗装機	1ライン		
焼成炉	4台		



ホッコウ

株式会社 北 光

独自の一貫生産システムによる高価値製品の提供

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・3D-CAD活用
(CATIA/SOLIDWORKS)
- ・一貫生産
(金型試作から製品実現まで)
- ・複合化技術による設計/製作提案
- ・高分子関連の産学協同研究
(山形大学工学部/文部科学省認定)

■主要な製品

- ・車載電装部品
- ・プレス部品
- ・インサート部品
- ・フープインサート部品
- ・成形部品(小物から大物)
- ・外装部品
- ・機構部品
- ・各種塗装(水系/触媒/高輝度)
- ・レーザーエッチング/印刷
- ・PWBフレキ実装品
- ・モジュール部品
- ・液晶モジュール部品
- ・有機EL組立



車載電装部品



プレス部品



インサート部品



成形部品



塗装、レーザー加工部品



機構部品



液晶モジュール



モジュール部品



外装部品



PCB・フレキ実装品

お問い合わせ先

【担当】
本社 総務部 井上

【TEL】
0228-58-3151

【FAX】
0228-58-3152

【E-mail】
atsushi_inoue@t-hokkoku.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.t-hokkoku.com>

【所在地】
〒987-2124
栗原市高清水下佐野23
tel 0228-58-3151
fax 0228-58-3152

【代表者】
代表取締役社長 渡谷一郎

【資本金】
9,842万円

【従業員】
500人

【沿革(設立)】
1968年 設立
1991年 現社名に名称変更

【面積(敷地工場)】
本社・高清水工場
築館工場
南方工場
大崎工場
敷地 78,070㎡
工場 18,538㎡

【社屋写真】本社・高清水工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業の特徴

- ・独自一貫生産システム
- ・車載電装品の部品事業
- ・モジュール製品事業
- ・システム製品事業

■主要取引先

アルプス電気(株)
東北パイオニア(株)
伊藤電気(株)
阪富士通ゼネラル

■生産設備

名 称	能 力	台数
プレス キョーリ他プレス	25T~100T	28台
成形機 タテ、ロータリー、フープ 他	50T~150T	28台
成形機 ヨコ型 ソディック 他	10T~350T	45台
成形機 2色 住友重機 他	30T~130T	4台
SMT実装機 FUJI/PANA 他	富士、鉛フリー、0402対応	8台
塗装機 IWATA 他	ブース含む、水素塗装、	4台
レーザーカ キーエンス 他	VO4、3D対応/フイドレンジ	6台
ワイヤーカット 三菱、ソディック 他	PA20、AP200L	5台
NC放電 ソディック他	AG40L、AP1L	5台
高圧細孔放電 ソディック	KIC	1台
NC-F ヤスダ/ソディック 他	YBM640、HS430 他	3台
成形研削盤 ワシノ 他	MEISTER G3、WING ACE 他	7台
非接触3D測定システム	OGP社 ZIP 300 他	4台
2D~3DCAD.CAM	TopSolid、Solidworks 他	16台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

ISO 9001、ISO/TS16949、ISO 14001認証取得



メカトロニクスの一貫生産体制による試作と量産

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■主な製品

- ・メカトロニクスの一貫生産体制
- ・IT, Optics, Medical, Biochemical分野
医療機器、半導体製造装置(ステッパー)
関連機器、光学機器、液晶基板製造装置等)
- ・仕様検討からの着手
- ・メカ、電気、ソフト各スタッフによる合同検討
- ・金型から加工までの一貫生産
- ・生産性の高い生産工程
- ・超精密加工、厳密な品質管理による一貫生産
- ・大型精密加工、高硬度な難削金属加工

■商品紹介

- ・医療機器
放射線治療装置/循環器系X線診断装置
X線TV寝台装置/血液自動分析装置/内視鏡
- ・半導体関連機器
- ・光学機器
- ・眼鏡眼科機器

■機械加工

- ・汎用フライス盤による精密機器の部品加工
- ・平面及び円筒研磨機による部品研磨



放射線治療装置



循環器系X線診断装置



X線TV寝台装置

お問い合わせ先

【担当】
生産管理課 小野和夫

【TEL】
022-359-2711

【FAX】
022-359-3413

【E-mail】
Kazuo.ono@rightmfg.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.rightmfg.co.jp/>

【所在地】
〒981-3521
黒川郡大郷町中村字屋敷前45-1
tel 022-359-2711
fax 022-359-3413

【代表者】
代表取締役社長 沖野田 弘

【資本金】
5億2,000万円(グループ)

【従業員】
550人(グループ)

【沿革(設立)】
1947年8月

【面積(敷地工場)】
敷地 —m
建物 —m

【社屋写真】大郷工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・半導体製造装置
- ・半導体検査装置
- ・各種カメラ
- ・顕微鏡
- ・各種血液自動分析装置
- ・レントゲン装置
- ・医用機器等の製造

■生産設備(グループ全業)

設備	台数
マシニングセンター	100台
NC旋盤	70台
NCフライス盤	70台
各種旋盤・フライス盤等工作機械	250台
60プレス(ロボット付)	9台
射出成形機	6台
放電・ワイヤーカット等金型製造設備、他	4台
開発設備等	多数



門形五軸マシニングセンター



本社R&Dセンター

クラモトにしか創れない価値、世界唯一の存在へ、Absolute-Value

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

【倉元は】

モノづくりにこだわり、モノづくりで地球社会に貢献する企業

倉元製作所は、液晶ディスプレイの黎明期から今日に至るまで、常にガラス基板超精密表面加工のトップメーカーとしてFPD産業発展の一翼を担ってきました。

「当社の喜びはお客様に最大の満足をしていただくこと。切断・面取・研磨から成膜までの超精密表面加工の総合処理技術を構築し、様々なソリューションを提供しています。」

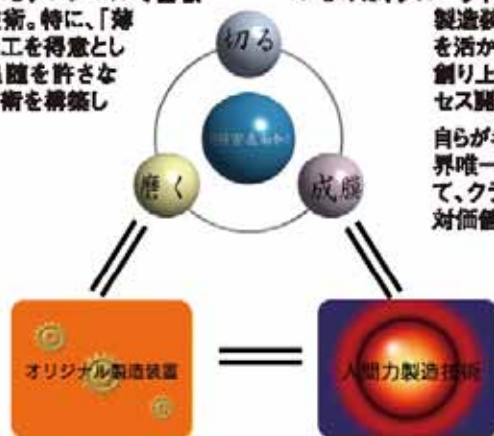
【倉元の技術】

倉元の「超精密表面加工技術」は、LCDの高い表示力を実現するナノレベルで基板表面を加工する技術。特に、「薄く、大きい基板」加工を得意としており、他社の追随を許さない、独自の加工技術を構築しています。

【倉元のコアコンピタンス】

倉元独自の「超精密表面加工技術」を支えているのは、グループ内で開発した「オリジナル製造装置」と、人間力・チーム力を活かし、型にとらわれず挑戦し創り上げていく総合的な「プロセス開発力」。

自らが考案し創り出すことで、世界唯一の「オリジナル技術」として、クラモトにしか創れない「絶対価値」を生み出しています。



LCD用基板加工事業で培った技術力・モノづくり力を他の事業に展開し、モノづくりで地球社会への貢献を追求し続けています。

お問い合わせ先

【担当】

基板事業部 大路有彦
薄膜事業部 千葉和彦
新事業開発部 岩淵 修

【TEL】

03-3275-2121 (東京オフィス)
0191-82-5110 (花泉工場)

【FAX】

03-3275-2177 / 0191-82-5100

【E-mail】

contact@kuramoto.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.kuramoto.co.jp/>

【所在地】

〒989-5508
栗原市若柳武蔵宇花水前1-1
tel 0228-32-5111
fax 0228-32-6451

【代表者】

代表取締役社長 鈴木 勇

【資本金】

48億8,573万円

【従業員】

433人

【沿革(設立)】

1975年 創業
1980年 設立
1982年 本社・若柳工場稼働
1988年 花泉工場稼働
1990年 桃生工場稼働
1995年 JASDAQ上場
2001年 三笠工場稼働

【面積(敷地工場)】本社・若柳工場

敷地 134,512㎡
建物 31,999㎡

【社屋写真】本社



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業の内容

- 液晶ディスプレイをはじめとするフラットパネルディスプレイ(FPD)用ガラス基板の切断・面取・研磨・成膜加工
- 各種薄膜デバイス、太陽電池用石英ルツボ等の開発・製造・販売、MEMS加工

■生産品目

- ・ FPD用ガラス基板加工品
(切断・面取/研磨/成膜加工品)
- ・ 石英製品(石英ルツボ/石英管等)
- ・ 薄膜デバイス
(温度センサ、ガラス製プローブシート)



TFT用ガラス基板



マイクロヒータ

2008年度
「新分野進出等支援事業」採択



石英ルツボ



有機電界効果型高精度ガスセンサ

2010年度
「地域イノベーション創出事業」採択

■売上高(連結)

20010年 119億6,202万円

■グループ会社

(株)FILWEL、(株)倉元マシナリー

■主要取引先

旭硝子(株)
シャープ(株)
凸版印刷(株) 他

SANDVIK
Coromant

サンドビック センダイエイギョウシヨ

サンドビック 株式会社 仙台営業所

生産性向上に取り組むNO1パートナー

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■製品紹介

＜コロマント事業＞

- ・旋削工具 ・フライス工具 ・ドリル
- ・ボーリングツール
- ・ツールホールディングシステム
- ・防振工具
- ・航空宇宙産業(エンジン、フレーム)
- ・自動車産業
- ・金型産業
- ・発電産業 他



旋削工具

＜マテリアルズテクノロジー事業＞

- ・ステンレス丸棒 ・シームレス鋼管
- ・ステンレス鋼帯、炭素鋼鋼帯
- ・トムソン刃、押割刃 ステンレス
- ・ニッケル合金鋼板 ・継手/フランジ
- ・チタン/ジルコニウム ・溶接関連材料
- ・メディカル用途ステンレス鋼



フライス工具

＜ハードマテリアル事業＞

- ・超硬丸棒 ・超硬平板
- ・ソーチップ(木工/金属)
- ・製缶用超硬金型・線引ダイス用ブランク
- ・鍛造工具用ブランク



ハードマテリアル製品

＜プロセスシステム事業＞

- ・スチールベルト
- ・プロセス装置

お問い合わせ先

【担当】

コロマント事業部
営業本部 大友正人
羽垣内 勇

【TEL】

022-772-8401

【FAX】

022-772-8403

【E-mail】

Masato.ohmoto@sandvik.com
Isamu.hagaito@sandvik.com

企業情報

【URL】

http://www.sandvik.com/jp

【所在地】

〒981-3133
仙台市泉区
泉中央3丁目29-2-102
tel 022-772-8401
fax 022-772-8403

本社 〒651-2241
兵庫県神戸市

西区宣谷2丁目2-9
ハイテクパーク
tel 078-992-0992
fax 078-992-0990

【代表者】

代表取締役社長 藤井裕幸

【資本金】

25億円

【従業員】

350人

【沿革(設立)】

1961年 創業
1978年 設立

【面積(敷地工場)】

敷地 -m
建物 -m

【社屋写真】(本社)



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・コロマント事業
- ・マテリアルズテクノロジー
- ・ハードマテリアル事業
- ・プロセスシステム事業
- ・ヒーティング&ワイヤー事業

■社内組織



■主要販売商品

- ・コロマント超硬切削工具
- ・電熱材料
- ・半導体発熱体
- ・特殊ステンレス鋼材
- ・スチールベルト等

■県内工場

瀬峰工場：栗原市瀬峰新田沢22

未来につながるイノアックのテクノロジー

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■生産品目紹介

◇情報機器・電子材料

- ・PP繊維加工品
- ・OA機器ロール
- ・フットパット関係
- ・衝撃吸収材関係
- ・樹脂ハウジング関係

◇建築・土木・生活

- ・各種給水給湯パイプ
- ・住宅用ガスケット
- ・各種ゴムパッキン関係
- ・光ケーブル保護管
- ・ポリウレタン断熱ボード
- ・ポリウレタン吹き付け加工
- ・地中熱交換システム
- ・ポリウレタン加工製品

◇自動車部品

- ・ヘッドレスト
- ・アームレスト
- ・内装部品成型品、塗装品
- ・ゴムシール成型品
- ・外装部品成型品、塗装品

◇自転車用タイヤ

- ・シティサイクル用
- ・マウンテンバイク用
- ・ロードスポーツ用
- ・チューブレス自転車用タイヤ



ロール関係



フットパット関係



住宅用ガスケット



各種給水給湯パイプ



内装成型品



マウンテンバイクタイヤ

お問い合わせ先

[担当]
技術部 星 豊広[TEL]
0229-34-2111[FAX]
0229-34-2303[E-mail]
katsuhiko.hoshi@inoac.co.jp

企業情報

[URL]
http://www.inoac.co.jp

[所在地]
〒987-0005
遠田郡美里町北浦字
二又下28
tel 0229-34-2111
fax 0229-34-2303

[代表者]
代表取締役社長 鈴木伸明[資本金]
5,000万円[従業員]
277人[沿革(設立)]
1964年 創業

[面積(敷地工場)]
小牛田工場
23,800坪/6,332坪
若柳工場
8,000坪/4,000坪
北上工場
6,000坪/2,600坪

[社屋写真] 小牛田工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・生活関連工業用品
- ・断熱材
- ・自転車タイヤ
- ・自動車部品
- ・農業資材

■主要検査設備

- ・三次元測定機
- ・オートグラフ
- ・ギヤー老化試験機
- ・ムーニービスコメーター
- ・キャラストメーター
- ・恒温水槽
- ・低温恒温恒湿器
- ・磨耗試験機(アクロン)
- ・オノン試験機
- ・ドラム走行試験機
- ・転がり抵抗試験機
- ・強制磨耗試験機
- ・サンシャインウェザーメーター
- ・電動式水圧ポンプ

■生産設備

- ・製綿機
- ・RSロール加工機
- ・断ち機、スリッター、熱プレス
- ・樹脂射出成型機(100T~1800T)
- ・塗装ライン
- ・ゴム連続加硫機
- ・ゴムINJ
- ・混練り機(3A BA、14・26オープン)
- ・硬質ウレタン発泡ライン
- ・ウレタン発泡ライン(H/R、A/R)
- ・自転車用タイヤ加工ライン

■主要取引先

株式会社イノアックコーポレーション



特殊鋼のエキスパートとして総合エンジニアリングを目指す

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- 医療用他幅広い分野に応える高品質合金
- 自動車用エンジンバルブ鋼、世界初の電磁ステンレス鋼の量産
- 特殊鋼材、高級合金の開発、試作から量産製造

■製品の特徴

- 特殊鋼鋼材
国内シェアNO.1「エンジンバルブ用耐熱鋼」
「電磁ステンレス鋼」

- 特殊合金
東北大学及び金属材料研究所等との連携
新合金、新技術を製品化
- 精密加工製品
一貫製造
(素材から、鍛造、切削、熱処理加工まで)
- 熱処理加工
特殊鋼の製造技術で培ったノウハウ活用
- 機器製品
磁気計測機器や磁気応用製品



電磁ステンレス鋼の製品例



冷鍛、切削加工品の製品例



全自動式MRブローバー

カテーテルガイド
ワイヤー母材歯科矯正関係の治具、
ワイヤー材料

特殊合金応用例



人工関節部

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- 鋼材事業部 : 特殊鋼鋼材(エンジンバルブ鋼、電磁ステンレス鋼)
- 精密加工事業部 : 冷鍛/切削加工品
- 熱処理事業部 : 各種熱処理/表面改質の受託加工
- 特殊合金 : 溶解/鍛造/伸線/磨き加工品の開発/試作/小ロット量産
- 計測機器 : 磁気計測機器の開発/設計/製造

■売上高

2009年(連結)149億円
(単独)128億円

■主要取引先

愛三工業(株)
ケー・ヒン(株)
デンソー
Robert Bosch GmbH

■主要生産設備

品名	能力	台数
鋼材 真空溶融炉	600, 800kg/Ch	1台
圧延プレス	800t	1台
エレクトロslag溶融炉	500kg/Ch	1台
皮製伸線機	φ6~18	2台
コンパインドマシン	φ5~21	4台
センターレスブラインダ	φ4~25	25台
加工品 プラスチック(トランスフォーマー)	160t, 400t, 600t	4台
加工品 NC旋削機	φ6~φ38	38台
加工品 マシニングセンタードリル/ミレイト	—	10台
熱処理 真空ガス炉/油式真空炉	1室2t, 2室2t, 3室2t/500~800kg	11台
熱処理 真空—電熱炉(油冷)	400~600kg	3台
熱処理 酸化炉	特殊酸化、イオン酸化、ガス酸化	3台
TD処理機	—	2台
PVD炉	AP方式、熱伝導方式、電食方式	4台

お問い合わせ先

【担当】
仙台営業所 川島正人
営業開発部 杉本 榮

【TEL】
022-248-3151

【FAX】
022-304-1021

【E-mail】
kawashima@tohokusteel.com
sugimoto@tohokusteel.com

企業情報

【URL】
<http://www.tohokusteel.com/>

【所在地】
〒989-1393
柴田郡村田町大字村田
宇西ヶ丘23
tel 0224-82-1010
fax 0224-82-1020

【代表者】
代表取締役 中田博也

【資本金】
8億2,750万円

【従業員】
(連結) 398人
(単独) 322人

【沿革(設立)】
1937年 設立
1989年 村田町に
新工場用地取得
1990年 新工場操業開始
1992年 村田工場を
本社工場に変更
2007年 創業70周年

【面積(敷地工場)】
敷地 91,380㎡
建物 3,100㎡

【社屋写真】





トモエショウカイ センダイエイギョウシヨ

株式会社 巴商会 仙台営業所

産業用ガスの専門商社:ガスのことなら世界中のどんなガスでも

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- 豊富な経験と卓越した最先端技術
- あらゆる産業分野での対応実績
- ガスの最適な供給システムの設計/施工/供給/管理の提案
- 安心のメンテナンスサービス

■供給ソリューション

ガス供給形態
機器/配管/緊急遮断

■充実の研究所

出張分析/受託分析/評価分析
共同開発/装置安全性診断

■商品とサービス

◇ガス設備

バルブシャッター/
ホットガスシステム/
チャンパークリーニングユニット
窒素ガス発生装置
各種発生装置
各種容器/貯槽

◇ガス/ケミカルズ

各種分野用ガス
各種ケミカルズ
◇エコプロダクツ
エアーコンボ
フィルエアーシステム
ドゥー・セラーボックス

◇サービス

除害筒交換
特ガス交換
NMR移充填
MOCVD部品洗浄 他

イオンクロマトグラフシステム



固体試料表面分析装置



バルブシャッター

お問い合わせ先

【担当】
仙台営業所 長内良道【TEL】
0223-23-6231【FAX】
0223-23-6238【E-mail】
osana@tomoeshokai.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tomoeshokai.co.jp>【所在地】
仙台営業所 〒989-2421
岩沼市下野郷字新開地1
オズワンビル202号tel 0223-23-6231
fax 0223-23-6238本社 〒144-8505
東京都大田区鶴田本町1-2-5
ネクストサイト蒲田ビル
tel 03-3734-1111
fax 03-3739-1070【代表者】
代表取締役社長 深尾定男
(仙台営業所長 長内良道)【資本金】
7,500万円(実収資本3億円)【従業員】
885人【沿革(設立)】
1950年 設立
1986年 仙台営業所 開設
1988年 宮城営業所 開設
1997年 半導体製造装置関連
会社株式会社アクト 設立
2010年 TMDライケミカルズ【面積(敷地面積)】
敷地 ー㎡
建物 ー㎡

【社屋写真】仙台オフィス入居ビル



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- 高圧ガス、液化石油ガス、化学品、医療品の製造販売
- 機械器具、医療用具の製造販売
- 前号に付随する国内ならびに輸出入に関する一切の業務
- 建設業に伴う各種高圧ガス配管工事、附帯工事一式及び電気工事

■関連業界

電子工業/化学工業/原子力/医療・バイオ/
超伝導/自動車/宇宙産業/食料品/鉄鋼/
ラボラトリー/ガラス・セメント/機械・金属加工/
土木建設/シートピア/滅菌/非鉄金属

■売上高

2010年度 648億円



横浜研究所



ガスオンサイト設備



認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO14001認証取得、高圧ガス取扱い、高圧ガス販売事業所

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鍛造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他

先端材料とテクノロジーのワン・ストップ ショップ

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- 革新的技術/材料を開発し提供
- 製造～販売に至る一貫した品質管理
- トータルソリューションの提供

＝主要製品の特徴＝



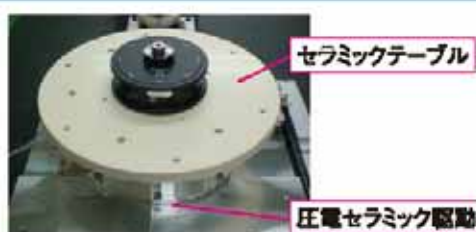
ゼロ膨張セラミックス

■圧電セラミックス製品

- 社内での電子回路設計と製造
- 最適な材料の選定と設計
- 高精度位置決めシステム(分解能1nm)
- 高電圧電源ユニット(電磁ノイズフリー)



アルミニウム内部に高剛性MMCを内包



非磁性超精密ローテーションステージ

■エンジニアリングセラミックス製品

- 様々な要求に応える幅広い材質ラインナップ
- 独自のポアフリーセラミックスシリーズ
- セラミックスコーティングによる耐久性向上
- ナノレベルの精密加工と測定評価技術



顕微鏡用高精度位置決めシステム

■MMC(金属基複合材料)製品

- 軽量、高剛性
- 高振動吸収特性
- (ステンレス、鋳鉄、アルミ合金以上)
- フレキシブルな物性・特性コントロール

お問い合わせ先

【担当】
セラミック事業部 鈴木 隆
営業統括部 佐藤久雄

【TEL】
022-378-4541/03-5256-2360

【FAX】
022-378-9258/03-5256-2361

【E-mail】
tommy-suzuki@ceratech.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.ceratech.co.jp>

【所在地】
〒981-3292
仙台市泉区明通3-24-1
tel 022-378-9231
fax 022-378-9236

【代表者】
代表取締役社長 森山司朗

【資本金】
28億2,652万円(2010年6月)

【従業員】
390人(2010年3月)

【沿革(設立)】
1987年 ㈱日本セラテック
設立(宮城県仙台市)
2002年 ㈱メガセラと合併
2004年 仙台第二工場
(現本社工場)設置
2005年 セラックス㈱と合併

【面積(敷地工場)】
敷地 73,922㎡
建物 28,168㎡
(仙台地区)

【社屋写真】



事業の概要

(事業の種類、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

事業部門	製品	用途など(主な最終製品)
構造セラミックス	半導体/液晶製造装置部品	半導体、液晶
	静電チャック・溶射・洗浄再生	半導体、液晶
	機械部品・耐摩耗部品	ポンプ、粉砕機
	その他	環境・エネルギー関連製品
圧電セラミックス	圧電アクチュエータ/モータ	半導体、液晶、カメラ
	圧電トランス/発音体	携帯電話、自動車、医療機器
	圧電センサー	自動車
MMC	半導体/液晶製造装置部品	半導体、液晶

■売上高

62億854万円
(2010年3月期)

■主要取引先

キャノン㈱
Applied Materials
東京エレクトロンAT㈱
㈱ニコン

富士機械製造㈱
㈱光アルファックス
サムコ㈱
㈱ディスコ 他

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得



ニホンファインセラミックス

日本ファインセラミックス 株式会社

ファインセラミックスの世界でキラリと光る会社です

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

生産

資材調達

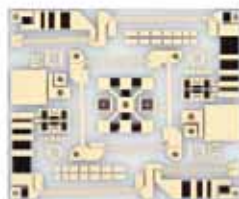
組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・セラミックスの基礎、応用研究、製品の用途開発
- ・長年培った材料技術、加工技術
- ・原料調合から一貫生産対応
- ・試作品から量産品まで対応



薄膜集積回路部品

■製品紹介

◆エレクトロニクスセラミックス

- ・ミリ波、マイクロ波用部品、部材
- 薄膜集積回路部品
- 高品位アルミナ基板
- 高誘電体基板
- ・セラミックス基板
- アルミナ基板
- セラフレックス®



エンジニアリングセラミックス製品

◆エンジニアリングセラミックス

- 半導体製造装置用部品
- 各種精密機械用部品
- 治具類
- バルブ部品
- ポンプ部品、他
- ・材質
- 炭化珪素 (SiC)
- 窒化珪素 (Si₃N₄)
- アルミナ (Al₂O₃)
- ジルコニア (ZrO₂)



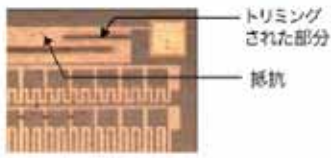
高品位アルミナ基板



セラフレックス® (ジルコニア薄膜)

◆新材料開発

- ・「高熱伝導窒化珪素基板」を開発中



超高精度薄膜抵抗器

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・ファインセラミックスの製造、販売

■会社設立背景

- ・日揮㈱と、宮城県ならびに地元経済界により
- 1984年(昭和59年)に第3セクターとして設立
- ・現在は、日揮㈱の100%出資会社

■売上高

2010年	27億4,300万円
2009年	17億9,100万円
2008年	22億4,300万円

■主要取引先

イーグル工業㈱
日本電気㈱
日本電信電話㈱

お問い合わせ先

【担当】

常務取締役 足立 茂
技術開発部 田辺 元
営業部 芳賀和彦

【TEL】

022-377-6382
022-378-7825

【FAX】

022-378-7832

【E-mail】

haga@japan-fc.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.japan-fc.co.jp/>

【所在地】

〒981-3206
仙台市泉区明通3-10
tel 022-378-7825
fax 022-378-7832

【代表者】

代表取締役 若林俊克

【資本金】

3億円

【従業員】

186人

【沿革(設立)】

1984年 設立
1984年 泉事業所 開設
1992年 本社を現所在地に移転

【面積(敷地工場)】

敷地 14,414㎡
建物 5,342㎡

【社屋写真】

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他

認可・認証 (ISO対応 許認可 等)

■ISO9001認証取得

ノボル鋼鉄

ノボルコウテツ センダイシテン

ノボル鋼鉄 株式会社 仙台支店

特殊鋼の販売・熱処理・機械加工を通じて安全で豊かな社会造りに貢献

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■鋼材販売

- ・構造用鋼
- ・工具鋼
- ・特殊用途鋼
- ・鍛造品
- ・鋳造品
- ・精密鍛造品
- ・アルミ合金
- ・銅合金
- ・超硬

■機械加工

- ・切削加工
- ・砥石加工
- ・特殊加工
- ・圧延
- ・鍛造
- ・押出し/引き抜き
- ・メッキ
- ・黒染め
- ・アルマイト処理
- ・コーティング

■熱処理

- ・焼入れ
- ・焼き戻し
- ・焼きなまし
- ・サブゼロ
- ・磁気焼鈍
- ・析出硬化
- ・固溶化
- ・高周波焼入れ
- ・浸炭
- ・窒化
- ・ショットピーニング
- ・ショットブラスト



鋼材販売



熱処理



高精度大型マシニングセンター



機械加工

お問い合わせ先

【担当】
営業G 太田正光

【TEL】
022-241-4131

【FAX】
022-242-2691

【E-mail】
ohita@noboru-steel.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.noboru-steel.co.jp>

【所在地】
仙台支店 〒981-1104
仙台市太白区中田6丁目29番3号
tel 022-241-4131
fax 022-242-2191

本社 〒101-0021
東京都千代田区外神田6丁目
2番5号ノボルビル

【代表者】
取締役社長 三上磨彦
取締役支店長 小松久一

【資本金】
8,000 万円

【従業員】
108人

【沿革(設立)】
1945年 創業
1991年 仙台支店

【面積(敷地工場)】
敷地 -㎡
建物 -㎡

【社屋写真】仙台支店



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・特殊鋼の販売業
- ・熱処理業
- ・機械加工業

■企業理念

特殊鋼の販売/熱処理/機械加工を通じ
安全で豊かな社会造りに貢献する



■生産設備(テクニカルセンター)

設備名	台数	設備名	台数	設備名	台数
門型平面研削盤	1台	横型マシニングセンター	3台	フライス盤	3台
平面研削盤	4台	立型マシニングセンター	1台	旋盤	1台
ロータリー研削盤	2台	NCフライス盤	4台	ボール盤	2台
NC横型JIGボーラー	1台	門型プラノミラー	1台	プレスブレーキ	1台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9002、ISO14001認証取得



ミツヒキコウギョウ

三ツ引興業 株式会社

素材開発で創造に生き 明日を考える

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・粉末冶金技術を核に展開
- ・素材開発から加工開発、素材分析まで
- ・長年培った金属材料技術ノウハウ

■商品紹介

◇素材開発関連

- ・超硬合金
プレス・モールド金型パーツ、
耐摩耗部品
- ・特殊材
耐熱/耐蝕合金、レアメタル
- ・ファインセラミックス
酸化物、炭化物、窒化物
- ・カーボン
焼成シート

◇加工開発関連

- ・表面処理
PVD、CVD、複合メッキ
- ・精密加工
小径ピン/微細穴、マルチホール

◇解析技術関連

- ・機器分析
元素分析、結晶解析、表面分析、熱分析
- ・精密寸法測定
測定顕微鏡 ニコンMM-800/LFA、E-MAX



超硬合金



ファインセラミックス



特殊材



カーボン



表面処理

お問い合わせ先

【担当】
経営企画室 三河 滋

【TEL】
022-284-6191

【FAX】
022-284-2026

【E-mail】
mituhiki@jasmine.ocn.ne.jp
k-mikawa@mitsuhiki.jp

企業情報

【URL】

【所在地】
〒984-8651
仙台市若林区卸町3-4-8
tel 022-284-6191
fax 022-284-2026

【代表者】
代表取締役 三河 滋

【資本金】
9,000万円

【従業員】
18人

【沿革(設立)】
1950年 創業

【面積(敷地/工場)】
敷地 2,200㎡
建物 750㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・金属材料販売
- ・精密加工、材料分析
- ・3D-CAD/CAM販売

■経営方針

「創造に生き 明日を考える」を理念に
次世代が求める素材開発・製品開発に
取り組む

■保有技術

要素技術	加工技術	解析技術
<ul style="list-style-type: none"> ・超硬素材 ・電極材、接点 ・耐熱 耐蝕 耐摩耗合金 ・新金属 ・合金微粉末 ・磁石、磁性材 ・特殊材 ・非金属 	<ul style="list-style-type: none"> ・精密加工 ・金型、治具 ・ろう付 ・精密 鋳・鍛造 ・焼結部品 ・MIM ・溶接(溶着、溶射) ・ライニング ・表面処理 ・成形技術、装置 	<ul style="list-style-type: none"> ・機器分析 ・精密寸法・形状測定 ・気象イオンビーム加工 ・環境分析 ・化学試験 ・材料試験 ・信頼性試験 ・三次元解析

認可・認証 (ISO対応 許認可 等)

■ISO9001認証取得

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他

MSC

ミナミダテセイサクシヨ

株式会社 南館製作所

素材加工から製品組み立てまで一貫して対応

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

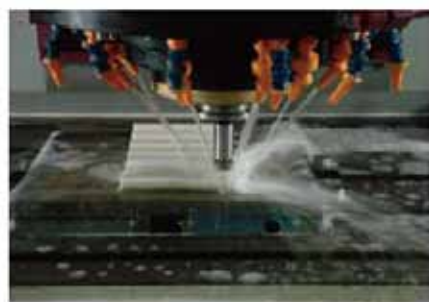
製品・技術の特徴

■製品・技術の特徴(取引実例含む)

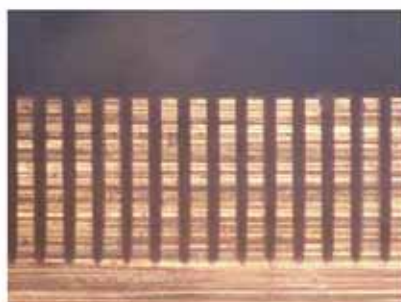
- ・加工精度の追求(1/1000mm)
- ・最適な規格仕様提案
(素材選定、形状、加工方法等)
- ・開発品(試作品)から量産品まで可
- ・確実な品質保証体制
- ・顧客満足の推進

■主要製品

- ・半導体及び液晶製造/検査装置部品
- ・サーマルヘッド用精密成形基板
- ・半導体パッケージ精密加工品
- ・構造用精密セラミック部品



素材加工



16 ミクロン スリット加工

お問い合わせ先

【担当】

仙台工場 国内営業部
常務取締役 飯田 浩

【TEL】

0223-34-0960

【FAX】

0223-34-0961

【E-mail】

msc-sandai@diary.ocn.ne.jp

企業情報

【URL】

【所在地】

〒989-2361
宮城県亶理町字北亶田91-7
tel 0223-34-0960
fax 0223-34-0961

【代表者】

代表取締役 南館英雄

【資本金】

2,000 万円

【従業員】

53人

【沿革(設立)】

1946年 創業
1980年 組織変更
1992年 株式会社へ変更
1998年 仙台工場開設

【面積(敷地工場)】

敷地 —m
建物 —m

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・セラミック製品の精密研磨、研削加工
(電子、電機部品関連)
- ・各種セラミック製品の設計、製造、販売
- ・電子、電機部品のアッセンブリ工程受託
(タイ工場にて)



タイ工場(TMSC)

■売上高

2008年 4億3,500万円
2007年 4億8,000万円
2006年 5億 500万円

■主要取引先

京セラ㈱
日本マイクロニクス㈱
㈱MARUWA

【社屋写真】仙台工場



認可・認証 (ISO対応 許認可等)

高精度ステンレス加工で多様なニーズに対応

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

生産

資材調達

組立

検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■主な製品

- ・ステンレス素材中心のプラント施工
- ・ステンレス製大型加工品
- ・大型真空容器の製作
- ・化学プラント関連設備
- ・ダム水門関連設備
- ・原子力関連部品
- ・半導体装置関連部品

■技術の特徴

- ・ステンレス厚板を中心に在庫し、厚さ3mm～100mmまで標準寸法3,200mm×8,100mm
- ・切断能力(幅4,500mm)レーザー、プラズマ/水プラズマ切断
- ・その他シャーリング・ノコバ
- ・機械加工
 - 大型五面加工機 12台
 - 大型中ぐり盤 9台
- ・Tig、Mag溶接機 25台
- ・電解研磨槽、幅5mx長さ6mx高さ3m
- ・リークテスト設備一式



NCプラズマ切断機 UNITEX-5500D



電解研磨槽



横中ぐり盤 三菱MAF-RS150C



プレスブレーキ 1,500トン×8m

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・大型機械加工業
- ・レーザー切断業
- ・ステンレス素材業
- ・電解研磨業
- ・製缶/溶接業

■売上高

2008年 42億円
2007年 42億円

■事業所 勝田・いわき・仙台・北上

■生産設備(丸森事業所)

設備	型式・性能	台数
CO ₂ レーザー加工機	5Kw×5.5m×19m 他	2台
プラズマ加工機	水プラズマ(800W) 他	5台
プレスブレーキ	1,500トン×8m 他	2台
シャーリング	SUS12×4m 他	3台
CNC鋸切機	立鋸切機 VM3800 他	10台
研磨機	半自動研磨機	6台
大型CNC加工機	大型五面加工機 他	22台

■取引先

㈱日立製作所
㈱アルバック
アルバック東北㈱
㈱バイテックス

お問い合わせ先

【担当】
取締役副社長 栗田 鋼二

【TEL】
0224-73-1011

【FAX】
0224-73-1021

【E-mail】
Kouji_kurita.0203@melco-susnet.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.melco-susnet.co.jp>

【所在地】
本社 〒316-0015
茨城県日立市金沢町2-1-17
tel 0224-73-1011
fax 0224-73-2151

丸森工場 〒981-2402
伊具郡丸森町金山字袋3-5
tel 0224-73-1011
fax 0224-73-1021

【代表者】
代表取締役 栗田 益行

【資本金】
4,800万円

【従業員】
90人

【沿革(設立)】
1982年 創業
1984年 設立
1998年 丸森エンジニアリング
センター建設
1999年 メルコジャパン㈱に変更
2007年 丸森第6工場建設

【面積(敷地工場)】

敷地 37,000㎡
建物 19,000㎡

【社屋写真】丸森工場



鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



ラサコウギョウ サンボンギョウジヨウ

ラサ工業 株式会社 三本木工場

「高付加価値」と「リサイクル」を理念に、特色ある製品を創造

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・高純度無機材料の安定供給
- ・総合 リン酸メーカーとしての高い実績

■製品紹介

- ・機械関連
破砕機/振動機/粉体機/掘進機
電子ビーム溶接加工
- ・化成品関連
リン酸/酸、アルカリ/金属表面処理剤
水処理剤/抗菌、防カビ剤/消臭剤

・電子、半導体関連(三本木工場)

- 高純度無機素材(Ga, In, P等)
- レジスト剥離液
- 半導体塗布絶縁材料
- 高屈折率膜形成用塗布液
- 高誘電体層形成用塗布液



高純度赤リン(インゴット)



高純度ガリウム



レジスト剥離液



お問い合わせ先

【担当】
工場長 小林 聡季

【TEL】
0229-52-3811

【FAX】
0229-52-3597

【E-mail】
toshiki.kobayashi@rasa.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.rasa.co.jp/>

【所在地】
本社 〒104-0031
東京都中央区京橋1-1-1
八重洲ダイビル
tel 03-3278-3801
fax 03-3281-6699

三本木工場 〒989-6313
大崎市三本木青無字山崎26-2
tel 0229-52-3811
fax 0229-52-3597

【代表者】
代表取締役 庄司 宇秀
工場長 小林 聡季

【資本金】
84億4,000万円

【従業員】
635人

【沿革(設立)】
1913年 創設
1918年 設立
1985年 三本木工場 新設
1992年 三本木工場内高純度
ガリウム工場増設

【面積(敷地工場)】
敷地 183,000㎡
建業 32,700㎡

【社屋写真】三本木工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

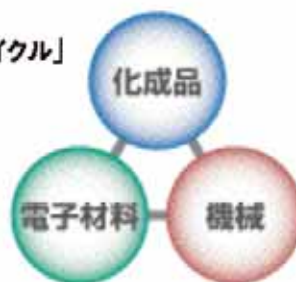
- ・化成品事業 (基礎化学品から最先端分野に対応する高純度薬品 等)
- ・電子材料事業 (電子工業用高純度素材の製造 等)
- ・機械関連事業 (ラサ式掘進機および泥水処理の諸装置、半導体製造設備 等)
- ・新規事業 (塗布材料、消臭、抗菌剤 等)
- ・事業運営キーワード
「ファインケミカル」、「エレクトロニクス」、「エコ・リサイクル」

■出荷金額

2010年計画 35億6,800万円
2009年実績 38億5,400万円

■取引先(電子材料)

半導体製造各社



認可・認証 (ISO対応 許可等)

ISO9002、ISO14001認証取得

豊かな創造力と確かな技術で一步進んだ高品質を提案

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■機械設計 14名

- ・使用CAD I-CAD/SX Pro 3D 7台
- ・CADPAC 3D 3台、2D 6台
- ・CADSUPER 2D 3台

■自動機/自動化省力化機器設計製作

- ・組立機/加工機/検査機/測定機/梱包機
- ・搬送機/充填機/プレス周辺機器
- ・成形機周辺機器/洗浄機/真空装置

■測定、検査機器設計製作

- ・電気部品、電子部品の特性検査機器
- ・自動車部品の加工検査/寸法測定治具
- ・基板検査治具及び機器
- ・製品検査機器及び装置
- ・内形状/外形状測定
- およびその面振れ/芯振れ等の測定治具

■金型、治工具、金型設計製作

- ・加工用治具/組立用治具/各種金型

■クリーンルーム対応設計製作

- ・クリーンルーム内の生産設備
- ・クリーンベンチ、台車
- ・棚、コンベアシステム

■各種設備制御盤設計製作

- ・各種回路
- ・制御盤製作

■精密部品加工/精密板金加工

- ・各種マスター/ゲージ製作
- ・超硬部品加工、各種セラミック加工
- ・精密板金加工、特殊合金加工
(SMA・Ti/Ni/インコネル等々)



薄膜剥離強度測定機



面振れ測定機

お問い合わせ先

【担当】
仙台事務所
所長 兼 設計部長 屋代宏一

【TEL】
022-797-0441

【FAX】
022-797-0442

【E-mail】
a02@wonder.ocn.ne.jp

企業情報

【URL】
<http://www6.ocn.ne.jp/~ipc/>

【所在地】
本社 〒989-6235
大崎市古川宮沢字裏馬田町47
tel 0229-28-4607
fax 0229-28-4608

仙台事務所 〒981-3215
仙台市泉区北中山2-42-28
tel 022-797-0441
fax 022-797-0442

【代表者】
代表取締役 今野 隆

【資本金】
300万円

【従業員】
14人

【沿革(設立)】
1994年 設立
2000年 21世紀プラザ研究センター内に仙台事務所開設
2008年 北中山に仙台事務所移設

【面積(敷地工場)】
敷地 1,250㎡
建物 250㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・機械設計事業
- ・自動機設計製作事業
- ・測定、検査、組立、加工治具設計製作事業
- ・開発設計支援事業
- ・機械加工事業(グループ企業にて)

■対象業種

- ・弱電、電子部品業界/電気、電力産業/真空装置、食品加工
- ・自動車部品/建築資材部品
- ・液晶技術関連/各種研究開発関連

分野	主要設備	台数
設計	ICAD/SX Pro 3D CADPAC、3D、2D他各種変換可能	19台
加工	マシニングセンター、NCフライス、汎用フライス、CNC複合旋盤、NC旋盤、汎用旋盤、ワイヤーカット放電、NC放電、NCJIG研、汎用Jig研、プロファイル研削盤、CNC5軸加工機、他	61台

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

ISO14001 機械加工グループ企業にて認証取得/ASME 原子力機械の機械加工事業所認証 機械加工グループ企業にて取得

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



オノセイコー

小野精工 株式会社

高い技術で精密治具、金型の設計製作とプレス加工

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・金型から部品加工まで一貫した取組
- ・品質、コスト、納期で差別化
- ・超精密加工分野への挑戦
- ・創業以来の技の伝承(40年間)
- ・「誠意」「熱意」「創意」の精神

■製品紹介

- ・単品加工/金型製作(第一事業部)
豊富な設備
部品1個から装置1式まで
短時間での完成
豊富な経験ある職人技で対応
- ・プレス加工(第二事業部)
豊富な設備(150t~25t、12台)
多品種小ロット、試作型
順送型、短型、曲げ型、絞り型
- ・量産部品加工(第三事業部)
設備はマシニング7台・NC旋盤2台
一般材は何でも対応可



第一事業部



第二事業部



150t プレス



第三事業部

お問い合わせ先

【担当】
第三事業部 小野和宏

【TEL】
0223-22-3104

【FAX】
0223-22-4030

【E-mail】
kazuhiko@onoseiko.com

企業情報

【URL】
<http://www.onoseiko.com>

【所在地】
〒989-2471
岩沼市榎の原3-4-9
tel 0223-22-3104
fax 0223-22-4030

【代表者】
代表取締役 小野宏明

【資本金】
3,000万円

【従業員】
37人

【沿革(設立)】
1946年 創立
1981年 設立
1984年 工場を現在地に移転
1984年 現社名に変更
1985年 新工場完成

【面積(敷地工場)】
敷地 2,800㎡
建物 1,850㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・精密治工具
- ・金属プレス用金型設計製作
- ・金属プレス加工
- ・精密機械部品加工

■取引先

ソニーグループ
㈱THKグループ
㈱ケーヒン
日本ウォルブロー㈱ 他



■生産設備

名 称	台数
プレス機25t~150t	12台
汎用フライス	8台
汎用旋盤	2台
成形研削盤	3台
平面研削盤	1台
ワイヤー放電加工機	2台
マシニングセンタ	4台
NC旋盤	2台
三次元測定機	2台



甲斐ダイアログシステム 株式会社

機械装置と精密部品加工のエキスパートが高度FAで貢献

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- 一貫製作による低コスト、ハイクオリティ
- 多数(40台)の加工機保有により短納期
- 客先仕様の確実な実現(コミュニケーション)
- 長い(23年間)経験と知恵の活用

■製品紹介(一部)

- 画像検査装置各種
 - セラミック基板検査装置
 - 電子部品形状検査装置
 - ウエハートレー画像検査装置
 - フィルム基板自動貼合せ装置
 - リードフレーム画像検査機 他
- 組立加工装置各種
 - 車載部品組立&検査装置
 - リベットカシメ機
 - リードフレーム搬送検査装置 他
- 超音波溶着装置各種
 - 部品超音波溶着機
 - リーク検査機
 - 超音波接合装置 他
- その他装置各種
 - 寸法測定器
 - 加熱溶着機
 - 抵抗溶接機 他
- 治具各種
- 部品加工各種
 - (鉄系、ステンレス、アルミ、非鉄、樹脂)



超音波溶着機



電子部品加工装置



融着装置

お問い合わせ先

[担当]
代表取締役 塩釜悦男

[TEL]
055-282-2231

[FAX]
055-282-0966

[E-mail]
e-shiogama@kaido.co.jp

企業情報

[URL]
<http://www.kaido.co.jp>

[所在地]
〒400-0314
山梨県南アルプス市
下市之瀬1429-8
tel 055-282-2231
fax 055-282-0966

[代表者]
代表取締役 塩釜悦男

[資本金]
1,250万円

[従業員]
44人

[沿革(設立)]
1985年 設立
1986年 創業
1990年 新社屋、工場移転
2006年 南工場完成

[面積(敷地工場)]
敷地 8,165㎡
建物 2,705㎡

[社屋写真] 本社



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- 半導体及び自動車関連の装置、設計、製造
- 各種治工具の設計、製造
- 各種試作部品の製作

■売上高

2009年 5億6,700万円
2008年 7億1,200万円
2007年 8億3,600万円

■主要取引先

(株)日立製作所
ファナック(株)
シチズン電子(株)
三井金属鉱業(株)
TDK(株)
三菱マテリア(株)

■生産設備

名 称	台数	名 称	台数
自給CADシステム(3D含む)	16台	CAD/CAMシステム	3台
マシニングセンター(5軸含む)	12台	NCフライス	4台
汎用フライス	8台	NC旋盤	4台
CNC旋盤	3台	ワイヤーカット	1台
円筒研削機	1台	成型研削機	3台
平面研削機	1台	3次元測定器	1台
投影機	1台	工具顕微鏡	1台

認可・認定 (ISO対応 許可等)



タカシン センダイコウジョウ

株式会社 タカシン 仙台工場

お客様のニーズに答え、要求される精度に低コストで対応

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・試作部品対応可
- ・量産機械向け部品対応可
- ・幅広い生産への対応可

■製品

- ・精密機械部品
- ・半導体バルブ部品
- ・半導体装置部品
- ・工作機械部品
- ・ディーゼルエンジン部品
- ・医療機器部品
- ・実用センター部品



製品1



製品2



製品3



製品4

お問い合わせ先

【担当】
機械加工部 岡島 誠

【TEL】
022-288-6108

【FAX】
022-288-5089

【E-mail】
okazima-m@takasin.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.takasin.jp/>

【所在地】
仙台工場 〒984-0014
仙台市若林区
六丁の目元町8-28
(仙台工業団地内)
tel 022-288-6108
fax 022-288-5089

本社 〒036-0114
青森県平川市町岩瀬村193-1
tel 0172-44-7236
fax 0172-44-7522

【代表者】
代表取締役 船水清吾

【資本金】
8,295万円

【従業員】
15人(仙台工場)

【沿革(設立)】
1979年 設立
2011年 株式会社製作所と株式会社タカシン合併
仙台工場操業

【面積(敷地工場)】
敷地 —㎡
建物 —㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・精密部品
- ・工作機械
- ・バルブ
- ・真空装置関連部品製造



マシニングセンター

■生産設備

名 称	メーカー	台数
マシニングセンター	森精機製 DuraVertical 5080	1台
NC 旋盤	日立精機 NR20、他	8台
NCフライス	鈴木鉄工製、他	4台
フライス盤	日立精工 製	1台
タップドリルメート	ファナック	3台
平面研削盤	岡 本 製	1台
成型研削盤	黒 田 製	1台
旋 盤	大日金属製750*3m、他	4台
ワイヤー放電加工機	ブラザー 製	1台
車 上 旋盤	北 村 製	4台
高速ターレット盤	日立精機 製	1台
全自動ノコ盤	アマダ 製	1台
コンターマシーン	ツ ネ 製	1台
電気溶接機	日 立 製	1台
酸素溶接機	日 立 製	1台
投 影 機	三 重 製	1台
三次元測定器	T E S A	1台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO13485認証取得(本社工場)

カンタケエンジニアリング 有限会社 菅武エンジニアリング

大学の研究試作の経験を生かし、試作から開発まで

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・複合加工機の活用で難加工
- ・高度技能士による高精度加工
- ・技能士の積極的育成

＝製品紹介＝

■精密加工分野

- ・旋削加工
- ・強力ミーリング加工
- ・E軸使用斜め穴加工(冷却穴)
- ・大トルクのM軸活用大径タップ加工

■ロクロ製品

- ・販売シェア80%
(東北地区でこけし職人使用)
- ・小型強力ロクロ
- ・インバータ付きロクロ



小型強力ロクロ



斜め加工製品



精密加工製品



インバータ付きロクロ

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・マシニングセンター加工業
- ・諸機械製作及び修理業
- ・NC旋盤加工業
- ・理化学機器製作業
- ・ロクロ製作業

■主要取引先

寿産業㈱
東北リコー㈱
東北特殊鋼㈱
高遠工業㈱
CKD㈱

■生産設備

機 器 名	仕 様	台数
複合加工機	マックターン50 580×1500L、他	2台
旋盤	最大加工物径650(420)、他	6台
立型マシニングセンタ	最大加工物径1,070y610x810、他	2台
ワイヤーカット	最大加工径x700y500x180	1台
放電加工機	最大加工穴0.8~ 3.0	1台
CNCドリルタップ機MaTe	テーブルストローク00y380x300	1台
万能フライス2UMB	テーブルストローク00y280x380	1台
微い 旋盤HBK-570	575(300)	1台
三次元測定器	最大容量x457y508x408、他	2基
超精密口ター研削盤	0.1μm	1基
金型みがき機	円粗さ0.01Ra	1基
CNC超精密旋盤	420X250	1基

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 菅野武志

【TEL】
022-356-5513

【FAX】
022-356-4592

【E-mail】
info@kantake.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.kantake.co.jp>

【所在地】
〒981-0134
宮城県利府町しらかし合6-1-2
tel 022-356-5513
fax 022-356-4592

【代表者】
代表取締役 菅野武志

【資本金】
2,950万円

【従業員】
25人

【沿革(設立)】
1948年 個人事業開始
1989年 社名変更

【面積(敷地工場)】
敷地 819.47㎡
建物 839.72㎡

【社屋写真】



鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

設置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他

認可・認証 (ISO対応 許認可等)



キタニホンデンセン

北日本電線 株式会社

社会の繁栄に貢献する価値の創造

製品・技術の特徴 企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■総合電線メーカーとして、低圧配電線から高圧送電線、情報通信分野に留まらず、多岐に亘る技術展開に取り組んでおります。

■主要製品と事業部

被覆線/電力ケーブル/操縦線
アルミ線/電線付属品

光スプリッター/
先端ファイバ光コネクタ加工品

電線事業部

通信・光ケーブル
光付属品

通信事業部

光デバイス 事業部

本社機構

ヒーティング 事業部

エンジニアリング 事業部

融雪ロードヒーター
及び工事設計施工
/電気蓄熱式暖房器

気体電工法機材/
産業用合理化機材
ケーブル劣化診断
劣化診断

リサイクル事業

使用済み銅配電線のリサイクル、
荷造電線ドラムの再生・エコ木炭への加工など

お問い合わせ先

【担当】
研究開発部 相原一彦

【TEL】
0224-57-0712

【FAX】
0224-57-2849

【E-mail】
ホームページよりお問い合わせください

企業情報

【URL】
<http://www.kitaniti-td.co.jp/>

【所在地】
本社 〒982-8511
仙台市太白区鉤取字向原6-2
tel 022-307-1800
fax 022-307-1763

船岡事業所 〒989-1606
柴田郡柴田町大字船岡字山田1-4

槻木事業所 〒989-1761
柴田郡柴田町
紫坂字白坂54番1号

【代表者】
代表取締役社長 児玉治正

【資本金】
1億3,500万円

【従業員】
433人

【沿革(設立)】
1946年 創立
1971年 船岡工場 開設
1980年 光ケーブル製造開始
2000年 槻木事業所 開設

【主要工場敷地面積(船岡)】
敷地 199,381㎡
建物 48,561㎡

【社屋写真】本社



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産商(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

・電線・ケーブルおよび関連製品の開発・製造・販売、各種ヒーティング商品、エンジニアリング商品、光デバイス製品、ケーブル劣化診断などのサービス受託業務

■売上高

2008年 431億円
2009年 282億円
2010年 281億円

■取引先

東北電力グループ各社
住友電気工業㈱
他



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得/Telcordia規格認証取得(光スプリッター1×32)

自己完結型生産体制で先端産業分野のニーズに対応

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・ 離削材を含めた高精度な切削/研削
- ・ 高精度放電加工
- ・ 一貫体制による高い顧客対応力 (金型企画・設計~組立)

■生産品目

- ・ 産業用省力化機械装置
- ・ 治工具
- ・ 精密プレス
- ・ モールド金型等の設計、製作
- ・ 精密機械部品
- ・ 精密金型部品の製作
- ・ 精密プラスチック成型加工



精密機械部品



精密切削加工品



精密金型部品



検査装置



耐久試験機

お問い合わせ先

【担当】

金型 : 営業1課 高橋廣行
 精機 : 営業2課 伊藤誠
 自動車 : 担当部長 阿部昭吾
 航空機 : 営業技術 武蔵昌貴

【TEL】

0229-34-2324

【FAX】

0229-34-1965

【E-mail】

info@kyoyu.jp

企業情報

【URL】

<http://www.kyoyu.jp/>

【所在地】

〒987-0006
 遼陽郡美里町関根
 宇新街代江149-1
 tel 0229-34-2329(代表)
 fax 0229-34-1460

【代表者】

代表取締役社長 畑中得實

【資本金】

8,888万円

【従業員】

110人(H23.6.10現在)

【沿革(設立)】

1974年 創業
 1980年 設立
 1996年 現社名へ名称変更

【面積(敷地工場)】

敷地 8,774㎡
 建物 3,228㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・ 産業用省力化機械装置、治工具等の設計、製作
- ・ 精密機械部品製造
- ・ 精密プレス、モールド金型の設計、製作
- ・ 精密金型部品製造
- ・ 精密プラスチック成型加工

■生産設備

名 称	能力 メーカー	台数
モノリシックCNC(ジグダウ)	YBM-VI40(YASDA)	1台
NCジグ研削盤	No.G18(MOORE)	1台
マシニングセンタ	2032×810×750 他	12台
フライス盤	700×250×350 他	9台
複合加工機	INTEGREX 100-IV	1台
NC旋盤	φ150×300 他	3台
WDM放電加工機	220×150×120 他	6台
ターニングセンタ	MT2000 他	4台
CNC光学式ならい研削盤	GLS-721J	3台
超高精度成型研削盤	400×150×200 他	2台
精密平面研削盤	400×6000×1000 他	1台

■取引先

日本ケミコン(株)
 アルプス電気(株)
 サンワテスコム(株)
 自動車メーカー各社



クラモトマシナリー

株式会社 倉元マシナリー

独創的なエンジニアリング能力でお客様をサポート

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

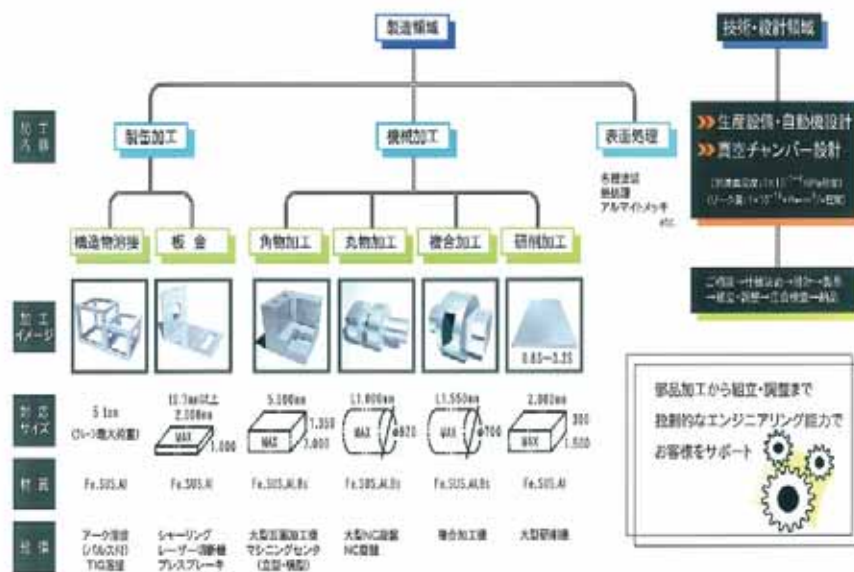
資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

製造工程は、“大型工作機械群”による機械加工、製缶板金工程をあわせもち、各種装置、真空装置(特殊用途倉)の設計から組立まで一貫したもので、様々なお客様のニーズにお応えいたします。

省力装置・真空装置の構想から設計
製作、組立まで一貫した体制

お問い合わせ先

【担当】
営業業務課 中谷文人

【TEL】
022-384-1628

【FAX】
022-384-7028

【E-mail】
nakaya@
kuramoto-machinery.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.kuramoto-machinery.co.jp/>

【所在地】
〒981-1251
名取市愛島台1-4-9
tel 022-384-1628
fax 022-384-7028

【代表者】
代表取締役社長 菅山勝英

【資本金】
2,200万円

【従業員】
15人

【沿革(設立)】
1998年 創業

【面積(敷地工場)】
本社
敷地 2,880㎡
建物 1,340㎡
第二工場(組立工場)
敷地 10,122㎡
建物 854㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業概要

- ① 液晶表示素子用ガラス基板製造装置
その他電子工業用ガラス基板製造装置の設計製作
- ② 各種装置の設計製作
- ③ 真空装置の設計製作
- ④ 各種部品の製作



認可・認証 (ISO対応 許可等)

ゴトウセイサクショ
株式会社 後藤製作所

『加工屋』・『技術屋』集団が新分野にチャレンジ

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■製品・技術の特徴

- ・精密治工具
- ・精密機械加工
- ・手で持てる大きさが最も得意
- ・50kg～100kgも着手
- ・離削材加工への要望へも対応
- ・「加工屋」「技術屋」集団
- ・「品質」「納期」そして「価格」に自信あり

■製品

- ・一般産業用機械、装置
- ・金型、同部品及び付属品
- ・自動機、省力化機械
- ・電気音響機械器具
- ・機械、複合加工
- ・設計～加工～完成品組立等の複合加工
- ・機械修理（オーバーホール含む）、改造
- ・メカトロ組立（機械・電気の両組立）



工場内1



工場内2

お問い合わせ先

【担当】
製造部 佐藤忠司
製造部 鈴木政利

【TEL】
022-258-6878

【FAX】
022-258-6895

【E-mail】
tadashi@sato.interq.or.jp

企業情報

【URL】

【所在地】
〒983-0034
仙台市宮城野区原町7-2-27
tel 022-258-6878
fax 022-258-6895

【代表者】
代表取締役 後藤公夫

【資本金】
8,000万円

【従業員】
16人

【沿革(設立)】
1961年 設立
1969年 法人化

【面積(敷地工場)】
土地 1,584㎡
建物 837㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■企業姿勢

- ・目標⇒「加工屋」「技術屋」と呼ばれる会社
- ・お客様のご要望を第一に
- ・新たな分野への積極的挑戦

■事業内容と特徴

- ・FA機器製作
- ・精密治工具製作
- ・精密機械加工
- ・ソニーグループ各事業所からの信頼
- ・生産設備や試作部品の製作
- ・単品物から量産物まで
- ・短納期の試作対応可

■売上高

2008年 2億円

■主要取引先

ソニー
ソニーグループ各社
他

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許認可 等)

製造業から創造業への変革を成し遂げる

製造業

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■取り組み製品

- ・半導体製造装置、部品製作、組立
- ・FPD製造装置、部品製作、組立
- ・精密パネ成型機部品製作、組立
- ・精密切削加工
- ・産業用製造装置高精度部品加工
- ・ハーネス部品

■宮城事業所

- ・営業及び生産拠点
- ・高精度部品加工から組立てまで
- ・大型三次元測定器による品質保証



最終仕上げ



三次元測定器



組立てブース



作業工程打合

お問い合わせ先

【担当】
常務取締役 清水 朗

【TEL】
0197-56-4205

【FAX】
0197-56-4206

【E-mail】
yasuyuki.kobayashi@kobayashi-m.com

企業情報

【URL】
<http://kobayashi-m.com>

【所在地】
本社 〒029-4206
岩手県奥州市前沢区宇賀ヶ森44-32

宮城事業所 〒981-4283
加美郡加美町雁原501番11
(雁原工業団地)
tel 022-983-5211
fax 022-983-5212

【代表者】
代表取締役 小林洋子

【資本金】
9,900万円

【従業員】
125人(宮城事業所 35人)

【沿革(設立)】
1973年 埼玉県鴻巣市に
小林機械設立
1984年 株式会社小林機械とする
2010年 宮城県加美郡加美町
(雁原工業団地)に
宮城事業所設立

【面積(敷地工場)】
宮城工場
敷地 6277.80㎡
建物 ー㎡

【社屋写真】 宮城事業所



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・半導体製造装置組立
- ・FPD製造装置組立
- ・精密パネ成型機組立
- ・精密切削加工
- ・産業用製造装置高精度部品加工

■事業内容(宮城事業所)

- ・半導体部品液晶部品製造及び組立

■生産設備(宮城事業所)

■主要取引先

東京エレクトロン東北㈱
東京エレクトロンAT㈱G(宮城・山梨)
東京エレクトロンFE㈱
アイシン九州㈱
日本ファインテック㈱
オリメック(株)
(株)アルバック
アルバック東北(株)
住友電装グループ

設備名	型 式	メーカー	能力	台数
機形マシニングセンタ	JE100	エンシュウ	1,000(X)×1,000(Y)×1,000(Z)	1台
立形マシニングセンタ	EV850C	エンシュウ	1,600(X)×650(Y)×650(Z)	1台
立形マシニングセンタ	450VL	エンシュウ	800(X)×540(Y)×500(Z)	1台
立形NCフライス盤	TNC	エンシュウ	850(X)×500(Y)×400(Z)	1台
立形NCフライス盤	2NV	エンシュウ	750(X)×320(Y)×400(Z)	1台
汎用フライス盤	RB-3	エンシュウ	—	1台
直立ボール盤	YUD-540	宮田鐵工所	—	1台
ボール盤	KD8410	北川	—	1台
ボール盤	ESD650DX	エンシュウ	—	2台
タッピング盤	KTV-1	KIRA	—	1台
切断機	CB22FA2	日立	—	1台
ドリル研直機	XT3000	OSG	—	1台
グラインダー	—	—	—	1台
エンドレス	—	—	—	1台
フォークリフト	1.5ton	小松	—	1台
三次元測定器	Accura-J 15/42/14	東京精密	1,600(X)×4,200(Y)×1,300(Z)	1台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO14001認証取得

常にお客様に満足して頂ける製品を届けることを第一に活動

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・複雑形状の加工
NC/MC円テーブル上
- ・技術の提案型

■主な製品

- ・電気、電子関連の部品
- ・医療機器関連の部品及び組立
- ・真空装置関連の部品
- ・自動車組立ライン関連の部品
- ・伝動装置関連の部品
- ・オフセット印刷関連の部品
- ・電力設備関連の部品
- ・木工工作機械関連の部品
- ・農機具特殊車輛関連の部品
- ・冷凍食品関連の部品
- ・産業機械部品 各種自動化装置
の部品製作、組立



品名：チャックアーム
寸法：φ270×25L 材質：YH75



品名：FLOW PIPU
寸法：50×250L 材質：SUS304B

お問い合わせ先

【担当】
製造部 中野和博

【TEL】
0226-27-2500

【FAX】
0226-27-2520

【E-mail】
sk@shima-seikou.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.shima-seikou.co.jp/>

【所在地】
〒988-0206
宮城県岩手県岩手市
tel 0226-27-2500
fax 0226-27-2520

【代表者】
代表取締役 村上潤夫

【資本金】
1,000万円

【従業員】
10人

【沿革(設立)】
1974年 前大島鉄工所設立
1991年 現在地に工場移転
1995年 株式会社シマ精工に改称
2002年 工場増築

【面積(敷地面積)】
敷地 1,100㎡
建物 ー㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業の特徴

- ・汎用機とマザーマシンの融合
- ・円テーブル上での複合加工
- ・異型複雑形状、薄物多工程
- ・小ロット、試作品の対応
- ・各種材質も対応可

■主要取引先

ハイメカ㈱
日本オートマチックマシン㈱
他30社

■売上高

2008年 1億円
2007年 2億円
2006年 1億5,000万円

■生産設備

設備名称	メーカー	台数
NV5000	MC(産精機)	1台
MV45	MC(産精機)	1台
50	MC(新湖)	1台
SL35	ドリルメイト(ファナック)	1台
CL25	CNC旋盤(産精機)	1台
Dura Turn2050	CNC旋盤(産精機)	1台
AL228TM	CNC旋盤(産精機)	1台
NL2500MC	CNC旋盤(産精機)	1台
SVC	NCフライス盤(旭州)	1台
3N-EG	NCフライス盤(武田機械)	1台
A350SSW	ワイヤーカット(ソデック)	1台
高直旋盤	1,000~1,500ミリ	3台
平面研削盤	黒田精工	1台
円筒研削盤	三井精機	1台
ラジアルボール盤	850ミリ(東鉄工)	1台
卓上ボール盤	(北川)	1台
タッピング盤	(北川)	1台
CAD/CAMシステム3D	(キャタス)	2台
NC自動プロセス	(協立社)	1台
三次元測定器	(ミツト)	1台
測定顕微鏡	(ミツト)	1台
リニアハイトゲージ	(デサ)	1台



プロスパイン

株式会社 プロスパイン

精密部品加工と熱処理、そして非接触動力伝達装置の開発・製造

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■非接触動力伝達装置(プロスパイン)

・プロスパインの特徴

従来の歯車/ベルトなどの動力伝達に対し、永久磁石を用いて非接触の動力伝達を行うため静かでスムーズである。消耗、発塵、発熱がゼロ、よってグリスアップが不要(メンテナンスフリー)、壁越し(アクリル板などの非磁性体)に動力を伝達できる(攪拌装置)、脱着が容易なため洗浄が簡単にできる。

- ・他にも色々なメリットあり
- ・試作品から量産品までの設計製作

■精密機械加工

- ・焼入れ型精密部品加工
- ・モールド・プレス等の精密機械加工

■真空熱処理

- ・10台の各種熱処理炉を所有(真空熱処理炉3台)。
- ・ハイス熱処理週3回(月・水・金)翌日発送
- ・SKD、GO4、系は毎日(当日発送可)
- ・超サブゼロ可



磁気カップリング



磁気シャフト(三菱×三菱)



真空熱処理装置



磁気ブレーキ

お問い合わせ先

【担当】

営業部 マグネ営業係 池田
製造部(部品・熱処理) 小山

【TEL】

0229-54-1320(マグネ部)
0229-55-3375(製造部)

【FAX】

0229-55-4350(マグネ部)
0229-55-4340(製造部)

【E-mail】

k.ikeda@prospine.co.jp
cad@prospine.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.prospine.jp/>

【所在地】

〒987-1305
大崎市松山次橋
宇新千刈田117
tel 0229-55-3375
fax 0229-55-4340

【代表者】

代表取締役 小林 敬

【資本金】

2億6,950万円

【従業員】

45人

【沿革(設立)】

1978年 設立
1981年 精密機械加工を開始
1991年 大型真空炉導入
4基体制となる
2004年 本社工場増築
2007年 本社内に「R&Dセンターを設置」
2011年 株式会社松山から社名を株式会社プロスパインへ変更

【面積(敷地工場)】

敷地 —m
建物 —m

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・非接触動力伝達装置(プロスパイン)
- 標準品製造販売(カップリング/マイタ/リニアスライダ)
- カスタマイズ対応/共同開発(磁場解析ソフトによる解析)
- ・熱処理加工(真空熱処理/安定化処理/サブゼロ)
- ・焼入れ型精密モールドベースの製作(プレート加工)

■主要取引先

カンタツ機
御シグマ
三協オイルレス工業(株)
パンチ工業(株)
椿本興業(株)
御レヨン工業

■主要設備

分野	主要設備	台数
工作機械	マシニングセンター、平面研削盤、ワイヤー放電加工機他	20台
磁石着磁設備	着磁電源、着磁器、他	10台
工作機械	ウォータージェット	2台
熱処理関係	真空熱処理炉、他	12台
システム機器	3D CAD/CAMシステム、磁場解析ソフト、他	13台
測定器関係	工具顕微鏡、投影機、トルク測定器、他	5台
ソフト	磁場解析ソフト	1台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

第7回 みやぎものづくり大賞 グランプリ受賞(非接触磁気歯車)/経済産業省主催「元気なモノ作り中小企業300社」に選定

みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)



ダイケンコウギョウ

大研工業 株式会社

企画・立案・設計・製造・組立の一括総合企業

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・新技術への挑戦
- ・多機能省力化装置、各種金型
- ・三軸、四軸、五軸と複雑進行に対応可
- ・微細、精密部品が得意
- ・いかなる形状品も製作可
- ・自動化装置の仕様提案から可

■製品紹介

- ・自動機設計製作(合理化、省人化)
VTR用テープのアセンブリライン
蛍光灯の自動梱包機
水晶振動子等の自動組立機...等
- ・検査及び測定機器 設計製作
基板、部品の電気特性検査装置
電池インピーダンス検査装置...等
- ・金 型
プラスチック用金型
プレス用金型、ダイカスト用金型...等
- ・治工具
加工用治具、組立用治具...等
- ・精密板金
加工、切断、抜き、曲げ、溶接
材質(SPC、SS、SUS系、AL系、CU系、樹脂)
- ・部品加工(高精度高精密)
NC治具研削盤、光学微細研削盤
NC研削盤、NC放電加工機
ワイヤーカット放電加工機
NC旋盤、マシニングセンター
電解平面研削盤...等
- ・開発研究
大学工、医学部との共同研究
真空装置(例)真空チャンバー



製品測定マスター



タービン動真検査マスター



金型



加工部品

お問い合わせ先

[担当]
代表取締役 今野宗清[TEL]
0229-26-2333[FAX]
0229-26-2335[E-mail]
mnfct@pro-daiken.com

企業情報

[URL]
<http://www.pro-daiken.com/>[所在地]
〒989-6231
大崎市古川字北田38-1
tel 0229-26-2333
fax 0229-26-2335[代表者]
代表取締役 今野宗清[資本金]
2,000万円[従業員]
58人[沿革(設立)]
1972年 設立
1973年 創業
1981年 事務棟落成
1985年 管理棟落成
1989年 資本金2,000万円
に増資[面積(敷地工場)]
敷地 8,373.3㎡
建物 3,054㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・自動機設計製作
- ・検査及び測定機器設計製作
- ・金型/治工具/精密板金
- ・部品加工/開発研究

■取引先

東北日本電気㈱
㈱日立製作所
ソニーグループ
東洋刃物㈱
能率機械製作所

■生産設備

名 称	規 格	台数
ワイヤー放電加工機	X500Y350Z300他三菱電機	6台
NC放電加工機	X350Y250Z350他三菱電機	3台
治具中ぐりフライス盤	X550Y250Z250他牧野フライス	9台
精密成形研削盤	X400Y180Z180他ニッコー	7台
NC平面研削盤	0.8X100Y400Z250他 日立精工	3台
精密旋盤	φ450×860L 豊和産業	5台
NC旋盤	φ285×590L 森精機	1台
ロボットリル	X700Y300Z300 ファナック	1台
マルチスライダ加工機	φ830 900L オークマ	1台
5軸制御型ユニバーサルセンター	φ600Z400 オークマ	1台
クライスター三次元測定機	X1600Y600Z600 ミツトヨ	1台
NC治具研削盤	φ0.8X100Y400Z250他 三井精機	2台
円筒研削盤	φ280×400L 他豊田工業	3台
内面研削盤	φ240×450L 他近畿製作所	3台

[社屋写真]



認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO14001認証取得

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鍛造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他

有限会社 竹中製作所

顧客重視と良品100%の物作りを目指す

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・アルミ機械加工専門
- ・マシニングセンターを使った精細アルミ加工
- ・その他機械加工
- 加工の範囲は700mm×400mm
- ・試作品の製作
- ・機構部品の製作/組立/納品
- ・角度を振るなどの可能な範囲の加工
- ・多品種少量生産/短納期
- 10個~100個程度まで可能

■精密機械部品加工:精機事業部

- ・ダイカストの二次加工
- ・生産の前段階/試作段階の部品加工
- ・メインの加工材料はアルミニウム
- ・機構部品の製作/組立/納品

= (旧) 中新田町の伝統産業 =

■手打ち刃物:刃物事業部

- ・中新田特産手打ち刃物の製作



高精度機用ケース



通信機器用試作部品



オーディオ関連部品



ロストワックス加工品



手打ち刃物



手打ち刃物製作工程

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業概要

●機械加工部品製造

- ・一般機械部品
- ・通信機器筐体
- ・医療機械部品
- ・設備機器部品
- ・クリーンルーム内機器部品
- ・ロボット用関節部品

■取引先

岩機ダイカスト工業㈱
大井電気㈱
医療機器メーカー 等

■生産設備

- ・マシニングセンター 7台
- ・汎用フライス 3台
- ・その他

お問い合わせ先

【担当】
精機事業部 竹中秀則

【TEL】
0229-63-5979

【FAX】
0229-63-5985

【E-mail】
HQL07652@nifty.com

企業情報

【URL】

【所在地】
〒981-4225
加美郡加美町字新木伏80-3
tel 0229-63-5979
fax 0229-63-5985

【代表者】
代表取締役 竹中三利

【資本金】
1,000万円

【従業員】
8人

【沿革(設立)】
1929年 創業
1970年 有限会社設立
1993年 精機事業部設立

【面積(敷地工場)】
敷地 ー㎡
建物 ー㎡

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001認証取得

超精密鏡面加工 面粗さRa1ナノメートル、サブミクロンの平面度、平行度、寸法精度を実現

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■超精密鏡面加工

独自の研磨/ラップ加工技術により、超精密鏡面と他の加工要素との両立が可能

- ・面粗さ: Ra1nm(ナノメートル)
- ・平面度: 30nm(φ50mm領域)
- ・平行度: 0.1μm(ミクロンメートル)
- ・寸法: 0.1μm(ミクロンメートル)
- ・角度: ±3秒
- ・真球度: 50nm(ナノメートル)

多様な材質に対応

(金属、セラミックス、樹脂、ガラス等)

平面/曲面、金属箔、円筒内外径など、あらゆる形状に対応

最大加工実績 L=3,000mm



各種素材鏡面加工品



R面の鏡面加工品



真球

期待効果

シール面ラップによる漏洩性向上
被膜面剛性向上

(東北大学堀切川・山口(健)研究室による報告書)

■精密機械加工

- ・超精密成形/切断/研磨

■スペーサ製作

- ・超精密シム/スペーサ/ワッシャー製作
- ・t=0.001mmから1μm単位で製作

【自社製品】ミラー/フィット/スペーサー

■石定盤、セラミックス定盤製作・修正

- ・測定定盤/研磨定盤の新規製作、修正
- 【自社製品】アブソ・フラット

■ダイキャスト

- ・亜鉛/アルミの高精度鋳造
- ・金型の設計/製作から量産まで

お問い合わせ先

【担当】
東京営業所 西谷成一【TEL】
03-5281-2525【FAX】
03-5281-2526【E-mail】
nishitani@mirror-polish.net

企業情報

【URL】
<http://www.mirror-polish.net/>【所在地】
〒981-0013
宮城県利府町飯土井
宇黒者第24-15
tel 022-356-3131
fax 022-356-3578【代表者】
代表取締役 森羽亮哉【資本金】
3,000万円【従業員】
60名【沿革(設立)】
1989年 設立
2005年 東京営業所開設
2007年 西日本営業所開設【面積(敷地工場)】
敷地 4,030㎡
建物 2,850㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■超精密鏡面加工を中核とした精密機械加工業

■一点物から量産まで対応

■生産設備

名 称	数 力	台数
両面ラップ機	15B-5B スピードファム	15台
片面ラップ機	88In-12In エンギス、その他	76台
平面研削盤	1,500×800、800×300 ナガセインテグレッタス、両本他	5台
スライディングマシン	東芝、両本	9台
ロータリー研磨機	三達精機	5台
マシニングセンター	産精機、ブラザー	3台
フライス	牧野フライス	3台

■取引先

医療、自動車、半導体、光学、
航空など業種を問わず
国内外2500社以上



テツエイギケン

有限会社 鉄栄技研

ワンチャック複合加工による高精度製品の提供

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■製品・技術の特徴

- ・広範な加工対応力
- ・豊富なバリエーション設備
- ・協力工場との強力なネットワーク
- ・最大φ45バー材供給装置保有
- ・切断材供給ロボット(φ150まで可)
- ・加工範囲(φ760×L1500程度)
- ・段取時間の短縮
- ・三交替フル稼働

■製品

- ・半導体関連部品
- ・医療部品
- ・自動車部品(水素自動車用ノズル)
- ・航空各種部品



工場内



加工製品

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 喜古善治

【TEL】
0224-63-2002

【FAX】
0224-63-5750

【E-mail】
tetsuei@aioros.ocn.ne.jp

企業情報

【URL】
http://www.kakuda.miyagi-fsci.or.jp/menu_05/kakuda_045.htm

【所在地】
〒981-1523
角田市鶴賀字高加北23
tel 0224-63-2002
fax 0224-63-5750

【代表者】
代表取締役 喜古善治

【資本金】
500万円

【従業員】
30人

【沿革(設立)】
1976年 設立
1989年 創業

【面積(敷地工場)】
敷地 1,960㎡
建物 1,300㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・専用機設計、製作、改造
- ・試作加工、組立
- ・機械修理、治工具設計製作
- ・キサゲ仕上げ
- ・保全メンテナンス 他

■売上高

2008年 3億8,000万円
2007年 4億円
2006年 3億7,000万円

■生産設備

名 称	能 力	台数
INTEGREX同時5軸仕掛	加工φ760までの同時5軸	2
三次元測定機	705×1,005	1
Y軸機軸付NC複合旋盤	加工φ150まで	10
五面加工機	□400 10面パレット	2
NCワイヤーカット		7
マシニングセンター	3,000×1,000×750	10
NCフライス盤型・模型		10
放電加工機		1
汎用フライス		7
NC旋盤	加工φ400まで	3

■主要取引先

ホンダエンジニアリング㈱
㈱ケーヒン
住友電工テクノカルソリューションズ㈱
東北リコー㈱
㈱デンソー
㈱仙台ニコン

認可・認証 (ISO対応 許可等)

金型設計、自動機設計製作、超薄膜・超厚物樹脂成形ならお任せ下さい

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・自動機の設計、製作、組込、調整を一貫対応
- ・金型設計、製作、試作トライ、製品出荷
製品の全箇所測定まで一貫体制で対応
- ・多様な成形加工へ対応
(7t~550t、油圧式、電動式の成形機保有)
- ・高精度挽き物加工
(複雑な形状や、極小品の精密加工)
- ・表面処理(極小部品へのめっき加工)
- ・開発設計(電気回路、構造設計)
- ・品質、信頼性評価(各種試験・分析装置を備えている)

■製品紹介

- ・治具、自動機
- ・成型金型
- ・成形加工
- ・挽物加工
- ・電気機器部品の組立製造
プラスチックリール
保安灯太陽マーカー
埋設型景観ブロック
太陽光発電式LED照明



道路板



プラスチックリール



成形加工品



挽き物加工



保安灯



LED街路灯



太陽光発電式LED照明

お問い合わせ先

【担当】
営業部 大竹浩行
技術部 武山伝英

【TEL】
0225-62-3474
0225-62-3406

【FAX】
0225-62-3444

【E-mail】
h.otake@satorick.co.jp
t-takeyama@satorick.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.satorick.co.jp/>

【所在地】
〒986-0103
石巻市中島宇新石浜71
tel 0225-62-3474
fax 0225-62-3444

【代表者】
代表取締役 渡邊 篤

【資本金】
5,700万円

【従業員】
323人

【沿革(設立)】
1977年 設立
1980年 第1工場完成
1983年 第2工場完成
1985年 本社工場完成
1983年 東北エレクトリック株式会社設立
1995年 株式会社設立
2007年 株式会社東北精工が東北電子工業株式会社に吸収合併
2008年 北村工場
2009年 北村新工場竣工
2010年 東北エレクトリック株式会社が東北電子工業株式会社に吸収合併

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・電子部品組立製造部門
- ・金型設計製作部門
- ・成形部門
- ・製品開発設計部門
- ・自動機設計/製作部門

■主要取引先

アルプス電気(株)
東北ヒロセ電機(株)
(株)スタンレー宮城製作所
小島プレス工業(株)
ハマプロト(株)
(株)アズテック
URO電子工業(株)
(株)キャットアイ
(株)タナベ

■生産設備

名 称	メーカー	台数
小型成型機(7~10t)	日精機、住友重工業	53台
射出成型機(45~180t)	HYG、住友重工業	75台
射出成型機(220~350t)	フナキ、日本精機	9台
射出成型機(450~550t)	三菱重工業、川口	3台
縦型射出成型機(20~40t)	日精機、日本精機	6台
NC放電加工機	ザイ、牧野マシ	4台
ワイヤー放電加工機	大隈精工所、三菱	3台
立形マシニングセンター		5台
マシニングセンター		2台
CNC自動旋盤	ザイ、北村製作所	11台
3次元測定器	ミッド	1台
画像計測システム	ニシ	1台
その他 測定器、試験評価装置 分析装置	ESPEC、タテヤマ、 初ミ、日本電子、SHI HORIBA、日立製作所 ニシ、東京精密	—

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ ISO9001、ISO14001認証取得

RICOH

トウホクリコー

東北リコー 株式会社

独創技術とデジタルプロセス改革で、オンリーワンのものづくり企業へ

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・「オフィス分野」「プロダクションプリンティング分野」における中高速出力機器製品本体、周辺機の開発/設計および生産技術
- ・製品に使用されるサプライ(トナー、インキ)の処方開発、設計および生産技術
- ・高品質な製品を実現する高精度キーデバイスの要素技術開発、工法開発
- ・高精度キーデバイスの内製化を実現する自社内設備開発/設計および製作
- ・開発設計機能を支援する3Dシミュレーション、品質工学等の開発プロセス改革
- ・高効率・高品質のものづくりを支えるITを活用した工程管理、設備保全、エネルギー管理などの製造技術
- ・計画的な技術人材育成(専門技術、3D設計、CAE、品質工学、特許、製品安全...)
- ・資格認定制度の導入による高度技能者の育成
- 地域貢献活動として積極的な技術・技能指導イベントを実施

■生産品の紹介(一例)

モノクロ複合機



[Imagio MP7501]



[RICOH Pro 1357EX]

印刷機



[Satellite DU08F]

サプライ製品



[P&Pトナー]



[印刷用インキ&マスター]

周辺機



多段給紙トレイ



大量給紙トレイ



手差しトレイ

感光体



中大口径・広幅

機構部品

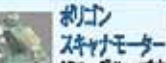


マシン本体のキーパーツ

<画像形成部 概略図>



ポリコン

ポリコン
スキャナー
リコーグループ内
唯一の生産拠点

プリント基板

プリント基板
&
ユニット

設備設計 製作



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・画像システム事業：
モノクロ複合機、デジタル印刷機
- ・周辺機器事業：複合機、プリンター、
印刷機用各種給紙系機器
- ・デバイス事業：リコー製品向け キーデバイス
- ・サプライ事業：P&Pトナー、インキ、マスター

■主要取引先

株式会社
リコー
リコーエレメックス(株)

■売上高2010年度3月期

(連結)545億円



お問い合わせ先

【担当】

技術本部 相原和夫
(取締役執行役員 本部長)
技術本部 技術戦略室
松田秀明(室長)

【TEL】

0224-55-0109
0224-58-2581

【E-mail】

kazuo.aihara@tohoku.ricoh.co.jp
hideaki.matsuda@tohoku.ricoh.co.jp

企業情報

【URL】

http://www.tohoku.ricoh.co.jp/

【所在地】

T889-1695
栗田郡栗田町中名生神明堂3-1
tel 0224-55-3211
fax 0224-55-3301

【代表者】

代表取締役 社長執行役員 牧賀 博

【資本金】

22億7,245万円

【従業員】

1,309人(男1,055、女254)

【沿革(設立)】

1967年 設立
1994年 GRAM設立
(「クリスティアン」)
1995年 東北ビジネスサービス
株式会社設立
1995年 迫リコー株式会社
子会社化
2001年 東北理光印刷設備有限
公司設立(中国福州)
2003年 株式会社リコーの
完全子会社となる
2010年 第7工場竣工(トナー工場)

【面積(敷地工場)】

敷地 151,413㎡
建物 59,173㎡

【社屋写真】





トヨヨハモノ 東洋刃物 株式会社

あらゆる被剪断材を鋭い切り口で鮮やかに剪断

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・広い産業分野での実績
(鉄鋼、合板、製紙パルプ、印刷製本、情報産業)
- ・超精密技術
精密切断、精密型抜き、精密研削
精密組立、熱処理



スリッターユニット

■製品紹介

- ・情報産業用刃物
高精度スリッティングに
ウルトラファインタングステンカーバイドを採用
- ・鉄鋼用刃物
耐熱性、耐ヒートチェック性、
靱性、耐摩耗性向上
- ・製紙、パルプ、印刷製本用刃物
- ・産業用機械
- ・合板用刃物
- ・その他



フライングクロープシャー



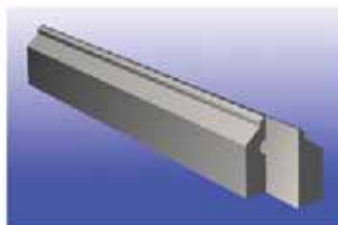
刃付研削盤



丸物刀具



平物刀具



超精密コーティングダイ

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 庄子公佑

【TEL】
022-258-2233

【FAX】
022-259-3391

【E-mail】
honsya@toyoknife.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.toyoknife.co.jp>

【所在地】
本社 〒983-0011
仙台市宮城野区港4-15-1
tel 022-258-2233
fax 022-259-3391

【代表者】
代表取締役 庄子公佑

【資本金】
5億円

【従業員】
291人

【沿革(設立)】
1925年 創業
1925年 仙台工場落成
1947年 本社を仙台に移転
1960年 多賀城工場竣工
1970年 富谷工場設立
1977年 本社を仙台市港に移転
1978年 現資本金5億円に増資

【面積(敷地工場)】
(富谷工場)
敷地 93,388㎡
建物 6,356㎡

【社屋写真】富谷工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・各種刃物の製造、販売
(鉄鋼用、合板用、製紙用フィルム用、テープ用、印刷製本用、情報産業用)
- ・電池極板、電子部品材料等のスリッターユニット設計、製作、販売
- ・塗工用ノズル(スリットダイ)の製作、販売
- ・刃付研削盤の設計、製作、販売

■売上高

2008年 65億3,500万円
2007年 77億3,900万円
2006年 75億8,600万円

■主要取引先

ソニー(株)
富士フイルム(株)
JFE
新日本製鐵(株)
小松製作所

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO9001認証取得

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鍛造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



トウワ コウギョウ

東和工業 株式会社

21世紀産業分野に向けた精密先端総合メーカー

事業概要

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・特殊鋼の加工
- ・加工後の各種テスト
真空リークテスト
高圧テスト
- ・超音波洗浄
- ・表面処理
硬質アルマイト
アルマイト
バフ
電解研磨
- ・NC複合加工
- ・機中MCボーリング
- ・アリミゾ加工

■主な製品

- ・真空装置部品
- ・真空チャンバー
- ・真空バルブ
- ・特殊高圧バルブ
- ・設計～加工～組立
- ・一般機械加工全般
- ・試作品



チャンパー 内面電解研磨



真空チャンパーグローブボックス



真空チャンパー



真空チャンパー



AL リング



SUS一体加工 削り出し



洗浄工程(超音波洗浄機)



チャンパーリークテスト

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業概要

- ・機械加工
旋盤/フライス/MC/NC/
Tig溶接/溶接後の二次加工
- ・特殊鋼(ステンレス鋼、普通鋼)の
機械加工及び組立テスト
- ・特殊高圧バルブ、真空バルブ、
ITハイテク産業機器の製作

■出荷額

2009年度 3億6,000万円
2008年度 3億6,000万円

■生産設備

名 称	能 力	台数
NC旋盤	φ0.3～φ3000	8台
マシニングセンター	Y450 X1,000 Y2,000 X8,000	9台
汎用旋盤	φ5～φ1,000	8台
複合NC旋盤	インテ300 φ10～φ750	2台
ワイヤーカット	Y400 X500	1台
機中ぐり/MC	X3,000 Y2,000 Z1,400	2台
Tig溶接機	A150-A300	5台
CAD/CAM		3台
超音波洗浄機	温純水3層	1台
リークテスター	ANELVAヘリウムリーク	1台

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 小笠原仁一

【TEL】
0225-96-6937

【FAX】
0225-22-8790

【E-mail】
ogasawara@towakg.jp

企業情報

【URL】
<http://www.towa-kk.net/>

【所在地】
〒986-0853
石巻市門路字元浦敷敷32-13
tel 0225-96-6937
fax 0225-22-8790

【代表者】
代表取締役 小笠原仁一

【資本金】
1,000万円

【従業員】
47人

【沿革(設立)】
1974年 小笠原製鉄所
として設立
1978年 創業
2006年 現社長 就任

【面積(敷地工場)】
敷地 —m²
建物 —m²

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■労働大臣認定 1級技能士



ナカムラセイサクショ

株式会社 中村製作所

売り物はプロセス、お客様のニーズやイメージを製品に

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

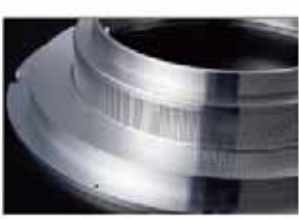
航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・60余年に渡り培ってきたマシニングセンター、NC旋盤、汎用フライス・旋盤等の切削加工技術はお客様からの多種多様な要求にも柔軟に対応し高精度、高品質な製品を製造致します。
- ・この切削加工技術に電子ビーム溶接等の接合技術をコラボレーションさせ、切削加工だけでは加工困難な内部構造、高気密構造部品、複雑形状等の製品にも対応致します。
- ・設計から製作、溶接、表面処理まで一貫してお引き受け致します。

【設備と製品の例】



お問い合わせ先

【担当】
営業部営業課 長谷川良明

【TEL】
055-224-3451

【FAX】
055-228-2022

【E-mail】
eigy@nakamura-ss.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.nakamura-ss.co.jp>

【所在地】
〒400-0064
山梨県甲府市下飯田1-6-2
tel 055-224-3451
fax 055-228-2022

【代表者】
代表取締役社長 中村和夫

【資本金】
2,000万円

【従業員】
73人

【沿革(設立)】
1945年 設立
1972年 株式会社に改組

【面積(敷地面積)】
敷地 8,044㎡
建物 ー㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■基本方針

- ・約束を守る
- ・人間を活かす
- ・技術と技能の開発
- ・進歩と堅実
- ・社会への貢献

■事業内容

- ・半導体製造装置用精密部品
- ・液晶製造装置用精密部品
- ・医療機器製造装置用精密部品
- ・各種製造装置用部品
- ・高真空機器等の精密部品製造

■主要納入

- ・東京エレクトロングループ
東京エレクトロン山梨㈱
東京エレクトロン宮城㈱
東京エレクトロンFE㈱
東京エレクトロン九州㈱
- ・テルモ㈱
- ・キャノンセミコンダクターエキップメント㈱
- ・内外テック㈱
- ・アルバックファイ㈱
- ・TDK㈱
- ・㈱KELK
- ・ワッティー㈱ 他

■主要生産設備

分類	設備	累計台数
加工設備類	マシニングセンター、旋盤、フライス盤、他	73台
検査設備類	三次元測定機、面粗さ計、他	52台(セット)

認可・認証 (ISO対応 許認可 等)



省力化機械、FA装置などの設計製作と精密機械加工

事業概要

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・常に新しい技術開発にチャレンジ
- ・顧客要望を構想設計で反映
- ・広い分野での高い実績
(家電、自動車、食品、航空機関連、繊維)
- ・顧客への提案
(省人化、効率UP、高品質生産)
- ・画像検査ロボットの提供
(部品の傷、打痕等の検査)



設計部門

■部門の特徴

- ・設計部門
ライン装置、単体装置、治具等
仕様書に基づいた構想設計
客先承認後に部品設計着手
- ・製造部門
すべての部材加工が可能
即応性と低コスト化
- ・制御部門
ソフト、ハード設計(シーケンサ)
- ・組立部門
積み重ね精度の測定
据付調整



製造部門



外観検査ロボット(鏡面・曲面のキズ、打痕、その他の検査)



制御部門

お問い合わせ先

【担当】
常務取締役 引地寿和

【TEL】
0223-24-3478

【FAX】
0223-29-2006

【E-mail】
ts-hikichi@hikichiseiko.com

企業情報

【URL】
<http://www.hikichiseiko.com>

【所在地】
第一事業所 〒989-2436
岩沼市吹上1-14-37
tel 0223-24-0291
fax 0223-24-0251

第二事業所 〒989-2436
岩沼市吹上2-8-28
tel 0223-24-3478
fax 0223-29-2006

大和事業所 〒981-3627
黒川郡大和町吉岡東2-2-16
tel 022-344-6368
fax 022-344-6368

【代表者】
代表取締役 引地政明

【資本金】
3,000万円

【従業員】
70人

【沿革(設立)】
1979年 設立
1989年 本社移転(現在地)
2001年 資本金3,000万円に増資
2006年 第二工場 増設
2010年 大和事業所開設

【面積(敷地工場)】
敷地 8,349㎡ (全社)
建物 2,855㎡ (全社)

【社屋写真】 本社・第一工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・産業用省力化機械
- ・治工具
- ・上記の設計製作

■売上高

2008年 12億4,955万円
2007年 15億4,246万円
2006年 13億4,782万円

■主な取引先

パナソニック㈱
セイコーインスツル㈱
東レエンジニアリング㈱
トヨタ自動車東北㈱

■主要な生産設備

名 称	能 力	台数
2D・3D-CAD、電気CAD	X860, Y1,000, Z800	16台
三次元測定器(CNC型)	X320, Y220, Z180	2台
ワイヤー放電加工機	X6,000, Y3,100, Z1,750	2台
円型5面加工機	φ700, Z450	1台
5軸制御高精度立形マシニングセンター	X800, Y500, Z350	1台
マシニングセンター	X1,300, Y650, Z500	5台
マシニングセンター	X850, Y400, Z770	1台
NCフライス	X800, Y200, Z300	2台
フライス盤	φ350, L510	7台
複合旋盤	φ50, L150	1台
NC旋盤	φ100, L450	1台
旋盤		4台
CNC成型・平面・円筒研削盤		4台
溶接機		3台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得/機械器具設置工事業務認可/
ISO27001認証取得に向け、社内構築済み

みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)



フジセイミツ
株式会社 富士精密

光通信分野より培った高精度切削加工

企画・研究 | 開発・設計 | 試作/小ロット | 生産 | 資材調達 | 組立 | 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・多彩な加工可能材料
(ステンレス、アルミ、ベリリウム、リン青銅、プラスチック等)
- ・離削材加工(通信用)
- ・微細加工(内外径ミクロン単位)
- ・最小径φ2から最大径φ42
- ・試作から量産品まで可
- ・各種治工具類の製造組立可

■主な製品

- ・光通信用ハウジング及びコネクター類
- ・OA機器及び産業機器部品
- ・治工具類



製品紹介1



製品紹介2



製品紹介3

お問い合わせ先

【担当】
営業 横山 勇一
【TEL】
0229-31-1051
【FAX】
0229-31-1046
【E-mail】
fjp@wonder.ocn.ne.jp

企業情報

【URL】

【所在地】
〒987-0003
遼田郡美里町 南小字田字石神36
tel 0229-31-1051
fax 0229-31-1046
【代表者】
代表取締役 藤谷 操
【資本金】
1,000万円
【従業員】
19人
【沿革(設立)】
1997年 設立
【面積(敷地工場)】
敷地 2,531㎡
建物 737㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・NC自動旋盤による通信機器類部品の切削加工
(光通信用ハウジング及びコネクター類)
- ・OA機器及び産業機器部品他
- ・治工具類の製造販売等

■売上高

2008年 1億9,000万円
2007年 1億7,600万円
2006年 1億5,800万円

■生産設備

設備名	メーカー名	仕様	台数
CNC自動旋盤	(1)シチズン (2)ミヤノ	(1)φ12~φ20 (2)φ20~φ42	総数18台
精密CNC旋盤	キタムラ	—	8台
マシニングセンター	(1)滝澤 (2)池貝	(1)X850、Y520、Z810 (2)X560、Y410、Z400	3台
プライス機	静岡鍛工所	X820、Y300、Z450	3台
ワイヤーカット	ファナック	X320、Y220	1台

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許認可等)



精密機械加工部品のトータル・ソリューション・カンパニー

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・精密機械加工を専門
- ・多様な機械設備
- ・多様な検査測定機器
- ・土/日/祭日の完全2直生産体制
- ・レベルの高い多数の技能者スタッフ

■技術の内容

- ・角物/マシニング加工
- ・丸物/複合加工
- ・放電加工/ワイヤーカット/細穴加工
- ・研削加工
- ・高機能化表面処理
- ・精密機械部品長寿命化



アルミ加工品 約50mm



真鍮 先端径 約3mm

SKD11 HRC58
長さ約50mmS50C HRC42 長さ40mm
上部の凹部で型彫り放電長さ約30mm輪郭形状を
ワイヤーカット

お問い合わせ先

【担当】
業務部 阿部賢治

【TEL】
0224-83-5620

【FAX】
0224-83-5622

【E-mail】
abe@pluseng.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.pluseng.co.jp/>

【所在地】
仙台事業所 〒989-1304
柴田郡村田町大字村田字西ヶ丘21
tel 0224-83-5620(代)
fax 0224-83-5622(代)

本社 〒171-0014
東京都豊島区池袋2-47-3
tel 03-3985-3221(代)
fax 03-3986-0770(代)

【代表者】
代表取締役社長 鈴木重人

【資本金】
6,000万円

【従業員】
102人

【沿革(設立)】
1974年10月3日
1984年 関連会社
「仙台精密(株)」設立

【面積(敷地工場)】
敷地 -㎡
建物 -㎡

【社屋写真】 仙台事業所



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・精密機械加工部品の製造業

■主要納入先

一部上場企業35社60工場
その他1000社

■生産設備

機種名	台数	機種名	台数	機種名	台数
マシニングセンタ	6台	精密成型研削盤	22台	万能工具顕微鏡	6台
フライス盤	10台	NC平面研削盤	2台	投影機	2台
NC自動旋盤	8台	円筒研削盤	3台	非接触三次元測定機	1台
ATC付NC旋盤	2台	NCセンタレス研削盤	1台	表面粗さ測定機	2台
NC旋盤	4台	NC内面研削盤	1台	真円度測定機	1台
ワイヤー放電加工機	8台	内面研削盤	1台	非接触深度測定機	1台
精密ワイヤー放電加工機	4台	ホーニング盤	1台	ロックウエル硬さ試験機	1台
CNC微細穴放電加工機	2台	NC投影研削盤	9台	ビッカース硬さ試験機	1台
細穴加工機	1台	NC治具研削盤	2台	小型電気炉	1台
NC放電加工機	7台	ロータリ研削盤	1台		



マシニング



複合旋盤



NC自動旋盤



放電・ワイヤーカット

認可・認証 (ISO対応 許可等)

ISO9002、ISO14001、ISO27001認証取得



ホンダセイキ

本田精機 株式会社

「1mm角サイズの部品加工から精密機械・実験装置等の設計・製造・据付調整まで!」

企画・研究 | 開発・設計 | 試作/小ロット | 生産 | 資材調達 | 組立 | 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴**■技術の特徴**

- ・生産設備機械で一貫した取組み
(お客様のご要望で、設計から製作調整設置まで対応)
- ・積極的な新技術、新製品の研究開発(産学連携)

■主要製品**【設計】**

- ・自動機設計
- ・電機設計
- ・油圧空圧ユニット設計

【部品加工】

- ・機械加工全般
- ・三次元5面加工
- ・金属
- ・非鉄金属
- ・プラスチック
- ・ゴム
- ・ロール鏡面加工

【溶接/板金加工】

- ・鉄、アルミ、ステンレス
- ・プラスチックの溶接
- ・レーザー切断加工

【表面処理】

- ・硬質クロームメッキ
- ・梨地処理
- ・溶射加工

【組立/調整】

- ・自動機組立
- ・調整、メンテナンス

【据付/解体】

- ・レベル出し、解体、撤去



マシニングセンタ門型5面加工機



大径ロールの旋盤加工



円筒研削加工



鏡面加工



加工工場

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 本田典明

【TEL】
022-284-3077

【FAX】
022-284-9078

【E-mail】
honda@hondaseiki.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.hondaseiki.co.jp/>

【所在地】
〒983-0034
仙台市宮城野区扇町4-6-7
tel 022-284-3077
fax 022-284-9078

【代表者】
代表取締役 本田典明

【資本金】
1,500万円

【従業員】
44人

【沿革(設立)】
1961年 創業
1989年 設立

【面積(敷地工場)】
敷地 16,214㎡
建物 7,155㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・精密機械装置、及び部品の製造、販売
(設計、部品加工、板金溶接、表面処理、組立調整)

■売上高

2008年 17億7,230万円
2007年 18億4,520万円
2006年 15億2,921万円

■生産設備

名 称	数 力	台数
門型マシニングセンタ ユニバーサルヘッド	X-5,000 Y-3,250 Z-1,950	1台
門型マシニングセンタ 5面加工機	X-6,000 Y-2,000 Z-1,100	1台
門型マシニングセンタ 簡易5面加工機	X-3,000 Y-2,000 Z-1,100	2台
門型マシニングセンタ	X-3,000 Y-1,500 Z-1,100、他	2台
門型NCフライス	X-3,000 Y-1,500 Z-1,100、他	3台
立型マシニングセンタ	X-2,000 Y- 850 Z- 840、他	7台
汎用旋盤	φ1,000×3,000 φ800×4,000、他	26台
円筒研削盤	φ800×4,000、他	10台
鏡面加工機	φ800×5,000、他	8台
NC平面研削盤	X-1,500 Y- 660 Z- 400、他	3台
3次元レーザーカット切断機	4Kw 1,250×2,500、他	2台
溶接・板金設備		1式
硬質クロームメッキ設備	1,000×3,000×1,800、他	2式
塗装設備	2,000×3,000×2,000	1式

【社屋写真】

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

マクセルファインテック 株式会社

高度な光学設計と超精密加工で世界に飛躍

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■高い技術力の融合

- ・型/成形技術
- ・ユニット組み立て技術
- ・光学機器設計技術
- ・構造設計技術
- ・レンズ設計技術



先進の金型

■一貫したオペレーション

- ・精密金型、精密成形プレス部品の製造
- ・プラスチックレンズの製造
- ・光学ユニット製品の開発設計製造
- ・光学設計



射出成形機

■製品の特徴

- ・金型
「精」を極めて、「超」に挑戦
- ・精密成型
光学系統内で20年の実績
- ・精密プレス
仕上がり精度を極限まで追求
- ・プラスチックレンズ
カメラ付き携帯、コンピューター
CD/DVDピックアップレンズ
車載用カメラ
- ・LED用光学部品
レンズ/光学部品を開発
- ・光学ユニット
光分野の開発/設計受託
- ・測定/検証システム



プラスチックレンズ



カメラ用レンズ/ユニット



レンズ/光学部品

お問い合わせ先

【担当】
営業本部 古谷 智

【TEL】
0223-34-1929

【FAX】
0223-34-3904

【E-mail】
satoshi-furuya@maxell-fintech.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.maxell-fintech.co.jp>

【所在地】
〒989-2383
宮城県亶理町遠藤田沢
宇神明42-2

tel 0223-34-3900
fax 0223-34-3904

【代表者】
代表取締役 千歳喜弘

【資本金】
15億円

【従業員】
385人

【沿革(設立)】
1963年 設立
1977年 亶理工場稼働開始
2009年 長野光学研究所と東伸
精工を合併し現社名

【面積(敷地工場)】
敷地 14,780㎡
建物 4,981㎡

【社屋写真】本社事業所



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・金型/部品事業
- ・ユニット事業
- ・その他事業
(測定/検証、設備)

■事業所

- ・本社事業所 (宮城県亶理町)
- ・袖ヶ沢事業所 (宮城県亶理町)
- ・長野光学事業所(長野県辰野町)
- ・東京事務所(東京都千代田区)
- ・香港支店
- ・東京駐在事務所
- ・Maxell Tohshin Bhd(マレーシア)

■生産設備

種 類	内 容	台数
金型設備	3DCAD/研削盤/微細加工機/放電加工機	29台
モールド設備	高速射出成形機/真空蒸着装置/他	27台
プレス設備	プレス機/洗浄機/研磨機/他	10台
計測設備	全自動測定機/三次元測定機/顕微鏡/他	35台

■主要取引先

キヤノン各社
オリンパス各社
ソニー各社
日立グループ各社 他



丸澤機工 株式会社 宮城工場

マルサワキコウ ミヤギコウジョウ

切削加工でサブミクロンの世界に挑戦

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・切削だけで高精度を確保
(ラッピングや研削工程不要)
- ・自社設備によるバイト製作
(加工精度確保を可能にする為)
- ・微細品の部分的なメッキ剥離や薄物加工
(刃物技術の活用)

■生産品の業種分野

- ・切削部品加工及び機工品組立
- ・通信機器関連部品
- ・医療機器関連部品
- ・半導体製造装置関連部品
- ・自動生産ライン関連部品
- ・油圧、空圧機器関連部品
- ・航空宇宙関連部品
- ・OA機器関連部品
- ・自動車、バイク関連部品など



加工品サンプル



マシニングセンタ加工品サンプル



CNC自動旋盤



太物加工品サンプル

お問い合わせ先

【担当】
営業部 取岡正年
営業部 新沼 諭
【TEL】
0229-33-3221
【FAX】
0229-33-3518
【E-mail】
t.masaoka@marusawa.co.jp
niinuma@marusawa.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.marusawa.co.jp>
【所在地】
本社 〒146-0091
東京都大田区鶴の木2-40-5
tel 03-3750-8171
fax 03-3750-8170
宮城工場 〒987-0003
遠田郡美里町南小午田坪下33
tel 0229-33-3221
fax 0229-33-3224

【代表者】
代表取締役 谷島 雄
宮城工場製造課課長 佐藤 清

【資本金】
4,800万円

【従業員】
全社 80人 宮城工場 62人

【沿革(設立)】
1949年 創業
1958年 丸澤機工株式会社 設立
1972年 宮城工場建設
1995年 宮城工場を現在地
(美里町)に移転

【面積(敷地工場)】
敷地 11,093㎡
建物 3,567㎡

【社屋写真】宮城工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・切削部品加工及び機工品組立
- ・通信機器関連部品
- ・医療機器関連部品
- ・半導体製造装置関連部品
- ・自動生産ライン関連部品
- ・油圧、空圧機器関連部品
- ・航空宇宙関連部品
- ・OA機器関連部品
- ・自動車、バイク関連部品など

■主要取引先

三菱電機㈱
NECトキン㈱

■生産設備

設 備	形式・性能	台数
自動旋盤	主軸移動型各種(φ2~φ20)	計24台
	主軸固定型各種(φ4~φ80)	計14台

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



ミナトセイコウ

株式会社 ミナト精工

精密切削加工のことならご相談ください

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・精密金属加工技術
- ・超精密切削加工技術
- ・離削材による複合加工技術
- ・自動化技術
- ・製造プロセスのシステム化

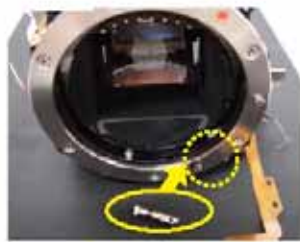


宮城本社工場 製造部

- ◆加工材質 SUS303/SUS304/SUS420/SUS430/快削鋼/真鍮/POM
- ◆寸法精度 10ミクロン
- ◆表面アラサ 切削加工後 2S バレル処理後 0.4S



携帯電話用アンテナ部品



フォーカス調整部品 (AFカブラ)

お問い合わせ先

【担当】
営業部 佐藤清孝

【TEL】
0220-34-7575

【FAX】
0220-34-7577

【E-mail】
kiyotaka.sato@minatoseiko.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.minatoseiko.co.jp>

【所在地】
〒987-0601
登米市中田町
石森字加賀野3-3-13
tel 0220-34-7575
fax 0220-34-7577

【代表者】
代表取締役 浜崎健太

【資本金】
4,500万円

【従業員】
30人

【沿革(設立)】
1971年 設立
1996年 マレーシア工場設立
2002年 中国工場設立

【面積(敷地工場)】
敷地 4,950㎡
建物 3,000㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業

- ・精密切削加工
- ・ミクロンレベルのTGシャフト
- ・離削材による複合製品

■売上高

2008年 6億4,165万円
2007年 7億1,015万円
2006年 8億7,268万円

■主要取引先

ソニー㈱
ユニオンツール㈱
関タムロン

■海外工場

- ・マレーシア工場 現地法人名 Y.M.P (MALASIA) SDN.BHD
- ・中国工場 港精工(香港)有限公司

■生産設備

名 称	メーカー	台数
NC自動旋盤類	シチズン、スター精密他	88台
パートップ供給機	ツガミ	88台
スイス型自動旋盤	ツガミ	12台
オートバー供給機		12台
精密小型旋盤	タキザワ	1台
卓上旋盤	アケボノ機械、キタムラ	2台
超硬研磨機	シチズン	2台
卓上ボール盤	キラ精機	2台
投影機	日本光学他	8台
磁気研磨機	プライオリティ	1台
リードなし測定機	ミツトヨ	1台
蛍光X線分析装置	エスアイアイ	1台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

ISO9001、ISO14001認証取得/ソニー株式会社グリーンパートナー



宮城マイクロリサーチ 株式会社

ミヤギマイクロリサーチ

「超精密」「コストダウン」「スピード」がこだわり

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・高速マシニングセンターをラインナップ
- ・独自技術で各種被研削材料の加工が可能
- ・自社開発した世界トップレベルの電極加工技術

■営業品目

- ・ボンディングツール
ダイボンダー用ツール
マウント用コレット(ダイコレット)
位置修正爪
移送コレット
ポケット
突き上げニードルピン(超硬)
ワイヤーボンダー用ツール
フレーム押え
凸ヒーター
ヒーターブロック
BGA/CSP用吸着ノズル
CVD装置用アルミ部品
ハンドパンチャー
- ・一般精密金型の部品加工
超硬パーツ加工
各種冶工具
一般機械加工
各種ピン加工
・超微細穴加工
φ0.015~

■納入先業種

- ・半導体製品
- ・医療機器



Pins



Collets



二次元座標測定顕微鏡(Carl Zeiss)



Capillaries

お問い合わせ先

【担当】
営業 千葉 正

【TEL】
0220-34-7115

【FAX】
0220-34-7117

【E-mail】
t.chiba@miyagimicro.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.miyagimicro.co.jp/>

【所在地】
〒987-0601
登米市中田町石森字蓮葉245
tel 0220-34-7115
fax 0220-34-7117

【代表者】
代表取締役 山本 学

【資本金】
3,500万円

【従業員】
17人

【沿革(設立)】
1992年 設立

【面積(敷地/工場)】
敷地 2,826㎡
建物 498㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・精密機械器具製造業

■出荷額

2008年実績 1億2,000万円

■生産設備

名 称	台数
マシニングセンター	10台
汎用フライス	4台
旋盤	1台
平面研削盤	7台
ワイヤー放電工機	1台
円筒研削盤	2台
型形放電加工機	6台
微細放電加工機	1台
精密測定顕微鏡	6台

■生産品目

- ・金型、冶工具
- ・半導体製造装置用消耗部品製造
- ・超精密加工部品製造
- ・微細放電加工機製造
- ・超硬パーツ加工
- ・各種冶工具
- ・一般機械加工
- ・各種ピン加工

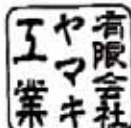
■取引先

マイクロリサーチ(株)

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許認可等)



ヤマキコウギョウ

有限会社 ヤマキ工業

大物・長尺・小物まで切削機械加工で39年

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■製品・技術の特徴

- ・素材から量切削多面加工技術
- ・自社開発特許登録名称バイス(番号2017183)による、変異型ワーク等の安心、安全迅速段取り技術
- ・大物、長尺物に精密迅速に対応する。パレット式並列マグネットチャックバイス等、多種治具設備による超大量生産対応技術
- ・市販されていない切削工具を、ロー付け技術により即製作し、3軸工作機械で5軸、多軸加工

■製品・技術の特徴



SKD61相当素材 1個 3,700Kg



加工後 1,700Kg



多面加工

自社製作工具は、
自社製研磨機で
成形斜面と曲面を1つの形状に製作した工具による、
1軸送りによる3D切削加工

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 八巻鉄雄

【TEL】
022-353-3798

【FAX】
022-353-3797

【E-mail】

企業情報

【URL】

【所在地】
〒981-0215
宮城県松島町高城明神三13-1
tel 022-353-3798
fax 022-353-3797

【代表者】
代表取締役 八巻鉄雄

【資本金】
300万円

【従業員】
6人

【沿革(設立)】
1972年 設立
2005年 名称変更

【面積(敷地工場)】
敷地 -m²
建物 -m²

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・金属類、非鉄金属類の加工業
- ・大物、長尺鋼材の機械加工
- ・工業用刃物製造メーカーとの協業
- ・焼入鋼・高硬度鋼、難削材等の切削加工
- ・製品品の機械加工



■生産設備

名 称	仕 様	台数
オークマ/門型NC立中グリッド	4,000x2,350 アンギュラ80°	1台
森精機/立型マシニングセンター	1,800x850	1台
武田機械/NC万能フライス盤	900x400	1台
OKK/立型NCフライス盤	900x400 自社設X軸90°アンギュラ	1台
OKK/立型NCフライス盤	900x400	1台
プレーナー	3,300 自社設0°-45°角度ミッドゲート仕様	1台
他 汎用旋盤/平面研削盤/プレーナー/フライス盤		各1台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

独自の素材、新技術の開発に挑戦

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■樹脂製品の一環生産

- ・製品設計
- ・成形加工
- ・製品組立
- ・金型設計
- ・金型製作

■広範な樹脂材料対応

- ・汎用樹脂からスーパーエンブラまで
- ・新素材/高性能材料の開発
- ・新素材/高性能材料の製品化

■新成形技術開発と提案

- ・プラスチックマグネット
/ロストワックス成形法
- ・独自の新技术を複合開発
- ・新工法開発の提案

LWIMの成形モデル

開口部が一つしかなく、内部を貫通するパイプ状の柱が全て一体に成形された樹脂製の釣（PC製）



ロストワックス精密鋳造に対する比較

LWIMでは中子用と製品用(外殻)と二つの型を製作する必要があるが、工程段階は約半分とシンプル。成形は通常の成形機で良く汎用性も高い。



成型設備



金型検査設備

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■企業理念

- ・「お客様の安心と満足を得る商品を提供する」
- ・「成長し社会に貢献する、そして共に分かち合う」

■事業内容

- ・汎用プラスチック
- ・エンブラ
- ・金型の設計・製作・製品設計・アッセンブリ
- ・新規製品・材料の研究開発
- ・その他

■事業内容 2010年 6億4,100万円

■生産設備

名 称	開 力	台数
プラスチック射出成型機	18~220t	32台
放電加工機		3台
マシニング		2台
NCフライス等金型加工設備		1式
画像処理測定器		2台
工場環境計等測定器具		1式

■主要取引先

阪神本チエン
大成プラス機
パナソニック機
セイコーエプソン機
ソニー機
富士通機
トヨタ自動車機
稲畑産業機 他

お問い合わせ先

【担当】
開発部 尾崎 賢

【TEL】
0229-23-7887

【FAX】
0229-23-7860

【E-mail】
ozakim@iandp.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.iandp.co.jp>

【所在地】
東北工場 〒989-6135
大崎市古川種葉字新堀53-1
tel 0229-23-7887
fax 0229-23-7860

本社・埼玉工場 〒355-0047
埼玉県東松山市高坂1050-1
tel 0493-35-1846
fax 0493-35-1965

【代表者】
代表取締役社長 松村周治

【資本金】
9,600万円

【従業員】
76人

【沿革(設立)】
1987年 設立
1990年 本社工場を埼玉県
東松山市に移転
1993年 ユーバー精密機に
資本参加
1999年 ユーバー精密機を合併
東北工場とする

【面積(敷地工場)】
敷地 4,400㎡
建物 2,555㎡

【社屋写真】 東北工場

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO9001、ISO9002、ISO14001認証取得

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)



株式会社 エムジー

特殊自社技術を活かし、常にチャレンジしています!

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■プラスチックマグネット

- ・フェライト系、ネオジ系、Sm/Co系、Sm/Fe/N系、射出成形可
- ・精密多極着磁が可能
- ・最小着磁ピッチ40μm
- ・磁場解析による金型設計可

■プラスチックモールド

- ・超多数個(128個)
- ・超薄肉成形(0.2mm)
- ・一体二色成形

■モールド用精密金型

- ・超精密加工(1.0μm±0.3μm)
- ・直行、半円弧、Z方向サインカーブ加工

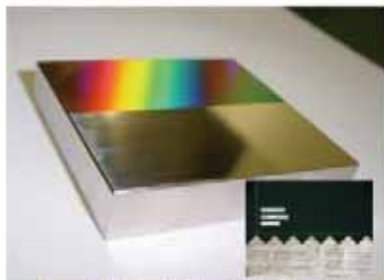
■プラスチック応用部品組立

- ・超短納期生産
- ・自動ライン組立

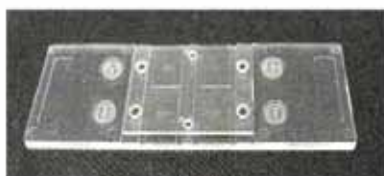
■光学設計、光学応用商品製作



組立製品



1μm500ナノのV溝光学応用商品



組立計数盤



フィルターデバイス製品

お問い合わせ先

【担当】
技術営業部 部長 櫻井健二

【TEL】
022-349-1648

【FAX】
022-356-5508

【E-mail】
webmaster@mg-japan.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.mg-japan.co.jp/>

【所在地】
〒981-0134
宮城県利府町しらかし合6-1-8
tel 022-356-5571
fax 022-356-5508

【代表者】
代表取締役 渡辺純也

【資本金】
1億円

【従業員】
180人(派遣社員含)

【沿革(設立)】
1968年 創立
1970年 明治合成樹脂設立
1979年 エムジーへ社名変更
1987年 米國・MGI設立
1994年 中国(香港)・
人創有限公司設立
2010年 香港にMKエンジニアリングを
設立(東洋一通商組合)・
東京KONKA MOLD社へ
業務委託開始

【面積(敷地工場)】
敷地 8,857㎡
敷屋 4,684㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業領域

- ・精密プラスチックの金型設計/製作 ~ 成形加工・組立
- ・プラスチックマグネットの成形/組立

■売上高

2010年 23億円
2009年 23億円
2008年 26億円

■主要取引先

- ・三菱鉛筆㈱
- ・日本電産グループ
- ・住友電装グループ
- ・日本ミリボア㈱
- ・山形カシオ㈱
- ・キャノングループ
- ・アルプス電気グループ
- ・NECグループ
- ・スタンレーグループ
- ・カルソニックカンセイG
- ・デンソーグループ

■生産設備

名 称	能 力	台数
射出成形機	10~350t(2色、磁場成形機含む)	93台
マシニングセンター	牧野V33 ソディックMC650L等	4台
三次元CAD	日本ユニシス CADMEISTER	5台
超精密複写加工機	東芝機械 UVM-350B	1台
三次元測定機TRISTATION	ニコン CM-800M	1台
非接触三次元測定器	三鷹光機 NH-5	1台
レーザーカット機		2台

※ クリーンルーム内での生産が可能

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得



コウシンゴム

弘進ゴム 株式会社

ゴム、樹脂素材を生かした新しい価値の創造で貢献

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術開発方針

- ・「創像」スピリット
- ・社会や暮らしのニーズの的確な把握
- ・絶え間ない技術革新

■シューズウエア部門

- ・履物類
- 各種長靴/安全スニーカー/厨房用シューズ等
- ・各種作業レインウエア等

■工業用品部門

- ・産業用ホース(ゴムや樹脂製)を中心に展開
- ・自動車、建設機械用の成形ホース(ゴム製)
- ・エアーツール用、塗装用、食品用ホース
- ・送水用のサクシオンホース(樹脂製)等

■産業資材部門

- ・ターボリンシートや遮水シート
(粉体輸送用フレキシブルコンテナバッグ用)
- ・各種フィルム等
- ・環境にやさしい素材への転換
(PVCからウレタン、EVA等へ)
- ・快適な介護ライフ用品製品
- ・各種樹脂コーティング



エコマーク認定商品
実用大長F型



各種ホース



樹脂コーティング実施例(振動トラフ)



スベリ止めマット(オーバルリンク)

お問い合わせ先

【担当】
化工品販売部KKSチーム
古仲昌弘

【TEL】
0223-34-7747

【FAX】
0223-34-6885

【E-mail】
konaka@kohshin-grp.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.kohshin-grp.co.jp/>

【所在地】
本社 〒984-0816
仙台市若林区河原町2-1-11
tel 022-214-3011
fax 022-214-6831

亙理事業所 〒989-2383
亙理郡亙理町遠藤田沢
字北虎石5-1
tel 0223-34-3151
fax 0223-34-6885

【代表者】
取締役社長 西井英正

【資本金】
1億円

【従業員】
336人

【沿革(設立)】
1935年 設立

【面積(敷地工場)】
敷地 57,600㎡
建物 21,300㎡

【社屋写真】 本社



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■経営理念

「imagine&create」

わたしたちは、新しい価値の創造で豊かな暮らしを実現します。

■事業内容

- ・ゴム、ビニール製品の製造、販売
- ・フットウェア事業
- ・ウェア事業
- ・工業用品事業
- ・産業資材事業
- ・健康産業事業

Imagine
&
Create



認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



株式会社 コーシン

スーパーエンブラ、プラスチック加工への徹底した品質管理

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

【自信を持った製品作り】

- ①徹底した温度管理
・機械室、品質管理室を年間22℃に管理
- ②徹底した品質保証
測定工具の校正を毎週実施
・納品時には図面に実測値を記入の上納入
- ③高品質、高精度加工への挑戦
・精度±0.003への挑戦を日々改善、行動



微細加工φ0.3、ピッチ0.5実績あり



微細加工全長20mm
先端1,000マイクロメートル



接着90度加工

■主な製品

- ・精密機械製造ライン…治工具、パーツ他
- ・半導体装置パーツ…カバー、プレート他
- ・食品ラインパーツ…レーン、カバー他
- ・樹脂加工品(塩ビ槽)など樹脂製品全般
- ・シルク印刷関連

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業コンセプト

- 「高精度、低価格をモットーにワンメイクの製品から量産まで幅広く提供」
「お客様のニーズに合った製品を タイムリーに提供」

■事業内容

- ・樹脂、エンブラ、スーパーエンブラの加工事業(塩ビ溶接、接着、切削等)
- ・シルク印刷、看板製作・提案型受注

■生産設備

名 称	台数
マシニングセンタ	6台
NC旋盤	2台
産業フライス盤	2台
NCルーター	1台
NC彫刻機	1台
電熱ヒーター	3台
電気炉	1台
三次元測定器	1台
インクジェット出力機	1台
他	

■取引先

半導体製造装置メーカー
医療機器製造メーカー
電子部品製造メーカー
産業機械製造メーカー
食品機械製造メーカー
自動車メーカー
理化学研究機関
国立大学研究機関

お問い合わせ先

【担当】
営業部 佐藤 敬

【TEL】
022-767-5455

【FAX】
022-767-5456

【E-mail】
info@co-shin.com

企業情報

【URL】
<http://www.co-shin.com>

【所在地】
〒981-0134
宮城県利府町しらかし合6-10-2
tel 022-767-5455
fax 022-767-5456

【代表者】
代表取締役社長 土田英一

【資本金】
1,000万円

【従業員】
20人

【沿革(設立)】
1965年 創立
2008年 利府工場移転

【面積(敷地工場)】
敷地 1,830㎡
建物 666㎡

【社屋写真】



電子機器の開発、試作、量産まで一貫して提供

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・電子機器部品の量産
- ・実装機による面実装
- ・プラスチック射出成形
- ・半導体のテストボード(ロジックボード)の設計、試作
- ・特定小電力、微弱電力、送受信機器の設計、試作、量産
- ・広範な部品調達可(金型、板金、ダイカスト、ハーネス)
- ・回路設計、試作

■生産受託

- ・チップマウンターによる表面実装
- ・マウント基板組立
- ・電気機器アッセンブリ
- ・プラスチック成形加工

■設計受託

- ・高周波回路
(医療テレメータ、無線制御装置、送信機、受信機、マイクロ波ストリップライン、VCXO)
- ・アナログ回路
(心電アンプ、受光アンプ、オペアンプ応用回路 A/D変換、ビデオアンプ、センサー信号処理)
- ・デジタル、ロジック回路
(CPLD、FPGA等による各種ロジック、信号処理回路、VHDLによる演算処理、データ伝送、CPU併用した回路設計)
- ・ソフトウェア
(PCアプリケーション)



高周波電子部品量産品



ALS患者とコミュニケーションする
端末の試作品
(噴み合わせから信号抽出)

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 岩久保理一

【TEL】
0229-55-3229

【FAX】
0229-55-3220

【E-mail】
shinko@green.ocn.ne.jp

企業情報

【URL】

【所在地】
〒987-1304
大崎市松山千石字広田9
tel 0229-55-3229
fax 0229-55-3220

【代表者】
代表取締役 岩久保理一

【資本金】
1,000万円

【従業員】
24人

【沿革(設立)】
1967年 創業
1968年 設立

【面積(敷地工場)】
敷地 1,691㎡
建物 1,682㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・電子機器生産受託(EMS)
- ・設計/試作受託

■生産設備

名 称	台数
板下チップマウントシステム	1台
自動半田槽	2台
インジェクション (50t、75t、120t)	3台
各種測定機	

■主要取引先

アテックス㈱
イオム㈱
日本アンテナ㈱
ミツミ電気㈱

■売上高

2008年 4億円
2007年 5億円
2006年 5億円

【社屋写真】



鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



医療と健康をつなぐテクノロジー

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■みやぎ発・PTCAバルーンカテーテル「Cyclone™」

【用途】

- ・虚血性心疾患により狭窄、閉塞した冠状動脈血管の血行を再建する
- ・治療対象血管内で膨らませて狭くなった血管を拡張させる

【特徴】

- ・全長は約1,500mm、直径は1mmにも満たない細いカテーテル
- ・血管内での押込性を確保するために、術者が操作する手元側には硬い素材を使用
- ・細く蛇行した冠状動脈血管内での操作性を確保するために先端側には柔らかい素材を使用
- ・治療対象血管の様々なサイズや治療法に対応できるよう約40種類の製品をラインアップ

Cyclone
1.5mmX14mm

Cyclone Hp

■心臓血管用造影カテーテル

■電極

■心電図用テレメーター送信機

■超音波診断装置用プローブ

■トランスジューサー

■ホルタ電極パック

Cyclone
2.0mmX14mm

Cyclone

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■企業方針

- ・社会的使命に徹し、ME機器の開発を通じて医学の進歩に寄与する
- ・全従業員一丸となってスピード感溢れる、創造性にとんだ、活力のある企業をめざす

■企業概要

- ・フクダ電子株式会社のグループ企業

■主要な事業

- ・心臓血管カテーテル
- ・心電図計測に用いられる電極

お問い合わせ先

【担当】

管理課 遊佐美幸

【TEL】

022-367-0711

【FAX】

022-367-0714

【E-mail】

miyuki.yusa@fukuda.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.fukuda.co.jp>

【所在地】

〒985-0833
多賀城市栄2-6-18
tel 022-367-0711
fax 022-357-0714

【代表者】

代表取締役 坪坂 泉

【資本金】

8,000万円

【従業員】

67人

【沿革(設立)】

1970年 創業
1991年 クリーンルーム完成

【面積(敷地工場)】

敷地 2,982㎡
建物 3,582㎡

【社屋写真】





ミヤギカセイ

株式会社 宮城化成

成形技術を核にして社会に必要とされる企業を目指す

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■FRP(強化プラスチック)製品の製造

- ・設計、開発から、試作、量産まで
- ・各種成形法
Light RTM成形法
インフュージョン成形法
ハンドレーアップ成形法
スプレーアップ成形法

■各種工事

- ・防水工事
屋上防水改修
FRP防水工事
ウレタン防水工事
工場床塗膜防水工事
シーリング工事
- ・建築関連工事
ライニング工事
改修工事
各種工事
(断熱、防蟻、他)

■レンタル/販売

- ・仮設トイレ
- ・シャワーハウス
- ・仮設ハウス、他
- ・足場
- ・各種仮設トイレ販売
- ・シャワーハウス販売



(株)光岡自動車 大蛇

(株)ファーストカスタム
キャンピングカー

仮設ハウス



屋上防水改修工事

お問い合わせ先

[担当]
代表取締役 小山昭彦[TEL]
0228-52-3931[FAX]
0228-52-3933[E-mail]
info@miyagi-kasei.co.jp

企業情報

[URL]
<http://www.miyagi-kasei.co.jp/>[所在地]
〒987-2304
栗原市一泊北沢半金沢
15番地の4
tel 0228-52-3931
fax 0228-52-3933[代表者]
代表取締役 小山昭彦[資本金]
2,000万円[従業員]
40人[沿革(設立)]
1987年 設立[面積(敷地工場)]
敷地 6,800㎡
建物 1,383㎡

[社屋写真]



事業の概要

(事業の種類、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ◇FRP製品の製造/販売
 - ・自動車部品
 - ・バンパー/ボディ/トラック用エアデフ/
 - ・キャンピングカーシェル/ 他
 - ・仮設トイレ/ハウス
 - ・タンク/機械カバー/その他
- ◇建築資材のレンタル/販売
 - ・仮設トイレ/ハウス
 - ・シャワーハウス
 - ・足場/イベント用品
- ◇建築関連工事
 - ・防水工事/ライニング工事/
 - ・シーリング工事/断熱工事/他

■経営理念

- ・私達は、価値ある商品作りとサービスの提供を行い、社会と人々に貢献出来る企業を目指します。
- ・私達は、より良い商品作りとより良いサービスの提供を常に考えることで、自分たちの能力の向上と人格の向上を目指します。



Light RTM成形法



インフュージョン成形法



ハンドレーアップ成形法

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■一般建築業 宮城県知事許可(般-19)第18067号

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他



精密プラスチック成形の一貫生産体制を通じ、「お客様への提案力No.1企業をめざす」

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- 一貫生産体制
金型設計、製作から成形加工～塗装～
レーザーカット～印刷～組立～納入
- 経験豊富な技術者
- 充実した設備
成形機は7t～350tまで80台
製品サイズで0.3mm～A3サイズ



成形金型

■主要製品

- 精密プラスチック成形部品
- 金型
- フープインサート成形
- 塗装
- 印刷
- レーザーカット



レーザー加工



バット印刷・シルク印刷

■成形加工例の紹介

①一般成形加工品

単一材料による成形加工
機構部品、カバー、ケース 等



②2材成形加工品

2種類の材料を1型内で成形加工
写真は車載用のスイッチボタン
ABS樹脂とPC(ポリカーボネート)の加工例



③インサート成型品

金属のジグ・軸受けに成形加工一体化
写真はスイッチ用ボタンの加工例



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

プラスチック部品の金型設計製作と
成形加工及び塗装、印刷、レーザー加工、組立

■取引先

アルプス電気㈱
阪大光精密
山形カシオ㈱
山田化成㈱
エト㈱

■保有設備

- 金型製作工作設備
- 金型設計設備
- 射出成形機
- 塗装設備
- レーザー設備
- 印刷設備

■売上高

2008年 12億円
2007年 11億4,300万円
2006年 11億5,900万円

お問い合わせ先

【担当】

代表取締役 片瀬弥生
営業課 大和田幸一

【TEL】

0229-28-4111

【FAX】

0229-28-1975

【E-mail】

y.katase@meijigs.co.jp
k.owa@meijigs.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.meijigs.co.jp/>

【所在地】

〒989-6233
大崎市古川桜ノ目新高谷地140-5
tel 0229-28-4111
fax 0229-28-1975

【代表者】

代表取締役 片瀬弥生

【資本金】

2,000万円

【従業員】

133人

【沿革(設立)】

1968年 創業
1969年 明治合成㈱ 設立
1972年 本社、古川工場を新築
1979年 大崎工場新築落成
1985年 現在地に本社工場
を新築移転

【面積(敷地工場)】

敷地 15,915㎡
建物 4,765㎡

【社屋写真】



スーパーエンブラ・エンブラでの要素技術をかたちにする加工

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の紹介

- ・高精度加工
素材の特性、加工工程、加工条件の設定
- ・微細精密加工
μ単位での寸法公差、幾何公差に対応
加工環境、加工設備条件設定
精度検証を行う検査体制
- ・自由曲面加工
5軸同時制御加工を駆使
- ・あらさ制御加工
研究機関と共同研究により確立した加工技術
機械加工、ラッピング、ポリッシング加工を駆使
- ・微細穴加工
素材の特性に合わせ、加工条件を最適化
振動制御、温度管理環境下で加工
- ・バリ除去加工
バリの発生を極力抑えた加工技術
バリ取り技術(70有余年の加工経験)
- ・溶接/溶着加工(PEEK樹脂)
耐熱性、耐薬品性、耐摩耗性に優れる
PEEK樹脂(ピーク)の高精度溶接、溶着加工
- ・アセンブリ加工
他部品(他材質)とのアセンブリに対応



インペラー PEEK450G



ガイド PEEK450G



自由曲面加工



微細穴サンプル

お問い合わせ先

【担当】
仙台支店 前嶋隆也
【TEL】
022-348-1170
【FAX】
022-348-1172
【E-mail】
maeshima@yasojima.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.yasojima.co.jp/>
【所在地】
本社 〒536-0014
大阪市城東区鳴野西5-20-17
東京本店 〒105-0003
東京都港区西新橋1-10-2
住友生命西新橋ビル6階
管理センター 〒661-0976
兵庫県尼崎市瀬江1-2-8
尼崎フロントビル6階
仙台工場(仙台支店) 〒981-3328
黒川郡宮谷町上釜木2-1-4
滋賀工場 滋賀県甲賀市
大阪工場 大阪市城東区
九州工場 大分県国東市

【代表者】
代表取締役社長 藤原 昭
仙台支店長 前嶋隆也

【資本金】
3,000万円

【従業員】
128人

【沿革(設立)】
1937年 創業(大阪市北区)
1986年 現社名に改称
2008年 仙台支店・工場開設

【面積(敷地工場)】仙台工場
敷地 5,305㎡
建物 1,419㎡

【社屋写真】仙台工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・高機能性樹脂部品の加工、販売
- ・エンブラ、スーパーエンブラ素材販売

■対象とする産業分野

- ・半導体
- ・太陽電池、二次電池、液晶
- ・食品製造機械及び一般産業機械
- ・航空宇宙関連、医療機器 等

■取引先

原子力関連機器メーカー
半導体製造装置メーカー
FPD製造装置メーカー
医療機器メーカー
光学機器製造メーカー
電子部品製造装置メーカー
産業機械設備メーカー
食品機械製造メーカー
ガラス製造メーカー



部品加工のあらゆるお悩みに世界レベルの技術で対応

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・約70年の豊富な実績とノウハウの蓄積
- ・半導体、エレクトロニクス、電子部品分野
- ・自動車、電機部品分野
- ・航空宇宙関連部品分野

■技術開発方針

- ・高能率化
- ・高精度化
- ・高品質化
- ・微細化

■製品紹介＝

■切る／切断

- ・切断、溝入れホイール各種
- ・切削工具各種

■削る

- ・研削ホイール各種

■磨く

- ・ドレッサ各種
- ・遊離砥粒製品各種
- ・ツルーイング／ドレッシング各種

■穴あけ

- ・穿孔工具各種
- ・耐摩耗製品各種

■ソリューション

- ・ご要望や課題を解決
- ・コンサルティング可



カッティングホイール



切削工具



研削ホイール

お問い合わせ先

【担当】

技術コンサルティング
グループ 泉 清光

【TEL】

0224-87-6017

【FAX】

0224-52-1773

【E-mail】

kiyomitsu-i@tokyodiamond.com

企業情報

【URL】

<http://www.tokyodiamond.com>

【所在地】

仙合工場 〒989-1321
 柴田郡村田町大字小泉字水上6-1
 tel 0224-83-2435
 fax 0224-83-4774

本社 〒152-0031

東京都目黒区中根2-3-5
 tel 03-3723-8111
 fax 03-3724-8573

【代表者】

代表取締役 渡田 晋

【資本金】

1,000万円

【従業員】

300人

【沿革(設立)】

1932年 設立
 1972年 仙合工場開設
 1995年 シンガポールに
 販売子会社設立
 2001年 日の峰工場開設
 2006年 長野工場開設
 2008年 タイに販売子会社設立
 2010年 タイに工場設立

【社屋写真】仙合工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・ダイヤモンド工具全般の製造、販売、修理、機械器具の販売
- ・CBN工具全般の製造、販売、修理、機械器具の販売
- ・上記に付帯する業務

■航空部品関連の取引事例

★IHIとのお取引

- ・特殊工程認定取得
- ・ジェットエンジン部品への特殊工程
CBN/ボラゾンコーティング
- IHIと一緒に立ち上げて以来、15年の実績

■主要取引先

京セラ㈱
 ダイトエレクトロン㈱
 日本ガイシ㈱
 HOYA㈱

■売上高

2010年 35億円



ニッシンコウ

日進工具 株式会社

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

超硬小径エンドミルのリーディングカンパニー

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・超精密、微細加工用工具
- ・小径エンドミルに特化(6mm以下)
- ・世界初の商品(10μ、30μのエンドミル)
- ・再研磨、コーティング、包装ケースの内製化

■製品紹介

- ・スクエアエンドミル
- ・ボールエンドミル
- ・テーパエンドミル
- ・テーパボールエンドミル
- ・ラジアスエンドミル
- ・テーパラジアスエンドミル
- ・インナーRカッター
- ・超硬ホルダー
- ・銅電極、アルミ、プラ用エンドミル
- ・マイクロドリル



髪の毛に影った文字



超硬小径エンドミル



超硬あしながチャック



加工事例



加工事例

お問い合わせ先

【担当】
総務購買課 永澤拓巳【TEL】
022-344-2201【FAX】
022-344-2212【E-mail】
ns353@sfc.ns-tool.com

企業情報

【URL】
<http://www.ns-tool.com>【所在地】
本社 〒140-0013
東京都品川区南大井1-13-5
新南大井ビル5階
tel 03-3763-5621
fax 03-3763-2280仙台工場 〒981-3408
黒川郡大和町松坂平2-11
tel 022-344-2201
fax 022-344-2212【代表者】
代表取締役 後藤 勇
取締役仙台工場長 小野 孝【資本金】
4億4,200万円【従業員】
128人【沿革(設立)】
1954年 創業
1961年 設立
1969年 本社工場 新設
1979年 商号及び組織変更
1994年 仙台工場完成【面積(敷地工場)】
敷地 12,130㎡
建物 4,510㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・切削工具の製造販売

■生産品目

- ・自動車及びデジタル家電向け超硬エンドミル

■売上高(連結)

2009年 38億5,766万円
2008年 52億5,188万円
2007年 58億9,248万円



金型の加工



プレス&成形



最終製品

■取引先

ユアサ商事(株)
鞍山商會
鞍山京山勝
鞍山サカイ

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

第1回「ものづくり日本大賞」優秀賞(製造業部門)(2005年)/「元気なモノ作り中小企業300社」選出(経済産業省)(2007年)/「モノづくり製品大賞」機械部品賞(日刊工業新聞社)(2008年)

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他



リード
株式会社 リード

超精密加工の技術力をグローバルに発信

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

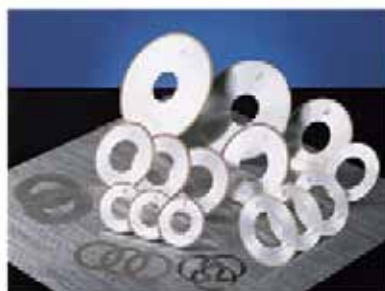
組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■精密加工用ブレード

- (メタル、ELF、CR、レジン、マルチ、DCC、HAL、TMC、NOA、各ブレード)
・高品位加工
・高速加工



メタルブレード

■超精密研削/研磨Tool

- ・CMPコンディショナルREV
(強い結合性、溶出がない)
- ・HAL-BGホイール
(超鏡面研削可、低い研削抵抗)
- ・HAL-LPプレート
(固定砥石加工、高加工速度、高平坦度)



CMPコンディショナルREV

■ポラス体吸着ブレードRPC

- ・吸着プレートRPC
(高硬度、高剛性、耐衝撃性)



吸着プレートRPC

■ダイヤモンドワイヤーROW

- ・ROWダイヤモンドワイヤ
(高速切断加工可、高精度加工可)

お問い合わせ先

【担当】
総務部グループ 鈴木 修

【TEL】
0223-34-4171

【FAX】
0223-34-8286

【E-mail】
o-suzuki@read.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.read.co.jp/>

【所在地】
本社 〒220-8143
横浜市西区みなとみらい2-2-1
横浜ランドマークタワー43階

仙台工場 〒989-2302
亶理郡亶理町速騰牛袋字館内144-7
tel 0223-34-4171
fax 0223-34-8286

【代表者】
代表取締役 鍋谷忠克

【資本金】
6,000万円

【従業員】
175人

【沿革(設立)】
1973年 親社長が個人企業として創業
1988年 仙台営業所開設
1989年 仙台工場開設

【面積(敷地工場)】
敷地 —㎡
建物 —㎡

【社屋写真】
仙台工場・開発研究所



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・各種ダイヤモンド工具の製造
- ・販売



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

熱処理加工のデパート

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・総合熱処理加工
- ・金属熱処理技能士国家資格者多数
- ・最新設備の導入

■製品

- ・金属熱処理加工
- ・焼入れ
- ・表面硬化
- ・真空熱処理
- ・ガス浸炭焼入れ
- ・黒染め
- ・アルミ熱処理

■業種

- ・自動車
- ・電気機器
- ・マシン
- ・鋸み機
- ・油圧機器
- ・建設機械
- ・農業機械
- ・事務機器



焼鈍炉



ガス浸炭炉



真空熱処理炉



ガス窒化炉

お問い合わせ先

【担当】
工場長 大山 敬

【TEL】
022-288-6118

【FAX】
022-287-2984

【E-mail】

企業情報

【URL】

【所在地】
〒984-0014
仙台市若林区六丁の目元町8-18
tel 022-288-6118
fax 022-287-2984

【代表者】
代表取締役社長 伊藤裕章

【資本金】
2,000万円

【従業員】
14人

【沿革(設立)】
1964年 山形市に伊藤熱処理を設立
1973年 ㈱伊藤熱処理の関連会社として設立
1979年 ㈱イネツ仙台 設立

【面積(敷地工場)】
土地 1,990㎡
建物 1,520㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・真空熱処理
- ・焼鈍
- ・ガス浸炭焼入れ
- ・窒化処理
- ・黒染め
- ・アルミ合金の熱処理加工

■取引先

ノボル鋼鐵㈱
東洋刃物㈱
サントビクトーヨー
㈱加藤螺子製作所
㈱アルテックス



■生産設備

名 称	能 力	台数
真空(焼入)炉	400×400×400	2台
真空(焼入)炉	450×400×650	1台
ガス浸炭炉	φ600×1,200	1台
ガス窒化炉	φ650×1,500	1台
電気炉	1,000×1,000×2,500	2台
サブゼロ装置	450×500×500	1台
ガス浸炭窒化炉	400×350×700	1台
黒染め装置	800×1,350×1,350	1台
磁気探傷装置		1台
硬度計	(ブルネル、ピーカス、ロックウェル)	5台

UEKI

株式会社 ウエキコーポレーション

ウエキコーポレーション

ガス・トータル・ソリューションを通じて、産業と社会の発展に貢献

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

＝ガス・トータル・ソリューション＝

- ガスの製造/供給/分析
- 設計/施工、保守管理まで一貫した取組
- 特殊ガス分野での技術
 - ・半導体/液晶/プラズマ用ガス、電子/照明用ガス
- 商品とサービス
 - ・ガス販売
 - ・機器販売
 - ・ガスエンジニアリング&サポート
 - ・ガスサービス事業
 - ・ガス分析
 - ・化成品事業
 - ・部品材料事業
 - ・表面処理事業



水素発生装置

＝表面処理事業＝

- 次世代成膜システム
 - ・ドロップレットフリーの実現(フィルタードアーク方式)
- 次世代コーティング技術
 - ・水素フリーカーボン被膜
 - ・超平滑、高硬度、高密着力
- 各種表面処理
 - ・各種PVDコーティング
(真空蒸着、スパッタリング、イオンプレーティング)
 - ・各種DLCコーティング
高耐久性ICF/導電性ICF/耐熱性ICF
撥水性ICF/絶縁性ICF/光学用ICF/他

大気圧プラズマ式
排ガス処理装置

カムフォロワー

カムシャフト



複合多層DLCコーティング加工



フッ素系小型洗浄装置

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・ガス販売事業
半導体/工業用/燃料用/照明用/標準ガス
- ・部品材料事業
金属材料/電子部品材料/表面処理
- ・化成品事業
設備機器/工業薬品/各種溶剤/洗浄剤
- ・機器販売事業
ガス機器/低温機器/分析機器/真空機器
ガス薬品供給設備の設計施工

■主要取引先

㈱東芝
パナソニック㈱
キャノン㈱

■売上高

2008年 190億3,777万円
2007年 194億4,564万円
2006年 186億2,272万円

お問い合わせ先

【担当】
仙台営業所 赤塚 康

【TEL】
022-348-3601

【FAX】
022-351-6808

【E-mail】
akatsuka@ueki.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.ueki.co.jp>

【所在地】
本社 〒148-0085
東京都大田区久が原5-33-10
tel 03-3753-2211
fax 03-3753-7117

東北支店 仙台営業所
〒981-3341
黒川(郡)宮谷町成田9-2-6
tel 022-348-3601
fax 022-351-6808

【代表者】
代表取締役社長 木本伊彦
東北支店長 和田正樹

【資本金】
6,000万円

【従業員】
351名

【沿革(設立)】
1936年 設立
1975年 仙台営業所開設
1989年 現社名に改称
1997年 技術センター開設
1998年 東北支店・仙台
営業所を新築移転

【面積(敷地工場)】
敷地 ー㎡
建物 ー㎡

【社屋写真】東北支店・仙台営業所



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

高圧ガス販売、液化石油ガス販売、毒物劇物一般販売、医薬品販売/建設大臣許可 特定、(営工事)建設大臣許可 一般、(機械器具設置工事、電気工事)

みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料 (2011年9月)

アルミニウム表面処理への探求と創造

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

★高いアルマイト処理技術

- ・硬質アルマイト(傷が着かない)
- ・カラーアルマイト
- 2色アルマイト加工
- ・ヒートシンク(放熱器)のアルマイト



カラーアルマイト加工



電化製品

■生産体制

- ・試作品の短期加工
- ・硬質アルマイト専用ライン保有
- ・大型製品加工(W2,200×L1,800)
- ・治工具製品へのアルマイト加工
- ・量産対応の自動機での加工
- ・徹底した品質管理



ダイカスト部品



カメラ部品



品質管理



ヒートシンク



精密部品

■自動廃液処理無公害化設備

- ・環境保全に配慮し排水処理設備を導入
- アルマイト加工処理時に発生する排水の70%以上を再利用



排水処理設備

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 井上孝造

【TEL】
0223-22-0012

【FAX】
0223-22-1189

【E-mail】
info@kyowa-aluminum.co.jp

企業情報

【URL】

【所在地】
〒989-2400
岩沼市早殿字前川1-20
tel 0223-22-0012
fax 0223-22-1189

【代表者】
代表取締役 井上 孝造

【資本金】
1,000万円

【従業員】
35人

【沿革(設立)】
1988年 創業
1998年 工場増設(自動化)
1999年 加工ライン増設
2008年 自動廃液処理設備導入
運転開始

【面積(敷地工場)】
敷地 7,000㎡
建物 3,000㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

★アルミニウム表面処理事業

- ・アルマイト加工の試作/量産
- ・硬質カラーアルマイト加工
- ・大型部品のアルマイト加工
- ・アルミ型材切断加工 等

■取引先

電機/電子部品関連メーカー
オーディオ機器メーカー
光学機器メーカー

■生産設備

名 称	簡 力	台数
自動アルマイト処理ライン	普通硬度4種 硬質高硬度1種	1台
自動アルマイト処理ライン	普通硬度3種	1台
アルマイト処理ライン	普通硬度1種 硬質硬度1種	1台
プラスト処理機	コンベア&パレル4 テーブル式1	1台
アルミ切断機	切断機1 自動送り切断機2	1台
平面研削盤	磨削機、ブラザー	1台
自動研布機	牧野フライス	2台

KEDC

ケディカ

株式会社 ケディカ

最新のテクノロジーを駆使し優れた表面処理を提供します!

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■独自技術によるめっき法

- ・アルミニウム材のめっき、アルマイト
- ・三価亜鉛めっき、化成処理
- ・カチオン電着塗装
- ・微細球(BGA用ボール)へのめっき
- ・ハードクロムめっき
- ・無電解ニッケルめっき
- ・銅-ニッケルめっき
- ・貴金属めっき
- ・セラミック上への各種表面処理
- ・種小部品への各種表面処理
- ・ICリードフレームへの外装めっき
- ・半田、銅、銅-ビスマス
- ・中性浴半田めっき
- ・各種複合めっき
- ・モリブデン、タングステン上の各種表面処理

■対応製品例

■自動車関連

- ・エンジン部品
- ・ステアリング、サスペンション部品
- ・アクセル/ブレーキ/車両ダイナミック制御部品
- ・車体/外装部品
- ・電装部品



■電気・電子関連

- ・電気・電子関連部品
- ・電波通信機器部品
- ・電気配電部品
- ・半導体リードフレーム外装めっき



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業の特徴

- ・総合表面処理専門メーカー
- ・表面処理超精密加工
- ・統計的手法による品質管理
- ・充実した分析機器と解析技術
- ・大学研究機関と連携した工法開発

■主要取引先

自動車メーカー各社
(トヨタ、ホンダ、日産、他)
富士通、日立、シャープ、東芝
京セラ、アルプス電気、
日立グループ各社
NECトキン 等350社

■生産設備

名 称	機 力	台数
全自動半導体リードフレーム外装めっき装置	Sn, Sn-Bi, Sn-Pb (イン・アウトライン側面バリ除去)	6台
自動硬質クロムめっき装置	マイクログラックめっき	1台
自動カチオン電着塗装装置		1台
自動スズめっき装置	光沢、平光沢	2台
自動亜鉛めっき装置	クロメート(光沢、有色、黒色、緑色、3価)	2台
自動亜鉛ニッケル合金めっき装置		1台
自動ニッケルめっき装置	ラック、バレル	3台
自動無電解ニッケルめっき装置	ラック、バレル	1台
自動フープめっき装置	銅、スズ銀2色ストライプ、金銀銀	2台
研磨装置	遠心、振動、回転、ボット、超研磨	5台
各種表面処理・めっきライン	ラック、バレル(金、銀、銅、ニッケル、PTFE、スズ、ハンダ、豆粒、アルマイト、化成処理)	12台
自動ハードディスク部品めっき装置	※海外拠点対応(無電解ニッケル)	2台
自動半導体リードフレーム外装めっき装置	※海外拠点対応(スズ、スズビスマス、スズ銀)	3台

お問い合わせ先

【担当】
技術開発室 宇佐美 恵信

【TEL】
022-777-1351

【FAX】
022-777-1357

【E-mail】
office@kedc.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.kedc.co.jp>

【所在地】
本社・仙台工場 〒981-3206
仙台市泉区明通3-20
tel 022-777-1351

北上工場 〒024-0004
岩手県北上市村崎野23

KEDICA PHILIPPINES CORP.
ルソン・パダンガス州

【代表者】
代表取締役 三浦 修市

【資本金】
4,800万円

【従業員】
140人

【沿革(設立)】
1948年 創業
1982年 北上工場操業
1985年 泉パークタウン工業団地
泉工場操業
1972年 CI導入社名変更
2003年 フィリピン工場設立
2008年 泉東工場操業

【面積(敷地工場)】
敷地 17,052㎡
建物 10,591㎡

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ ISO-9001、ISO-14001認証取得/中小企業庁「元気なもののづくり300社」(2007年)/めっき技術士資格者59名、公害防止管理資格者8名

薄膜・加工技術のプロ集団で最高の価値とソリューションを提供

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

【真空成膜技術】

- ・多彩な成膜物質に対応可能
(金属膜、酸化膜、合金膜など)
- ・スパッタリング、EB(電子銃)蒸着、
イオンプレーティング、抵抗加熱蒸着、
イオンアシスト等

【加工可能サイズ】

- ・MAX 730×920mm

【可能加工材質】

- ・硝子基板、樹脂フィルム基板等

【洗浄技術】

- ・極薄基板可(全自動超音波洗浄機)

【微細加工技術】

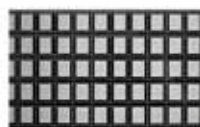
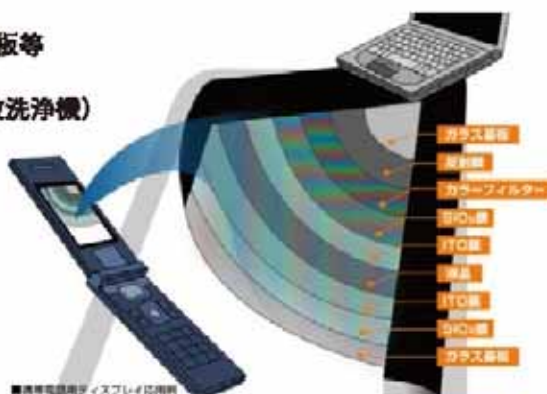
- ・微細エッチング加工
(ウェットエッチング、
ドライエッチング)

■製品紹介

- ・透明導電膜(ITO)
- ・加飾コーティング
- ・測温/温調(透明ヒーター)
- ・光学用薄膜
- ・レーザー用光学系
- ・電池/エネルギー
- ・金属膜/金属電極膜
- ・DLCコーティング
- ・フィルム/ロール成膜
- ・測定サービス

■新薄膜製品

- ・薄膜熱電対、薄膜二次電池、DLC膜、マスクブランクス、他



高耐久性透明導電膜(太陽電池部材) 透明電極膜:ITO膜

お問い合わせ先

【担当】
営業部

【TEL】
045-222-5721

【FAX】
045-222-5731

【E-mail】
sales@geomatec.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.geomatec.co.jp>

【所在地】
本社 〒220-8109
神奈川県横浜市西区
みなとみらい2-2-1
横浜ランドマークタワー9階
tel 045-222-5720
fax 045-222-5735

〒989-5164
栗原市金成金生51
tel 0228-42-3001
fax 0228-42-3000

【代表者】
代表取締役 松崎隆造

【資本金】
40億4,385万円

【従業員】
工場 163人
全社 489人

【沿革(設立)】
1953年 設立
1975年 金成第一工場建設
1987年 金成第二工場建設

【面積(敷地工場)】
敷地 53,816㎡
建物 23,400㎡(金成第二工場)

【社屋写真】金成第二工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・フラットパネルディスプレイ用基板
(液晶ディスプレイ用、EL用、タッチパネル用)
- ・光学機器用部品
- ・固体レーザー用光学系部品
- ・その他真空成膜製品の製造及び販売 他

■生産設備

名 称	能力/メーカー	台数
超音波洗浄装置	各種	多数
パッチ式真空成膜装置	各種	多数
連続式(CES)真空成膜装置	各種	数台
ロール式真空成膜装置	各種	1台

■売上高

2008年	86億3,800万円
2007年	163億1,700万円
2006年	161億 900万円

■取引先

SMK㈱
エプソンイメージングデバイス㈱
グンゼ㈱、三洋電機㈱
シャープ㈱、日本サムスン㈱
パナソニック㈱
㈱日立ディスプレイズ
光村印刷㈱、㈱菱晃



テクノコート

株式会社 テクノコート

塗装業界において多様化するお客様のニーズへ柔軟に対応

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・金型製作から生地成型/塗装/加工
- ・一貫生産体制を協力工場と共に構築

■製品紹介

- ・携帯電話筐体への塗装
- ・携帯電話キーシートへのレーザー加工
- ・デジタルカメラ等への塗装
- ・車載電装品への塗装
- カーナビ
- カーオーディオ



携帯電話



デジタルカメラ



カーナビ・オーディオ

お問い合わせ先

【担当】
管理部 森 栄一郎

【TEL】
022-359-4837

【FAX】
022-359-4942

【E-mail】
ei-mori@tcoat.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tcoat.co.jp>

【所在地】
〒981-3521
黒川郡大郷町中村谷地5-1
tel 022-359-4837
fax 022-359-4942

【代表者】
代表取締役 和泉政夫

【資本金】
9,750万円

【従業員】
100人

【沿革(設立)】
1992年 設立

【面積(敷地工場)】
敷地 -㎡
建物 -㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業領域

- ・塗装
- ・印刷
- ・レーザー加工

■製品分野

- ・携帯電話機関連
- ・車載電装品関連
- ・デジタルカメラ・オーディオ関連

■主要取引先

山形カシオ㈱
栃東北イノアック
三光ライト工業㈱
工立化成㈱ 他

■主な生産設備

名 称	台数
水洗式塗装ブース	7台
手吹き塗装ブース	2台
遠赤外線方式コンベアー乾燥炉	5台
金庫型ガス熱風炉	2台
塗装ロボットMRP-1000	5台
スーパースピンドルロボット	2台
スクリーン印刷機	3台
バッド印刷機	8台
レーザー加工機	5台



塗装ロボットMRP-1000

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)



ナノテックヴァルト 株式会社

DLCリサイクルシステムにより、オイルレス・メンテナンスフリーを目指す

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

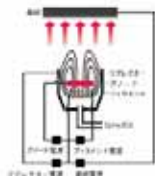
航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

1. DLC (ダイヤモンドライクカーボン) 膜の特徴

- ・DLC膜はアモルファス(非晶質)カーボン膜で、グラファイトとダイヤモンドの中間に位置する
- ・膜表面が滑らかで、摩擦係数が低く($\mu=0.1$)、自己潤滑性がある
- ・金型への金属凝着を防いだり、金型鏡面部を保護する
- ・DLC膜を油代わりとし、オイルレス化やメンテナンスフリーを目指している



ダイヤモンドライクコーティング (DLC)イオン源模式図



DLC金型 コーティングエリア
φ300×200mmL



DLCコーティング装置(右)
/DLCエッチング装置(左)

2. 撥水性ICFの特徴

- ・撥水性に優れ摩擦係数が非常に低い
- ・ハードクロムめっきと同等な硬度を持ち、安定した性能を発揮

■営業品目

- ・DLC(ダイヤモンドライクカーボン)コーティング処理
- ・高耐久性ICF(真性カーボン膜)コーティング処理
- ・生体適合性ICFコーティング処理
- ・撥水性ICFコーティング処理
- ・耐熱性ICFコーティング処理

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役社長 西口 晃

【TEL】
022-351-7550

【FAX】
022-351-7551

【E-mail】
nishiguchi@nanotec-jp.com

企業情報

【URL】
<http://www.nanotec-jp.com/wald/>

【所在地】
〒981-3341
黒川郡宮谷町成田9-2-6
tel 022-351-7550
fax 022-351-7551

【代表者】
代表取締役社長 西口 晃

【資本金】
1,100万円

【従業員】
2人

【沿革(設立)】
2004年 設立
2005年4月 営業開始

【面積(敷地工場)】
敷地 60㎡
建物 60㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・DLC(ダイヤモンドライクカーボン)及びICF(真性カーボン膜)コーティング処理

ナノテックグループ経営方針

■関連会社

ナノテックグループ
ナノテック㈱
ティーエスシャバン㈱
ナノテックシュビンドラー㈱
平和電源㈱
南島暖坊
㈱トッケン
NSC㈱



認可・認証 (ISO対応 許認可等)

安住電機 株式会社

安全で安心される製品作り

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・創業以来「安全で安心される製品作り」
- ・自社内で完結したモノづくり
(表面実装～完成品検査まで)
- ・短納期、低コスト
- ・鉛フリー半田技術
- ・活発な改善活動

■主要製品

- ・マグネットセンサー基板実装
- ・防災関連機器
- ・家庭用電気機器モーター制御基板
- ・情報機器関連製品
- ・セキュリティー関連製品



防犯用HDDレコーダー



無線関連



受信機器



モーター制御基板



チップマウンター



自動半田付装置(無鉛半田専用)

お問い合わせ先

【担当】

代表取締役 安住 徹

【TEL】

0223-37-2791

【FAX】

0223-37-2795

【E-mail】

toruazumi@azumi-denki.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.azumi-denki.co.jp/>

【所在地】

〒989-2203

宮城県亶理町山元町浅生原字館新田45

tel 0223-37-2791

fax 0223-37-2795

【代表者】

代表取締役 安住 徹

【資本金】

3,000万円

【従業員】

88人

【沿革(設立)】

1972年 設立

【面積(敷地工場)】

敷地 10,205㎡

建物 3,628㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・基板実装
- ・電子機器組立
- ・特定人材派遣

■業務

- ・基板実装
- ・半田付け工程
- ・検査(目視、外観)
- ・製品組み込み工程
- ・製品出荷業務

■取引先

陶工エムジ、他

■生産設備

名 称	備 考	台数
クリーン半田印刷機	SPPV 松下電器	2台
接着剤塗布機	HDPG3 松下電器	2台
チップマウンター	MV2VB 松下電器	2台
異型マウンター	MPAG3 松下電器	2台
リフロー炉(強化炉)	SAI-3808JC、A30-102LRR	2台
挿入機(ラジアル、アキシャル)	松下電器	3台
プログラム作成機	パナソニック	1台
外観検査機(アウトライン)	オムロン株式会社	2台
自動半田付装置	有鉛、無鉛	4台
スプレーフラクサー	NSP-350	1台
PC BOARD TESTER	ZPC-5000ST	1台
ベーキングルーム	—	1台
低温防湿保管庫(Wet1%)	MAC DRY	1台
熱暴型半田分析器	Malcom STA-2	1台
物流、倉庫	トラック4t、2t、フォークリフト	4台
各種工作設備	旋盤、曲げ、スポット溶接、プレス切断機、ドリル、ミーリング	7台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

「美しい電子部品」を追究し、人とメディアの快適なコミュニケーションを実現します。

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■製品の特徴

◇ヒューマン・マシン・インターフェース関連部品

心地よい操作感や安心操作、わかりやすさを追究し、接触から非接触まで各種入力、操作デバイス&モジュールをラインアップ
(スイッチ、タクトスイッチ、センサ、エンコーダ、可変抵抗器、多操作デバイス、インプットデバイス、車載用コンポーネント&モジュールなど)

◇マシン・マシン・インターフェース関連部品

融合、複合、組合せをキーワードにシステムソリューション、コネクティビティに優れたデバイス&モジュールをラインアップ
(小型メモリーカード用コネクタ、チューナ、データ通信モジュール、光通信デバイス、車載用モジュールなど)



HM&I事業製品



AUTO事業製品

■技術の特徴

長年にわたり培ってきた「メカトロニクス技術」を独自に進化させ、「プロセス技術」「材料技術」を融合させることで、家電・モバイル機器・自動車・産業機器など全世界約2,000社を超えるメーカーに約40,000種類の電子部品を供給しています。
「美しい電子部品」を追究し、人と地球に喜ばれる新たな価値の創造を目指します。

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産額(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・HM&I事業：ホーム・モバイル・インダストリー市場向けに、コンポーネント製品を主体とした基幹製品、および基幹製品を内製したモジュール製品を製造・販売
- ・AUTO事業：車載関連市場向け、コントロールパネルやステアリングモジュールなどの車種別カスタム製品およびコンポーネント製品、高周波製品を製造・販売
- ・MMP事業：国内外の生産機能の一元化により、競争力のある生産、供給を実現

■営業品目

センサ/スイッチ/タクトスイッチ®/エンコーダ/可変抵抗器/多方向操作デバイス/コンタクトシート™/インプットデバイス/コネクタ/磁性シートリカロイ™/チューナ/データ通信モジュール/光通信デバイス/プリンタ/車載用コンポーネント&モジュール/グリーンデバイス など

■売上高(2011年3月期)

単独:2,715億59百万円
連結:5,506億68百万円

■取引先

自動車メーカー各社
電子機器メーカー各社 その他

お問い合わせ先

【担当】

CSR部コーポレート
コミュニケーショングループ

【TEL】

03-5499-8001(ダイヤルイン)

【FAX】

03-3726-1386

企業情報

【URL】

<http://www.alps.com/j/>

【所在地】

本社 〒145-8501
東京都大田区雪谷大塚町1-7
tel 03-3726-1211
fax 03-3728-1741

古川工場 〒989-6181

宮城県大崎市古川中里6-3-36
tel 0229-23-5111
fax 0229-24-5782

【代表者】

代表取締役 片岡政隆

【資本金】

236億23百万円

【従業員】

単独 5,600人
連結 38,547人

【沿革(設立)】

1948年 片岡電気㈱ 設立
1964年 東北アルプス電気㈱ 設立
アルプス電気㈱に社名変更
1970年 古川工場に中央研究所完成
1991年 新中央研究所開設
2003年 東北アルプスを
アルプス電気㈱に統合

【面積(敷地工場)】

敷地 71,885㎡(古川工場)
建物 24,808㎡(古川工場)

【社屋写真】古川工場



鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他

EiCon

エイコンデンシ

エイコン電子 株式会社

電子回路設計のエキスパート

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■特徴

- ・アナログ回路設計
- ・電源回路
- ・商品設計/量産設計
- ・個別回路設計対応可
- ・アナログ、デジタル混在回路
- ・組み込みマイコンのハード、ファーム、ソフト設計



※利用申請書 ※2009年2月現在に付録です。予告なく変更する場合があります。

「生活モニター」見守りシステム

■保有技術

- ・電子回路設計
- ・スッチングレギュレータ回路設計
- ・DC-DCコンバータ回路設計
- ・高電圧(100V～)DC-DCコンバータ回路設計/試作
- ・負電圧(-50V～-200V)DC-DCコンバータ回路設計/試作
- ・充電制御回路設計
- ・電子回路試作/製造
- ・電子回路商品設計/量産設計
- ・アナログ電子回路評価
- ・各種仕様書、作業標準書、検査指図書作成
- ・量産電子回路のVA/CD設計
- ・プリント基板アートワーク
- ・安全性評価(火災、感電、発熱、障害、環境)
- ・信頼性評価(MTBF計算)
- ・部品温度評価(動作時部品温度測定)
- ・安全規格対応評価/設計

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・電子回路開発
- ・電子回路設計
- ・電子回路試作
- ・電子部品開発設計
- ・高電圧DC-DCコンバータ回路設計/試作
- ・負高電圧DC-DCコンバータ回路設計/試作
- ・アナログ電子回路評価
- ・各種仕様書、作業標準書、検査指図書作成
- ・プリント基板アートワーク
- ・安全性評価(火災、感電、発熱、障害、環境)
- ・信頼性評価(MTBF計算)
- ・安全規格対応設計 評価
- ・組み込みマイコン回路設計

■主な保有設備/ソフト

- ・回路図CAD
- ・回路シミュレータ(SPICE)
- ・スイッチング電源回路解析シミュレータ(SCAT)
- ・CAD(AUTO CAD)
- ・PIC用インサーキットエミュレータ
- ・アナログオシロスコープ
- ・デジタルオシロスコープ
- ・LCRメータ
- ・ファンクションジェネレータ
- ・低周波発振器
- ・周波数シンセサイザー
- ・ロジックアナライザ
- ・2KW ACスタビライザー
- ・精密電力計
- ・絶縁抵抗計
- ・12CHデジタルマルチレコーダ他



EiCon

お問い合わせ先

【担当】
開発設計 今野 明

【TEL】
022-258-8262

【FAX】
022-258-8261

【E-mail】
info@eicon.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.eicon.co.jp/>

【所在地】
〒983-0013
仙台市宮城野区中野北上66-3
tel 022-258-8262
fax 022-258-8261

【代表者】
代表取締役 今野 明

【資本金】
1,000万円

【従業員】
4人

【沿革(設立)】
2004年 設立

【面積(敷地工場)】
敷地 —㎡
建物 —㎡

素材型デバイス創造企業として貢献

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

- ・ 素材に遇ったデバイス開発
⇒「イノベーション・キーデバイス」の創出
⇒情報通信と環境エネルギーの市場進化を牽引



お問い合わせ先

[担当]
新事業推進本部 小林健治

[TEL]
03-3515-9155

[FAX]
03-3515-9276

[E-mail]
k-kobayashi@wm.jp.nec.com

企業情報

[URL]
<http://www.nec-tokin.com/>

[所在地]
仙合本店 〒982-8510
仙台市太白区郡山6-7-1
tel 022-308-0014
fax 022-308-1158

東京本社 〒101-8362
東京都千代田区西神田3-8-1
千代田ファーストビル東館
tel 03-3515-9111
fax 03-3515-9115

[代表者]
代表取締役執行役員社長 岡部政和

[資本金]
319億9千万円

[従業員]
連結 10,662人
(国内 1,613 海外 9,049)

[沿革(設立)]
1938年 創業
1938年 東北金属工業 設立
1988年 社名をNECトーキンに変更
2002年 NECトーキン株式会社に社名変更

[社屋写真] 仙合本店



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■エネルギーデバイス

タンタルキャパシタ



ブロードライザ



電気二重層キャパシタ



■ファンクショナルデバイス

SMDチョークコイル



ノイズ対策シート



圧電デバイス



■ネットワークデバイス

パワーリレー



シグナルリレー



ICカード、ICタグ



■連結売上高

2006年	1,359億円
2007年	1,200億円
2008年	945億円
2009年	758億円
2010年	648億円

■取引先

日本電気㈱
ソニー㈱
パナソニック㈱
QUANTA
APPLE

株式会社 エヌエス機器

固有の管理技術による、客先との厚い信頼関係

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■取扱商品

- ・結束バンド(ケーブルタイ)の卸売他、アイデア商品の取扱
- ・医療機器/航空機器/真空装置等の研磨、加工
- ・電子部品の検査/選別
- ・自動車用W/Hの組立/検査

■得意技術

- ・航空機部品、真空装置、医療機器、半導体装置等の鏡面研磨を得意とし、ダイカスト品においては外観部品を始めとしたバリ取り～鏡面仕上げまで、複雑な形状であっても形状を保ち研磨を行う技術を持っております。



結束バンド



亜鉛ダイカスト/マグネシウム部品

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 阿部秀敏

【TEL】
0225-72-4037

【FAX】
0225-72-4034

【E-mail】
ns-kiki@ic-net.or.jp

企業情報

【URL】
<http://www.kanan.miyagi-fsci.or.jp/kain/kanan/ns.htm>

【所在地】
〒987-1102
石巻市和漢字日隈131
tel 0225-72-4037
fax 0225-72-4034

【代表者】
代表取締役 阿部秀敏

【資本金】
2,000万円

【従業員】
30人

【沿革(設立)】
1986年 設立

【面積(敷地工場)】
敷地 3,200㎡
建屋 3,100㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

●機器の仕上げ研磨加工

- ・携帯電話/デジタルカメラ等亜鉛ダイカスト、マグネシウム外観部品のパテサイディング処理

●輸入品電子部品の外観検査

- ・チューブ/コネクタ等

●結束バンドの卸売販売

- ・多量にわたるバンド

●ダイカスト品の外観検査

- ・デジカメ部品/コネクタ/携帯電話部品等

■生産設備

名 称	能 力	台数
研磨用エアツール		15台
ベルト研磨機		2台
パフレース		4台
スーパーミニバフ		10台
磨面機		5台
鏡大鏡		10台
コンプレッサー	7.5kw, 2.0kw, 3.7kw	4台
恒温槽		5台
ショットブラスター		1台
グラインダー		10台

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■エコアクション21認証取得



オガタセイサクシヨ

株式会社 緒方製作所

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

物造りの豊富な経験と確実な作業で高品質を短納期で対応

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■プリント基板実装・製造

- ・ラジアル/アキシャル部品 自挿/組立/修理
- ・部品実装/組立/修理
- ・鉛フリー自動半田付け
- ・クリーンルーム完備

■主要製品

- ・医療器関連機器
- ・車載関連機器
(センサー、各種アンテナ等)
- ・アミューズメント関連機器
- ・通信関連機器
(携帯電話、無線機等)
- ・映像関連機器
(デジタルカメラ、ビデオカメラ等)
- ・電源関連機器
(バッテリーパック、充電器、電源基板等)
- ・照明器具関連機器
(省エネ器具、防犯センサー、LED蛍光灯等)
- ・フィルム関連機器
(メンブレンスイッチ、コントロールパネル等)

■基板改造・リワーク

- ・電子部品の交換
- ・基板の追加工
- ・部品の追加工
- ・治工具の追加工



アキシャル挿入機



通信関連機器【携帯用】



通信関連機器【車載用】



通信関連機器【据付用】

お問い合わせ先

【担当】
営業部 伊藤武利

【TEL】
0229-39-0532

【FAX】
0229-39-2280

【E-mail】
info@ogata-ss.jp

企業情報

【URL】
<http://www.ogata-ss.jp/>

【所在地】
〒989-4415
大崎市田尻字町尻15-1
tel 0229-39-0532
fax 0229-39-2280

【代表者】
代表取締役 高橋一宏

【資本金】
6,000万円

【従業員】
109名

【沿革(設立)】
1970年 創業
1983年 岩出山工場開設
1998年 ISO9002 取得
2003年 ISO9001 取得
2007年 EA21 取得

【面積(敷地工場)】
敷地 16,944㎡
工場 5,081㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・各種プリント基板加工 (PCB、FPC、SUS等)
- ・ハロゲンフリー・RoHS規制に対応
- ・各種電子機器の製造・組立(ユニット品・完成品組立)
- ・基板改造、リワーク(部品交換、パターンカット等)
- ・フィルムシート加工(抜き、貼り合わせ、ハーフカット等)

■主要取引先

アルプス電気㈱
加美電子工業㈱
㈱スタンレー宮城(製)
㈱ユキ電子工業

■設備一覧

	設 備 名	台数
ディスクリート部品自動挿入機	アキシャル/ラジアル挿入	各1ライン
SMT実装ライン	高速機/中速機	計6ライン
外観検査装置	自動ライン/車上ライン	2ライン/2台
自動半田付け装置	有鉛半田/無鉛半田	2ライン/1ライン
プレス機	20t・25t	計3台
簡易型クリーンルーム		64平方m

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

IECアクション21、ISO9001認証取得/電気用品安全法、UL認定、CSA認定/医療機器製造許可

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他

KUDOS

クドウデンキ

工藤電機 株式会社

科学技術の先端研究分野で育んだ電源技術の提供

製造工程

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・コア技術 「磁気」
「電源」
「電子計測」
- ・アナログ技術でNO-1追求
アナログ回路技術
フィードバック制御技術
- ・高安定、大容量電源技術
(安定度 1×10^{-6} 、直流30KA)



小型水冷スイッチング安定化電源

■主要製品

- ・計測、制御機器
- ・電磁石用電源装置
- ・バイポーラ定電流電源装置
- ・高精度超伝導電磁石用電源装置
- ・高精度電磁石用IGBTスイッチング電源装置
- ・各種電源装置



電磁石用電源装置



ニュートリノ 超電導励磁電源

高精度電磁石用
IGBTスイッチング方式電源装置

お問い合わせ先

【担当】
取締役営業部長 今井正三

【TEL】
022-382-3155

【FAX】
022-382-3124

【E-mail】
imai@kudo-denki.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.kudo-denki.co.jp/>

【所在地】
本社 〒981-1225
仙台市太白区西多賀3-1-5
tel 022-245-2141
fax 022-245-2485

名取事業所 〒981-1225
名取市飯野坂3-1-38
tel 022-382-3155
fax 022-382-3124

【代表者】
代表取締役 田中秀之

【資本金】
3,200万円

【従業員】
30人

【沿革(設立)】
1956年 創立
1963年 設立
1979年 本社並びに工場建設
1988年 名取事業所建設

【面積(敷地・工場)】
敷地 1,500㎡
建物 1,000㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・高精度、高安定度電源装置の開発、設計、製造、販売
- ・主要市場
加速器科学 (物質生命科学、宇宙物理学)
半導体製造装置 (イオン注入、液晶イオンドーピング用)
医療装置関連 (粒子線ガン治療器用電磁石電源)

■売上高

2010年 4億6,500万円
2009年 3億9,200万円
2008年 4億1,848万円

■取引先

(株)東芝
高エネルギー加速器研究機構
東北大学
NECトーキン(株)
(株)日立製作所
(株)日立ハイテクノロジーズ
日本原子力研究所
理化学研究所
東京大学理学部、他

電子機器・ユニットの開発・設計から、製造・サービス迄

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・画像処理/表示技術
- ・情報処理技術
- ・デジタル技術
- ・幅広い事業の受託可
(開発、設計～製造、サービス)
- ・高い信頼性評価技術、解析技術
- ・高信頼性はんだ付けノウハウ

■生産品目

＜コンシューマ製品＞

- ・オーディオ製品
- ・車載関連製品、
車載用液晶モニター
車載用カメラモジュール 等
- ・一般情報機器
- ・カーナビゲーションシステム
- ・ゲーム機、デジタル家電 等

＜ビジネスユース製品＞

- ・ネットワーク機器
- ・セキュリティ機器 等

＜産業用モジュール＞

- ・液晶ディスプレイ用基板/液晶モジュール
- ・携帯端末基板
- ・コンピュータマザーボード 等



生産品



製造部門

製品検査工程



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業コンセプト

- ・DMS企業
- ・電子機器分野
- ・設計、試作、生産からアフターサービスまで

■生産設備

名 称	能力・メーカー	台数
CAD TOOL(図面系、機構系)	Allright CR-5000 SolidWorks 他	50台
リチウムイオンバッテリー性能評価装置	未定電気試験 他	1台
新製品試験システム	Max200Kg	1台
電圧変動試験機	DC Max100V	1台
落下試験機	ISO2248	1台
圧縮・水平振動試験機	1500Kg	4台
高湿度試験機・高湿度環境	-70℃～+300℃	10台
フーリエ変換分光放射線計	5,000～700nm-1	1台
X線解析装置	1000番	2台
マイグレーション試験機	2.0X105～1.0X1013Ω / 20ch	1台
表面実装M/C	数値Chip	9基



■主要取引先

シャープ㈱、ソニー㈱
日立電線㈱ 他

■売上高

2009年 111億円

お問い合わせ先

【担当】

設計本部 営業戦略部
田村清志

【TEL】

0229-64-1111

【FAX】

0229-63-5652

【E-mail】

Kiyoshi.Tamura@k-technology.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.k-technology.co.jp>

【所在地】

〒981-4263
加美郡加美町字藤原325
tel 0229-64-1111
fax 0229-63-5652

【代表者】

代表取締役社長 野村和正

【資本金】

1億円

【従業員】

695人(2011年6月現在)

【沿革(設立)】

2005年 ソニー・中野田・
ソレクトロン社を経て、
MBI独立

【面積(敷地面積)】

敷地 205,030㎡
建物 34,027㎡

【社屋写真】



エレクトロニクス社会の進化を先端技術でリード

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■保有技術

◇電気電子回路設計

・ハードウェア技術

CPUボード

DSPボード

通信I/F、センサー

・ハードウェア機能

画像信号処理

音声信号処理

デジタル信号処理

メカ/アクチュエータ制御

PCIバスボード開発

◇ソフトウェア設計

・各種OS

・各種プログラミング言語

・データベース

・Web系

◇プリント基板

・プリント基板設計

・片面/両面/多層 (3~36層)

・環境対応 (鉛、フロン、RoHS対応他)

◇制御システムの開発/メカ設計製作

・メカ制御

・外装設計

・機構設計

・計測検査装置

・自動化ライン

・温度、流体制御

・ロボット制御

・各社PLC

・シーケンサ等

エレクトロニクス社会の進化を先端技術でリードする



お問い合わせ先

【担当】

総務G 平塚久基

【TEL】

022-302-8520

【FAX】

022-392-0270

【E-mail】

hisaki.hiratsuka@cosmosweb.com

企業情報

【URL】

<http://www.cosmosweb.com/>

【所在地】

〒989-3122

仙台市青葉区栗生5丁目4-1

tel 022-302-8520

fax 022-392-0270

【代表者】

代表取締役 吉村直幸

【資本金】

3,000万円

【従業員】

33人

【沿革(設立)】

1989年11月設立

【面積(敷地工場)】

敷地 -m

建物 -m

【社屋写真】 本社



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業

◇ハード、ソフト設計製作

◇電子部品販売

表面実装部品~パワーデバイス

少数多品種対応可

◇EMS

日本国内及び中国にて生産

■事業所

本社 (仙台市)

愛子工場 (仙台市)

宇都宮営業所

山形営業所

中国協力工場

「斯普雷博科技有限公司」

■主要取引先

アルプス電気(株)

(株)ケーシン

東北電子産業(株)

富士電機システムズ(株)

富士フイルム(株)

古河電池(株)

ホンダエンジニアリング(株)

各研究機関

大学 他多数



中国協力工場

認可・認証 (ISO対応 許認可 等)

■ISO9001認証取得

Noと言わない会社! (新しい技術を追求するパワー)

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■液晶モニター関連

- ・高画質、高品位な映像設計
- ・多画像合成技術
- ・高低温、振動、防水等、耐環境設計対応



■CCD、CMOSカメラ

- ・お客様のニーズに合わせた画像設計
- ・高感度設計
- ・高・低温、振動、防水等、耐環境設計対応
- ・小型対応



■通信技術

- ・PLC (Power Line communication)
- ・Bluetooth
- ・自社開発無線通信プロトコル保有
- ・CAN
- ・その他、各種無線、有線通信の開発



■各種オーディオ機器

- ・携帯型MP3プレーヤー開発
- ・ボイスレコーダー開発
- ・補聴器、集音器開発
- ・無線オーディオシステム開発



お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 佐々木 誠

【TEL】
022-374-3155

【FAX】
022-374-3156

【E-mail】
m-sasaki@scribble-inc.com

企業情報

【URL】
<http://www.scribble-inc.com>

【所在地】
〒981-3117
仙台市泉区市名坂
宇品本川原19-2
tel 022-374-3155
fax 022-374-3156

【代表者】
代表取締役 佐々木 誠

【資本金】
3,200万円

【従業員】
24人

【沿革(設立)】
2002年 設立
2007年 名称変更
2008年 現在地に移転

【面積(敷地工場)】
敷地地 —㎡
建物 —㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業領域

- ・電器、通信機器の開発/設計及び製造(外部委託)
- ・ハードウェア、ソフトウェア、機構、基板設計、評価〜製造
- ・対象分野(車載用、一般民生用)
(オーディオ機器、AV機器、カメラ、通信機器)

■主要取引先

ソニー㈱
三洋電機㈱
東海理化販売㈱
十和田オーディオ㈱

■売上高

2008年 3億1,408万円
2007年 5億 368万円
2006年 4億3,175万円





スタンレーミヤギセイサクシヨ

株式会社 スタンレー 宮城製作所

私たちは、“光に勝つ”の気概を持ち、素晴らしい未来を切り拓きます

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

＝LED照明技術の特徴＝

■デバイス開発

- ・大光量、高効率、高信頼性

■光学レンズ

- ・光学設計、レンズ金型、成形まで一貫取り組み

■配光シュミレーション

- ・開発スピード短縮、低コスト

■放熱シュミレーション

- ・効果的な放熱対策

＝主な製品＝

■液晶表示ユニットの面光源(バックライト)

■LEDユニット広告表示

■LED室内照明ユニット

- ・独自のデバイス開発
- ・大光量、高効率、高信頼性の実現
- ・独自光学レンズの採用

■カメラ用ストロボ製造

■街路灯製造

- ・LEDモジュールによる自由な配光



ストロボ



街路照明



インテリア照明



室内照明

お問い合わせ先

【担当】

製造部 後藤 猛
管理部 山内洋人

【TEL】

0220-35-1207

【E-mail】

takeshi_goto.miy@stanley.co.jp
hiroto_yamauchi.miy@stanley.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.stanley.co.jp/>

【所在地】

〒987-0621
登米市中田町宝江
宇島沼十文字260
tel 0220-34-6655
fax 0220-34-3540

【代表者】

代表取締役社長 熊谷重典

【資本金】

4億9,000万円

【従業員】

223人

【沿革(設立)】

1970年 設立

【面積(敷地工場)】

敷地 17,320㎡
建物 3,250㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■スタンレー電気(株)のグループ企業

■事業内容

- ・液晶用バックライトユニット製造
- ・LED照明製造、ストロボ製造

■光の5つの価値の探究によって、社会的価値を創造

- ・CREATING 光を創る
- ・RECOGNIZING 光で感知・認識する
- ・INFORMING 光で情報を自在に操る
- ・ENERGIZING 光のエネルギーを活かす
- ・EXPRESSING 光で場を演出する

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

時計製造で培った、他には真似のできない「技術」

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■「匠」の技と精神

- ・小型、省エネ、細密化「技術」
- ・高品質で作り出す熟練した「ノウハウ」
- ・想像を越えた新しい価値を生み出す「知恵と工夫」

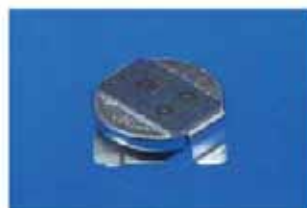
■製品紹介(仙台マイクロエナジー事業)

- ・マイクロ電池製品
(時計、携帯電子機器用)
MSリチウム二次電池
HBリチウム二次電池
TSリチウム二次電池
XH-HGキャパシタ
酸化銀電池

・精密材料製品

- ＜希土類磁石DIANET＞
(横磁場成形品、縦磁場成形品)
(ステッピングモーター用)

- ＜特殊金属材料SPRON＞
(小型精密バネ)
(精密機器、医療、エレクトロニクス用)



マイクロ電池XH-HGキャパシタ



チップ形電気二重層キャパシタ



酸化銀電池



SPRON100(特殊金属材料)



横磁場成形品(DIANET)

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・メカトロ事業
ウォッチ、HDD部品
小型サーマルプリンタ等
- ・電子デバイス事業
半導体、水晶振動子
マイクロ電池、液晶表示デバイス等
- ・システムアプリケーション事業
オーダーエントリーシステム
電子辞書、大型プリンタ等
- ・科学機器事業
計測分析装置、放射線測定機器等
- ・その他 ネットワーク製品等

■取引先

セイコーエプソン(株)
オリエン特時計(株)

■売上高

2010年度 1,160億円(単独)
1,672億円(連結)



お問い合わせ先

【担当】

ME技術開発一部 渡邊俊二
ME技術開発一部 小林智生

【TEL】

022-391-9331

【FAX】

022-391-9330

【E-mail】

shunji.watanabe@sii.co.jp
tomoo.kobayashi@sii.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.sii.co.jp/>
<http://www.sii.co.jp/components/me/factory/jp.jsp>

【所在地】

本社 〒261-8507
千葉県千葉市美浜区中瀬1-8
tel 043-211-1111

仙台事業所 〒989-3124
仙台市青葉区上愛子字松原45-1
tel 022-391-9331
fax 022-391-9330

【代表者】

代表取締役社長 新保雅文
仙台事業所長 加藤祐一

【資本金】

72.56億円

【従業員】

(単独) 2,748人
(連結) 11,507人

【沿革(設立)】

1937年 関第二精工舎
(現セイコーインスツル(株))設立
1957年 仙台精密材料研究所
(現 仙台事業所)設立
1993年 千葉市に本社移転

【面積(敷地工場)】

敷地 49,728㎡
建物 16,978㎡

【社屋写真】仙台事業所





セレスティカ・ジャパン 株式会社

電子機器設計生産のトータル・ソリューションを提供

製品・技術	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
-------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

■グローバル体制

- ・本社 : トロント(カナダ)
- ・従業員 : 32,000名以上
- ・拠点 : 世界13カ国
25カ所以上

セレスティカのグローバル拠点



■提供サービス

＜設計＞

- ・電気設計、構造設計、PCB設計
- ・得意分野 : デジタル回路、FPGA、熱解析、
波形検証、EMI検証、高密度PCB設計、
光通信、ワイヤレス通信、IP通信、画像伝送

＜生産＞

- ・超多品種少量生産
- ・試作、DFx、NPI
- ・グローバル資材調達
- ・光ファイバー融着スプライス
- ・光ボードのギガビット帯検査
- ・システム検査

＜エンジニアリングサービス＞

- ・信頼性評価
- ・環境評価
- ・設備開発
- ・高スキル技術者技能者派遣

■マーケットセグメント

- ・インダストリアル
- ・グリーンテック
- ・ヘルスケア
- ・エアロスペース
- ・ディフェンス
- ・エンタープライズ
- ・コミュニケーション
- ・コンシューマー

設計生産受託製品例



私たちはあらゆる分野のお客様に
柔軟性のあるソリューションを提供します



Aerospace



Enterprise



Communications



Consumer



Defense



Healthcare



GreenTech



Industrial

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

EMS: Electronics Manufacturing Service (電子機器製品の設計生産受託事業)

- ・回路基板、コンピュータ、通信機器、産業用機械等電子製品の
設計、部品調達、製造、検査
診断、修理、配送、保守、
保管、販売、輸出入
- ・労働者派遣

■主要取引先(セレスティカグループ)

NEC、日立、Panasonic、
IBM、CISCO、SUN、
Honeywell、THALES、RIM、etc

EMS機能サービス範囲

製品企画、基本設計、マーケティング、販売を除く全て



お客様とビジネスモデルに応じて必要なサービス提供

お問い合わせ先

【担当】
ビジネスデベロップメント
長内光彦

【TEL】
022-345-1160

【FAX】
022-345-5569

【E-mail】
osanai@celestica.com

企業情報

【URL】
<http://www.celestica.com>

【所在地】
宮城サイト 〒981-3681
黒川郡大和町宮岡字雷神2
tel 022-345-1160
fax 022-345-5569

川崎サイト 〒210-0833
神奈川県川崎市川崎区
桜本2-32-1 川崎SRC 4階
tel 044-270-3360
fax 044-270-5080

【代表者】
代表取締役 Nick Shamlou

【資本金】
3億594万円

【従業員】
500人

【沿革(設立)】
1994年 セレスティカ設立
2000年 セレスティカジャパン設立
2002年 宮城サイト開設
(NEC宮城を取得)

【面積(敷地工場)】
敷地 —m
建物 —m

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得、ANSI/ESD S20.20、NTTQAS適用登録、UL認定工場
国家技能検定電子機器組立/特級2名、1級17名、2級多数、IPCスタンダード/マスタートレーナー2名

みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料 (2011年9月)



タイヨウデンシ

大洋電子 株式会社

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

コミュニケーション重視により お客様満足度向上で社会貢献

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■商品紹介

- ◇自社製品/販売
 - ・エアーグリーナー
 - ・ハンドドライヤー
 - ・LED照明機器
- ◇電子事業部門
 - ・IC
 - ・スイッチングトランス
 - ・チョークコイル
 - ・通信機用リレー
 - ・スイッチングトランス
 - ・ハイブリット・C
 - ・水平リニアルターコイル(HLC)
 - ・ハイブリットIC
 - ・プリント基板組立
 - ・H-ICモジュール品
 - ・DC-DCコンバーター
 - ・火災報知設備機器
 - ・電子機器Assy
- ◇卸販売事業部門
 - ・住宅環境機器
 - ・生ごみ処理機
- ◇LED照明機器事業販売
 - ・LED照明機器

■技術の特徴

- ・少量多品種のもの作り
- ・クリーンルームでの半導体部品検査
- ・自社製品の開発販売力



ハイブリット・C



プリント基板組立



販売事業動物用MRI



火災報知器設備機器

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役社長 庄司克秀

【TEL】
0224-52-2577

【FAX】
0224-52-2715

【E-mail】
shoji@taiyodensi.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.taiyodensi.co.jp>

【所在地】
〒989-1201
柴田郡大河原町大谷字西原前140-2
tel 0224-52-2577
fax 0229-52-2715

【代表者】
代表取締役社長 庄司克秀

【資本金】
4,500万円

【従業員】
180人

【沿革(設立)】
1968年 設立

【面積(敷地・工場)】
敷地 —㎡
建物 —㎡

【社屋写真】本社事務棟



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- 1)電子事業部門
各種電子機器の組立/加工、
顕微鏡基板検査
- 2)LED照明機器事業部門
LED照明機器の開発/設計/販売
- 3)卸販売事業部門
住宅環境機器、
生ごみ処理機等の販売
- 4)医療機器事業部門
小型MRIの輸入販売

■生産設備

- ・各種チップマウンター
- ・各種トランス特性検査機
- ・自動捲線機(多軸)
- ・モールド成形機
- ・真空含浸器
- ・クリーンルーム

■主な納入先

- 富士通インテグレートドマイクロテクノロジー(株)
- 東芝医用システムエンジニアリング(株)
- 東芝エンジニアリング(株)
- (株)大昌電子
- シーアールボックス(株)
- 通研電気工業(株)
- アンリツ(株)
- ホーチキ(株)
- (株)仙台ニコン
- 東京無線器材(株)



白石川両岸の桜と龍王

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO9002認証取得

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鍛造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



電池パックのプロとしてお客様のあらゆるニーズにお応えします

製品・技術	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
-------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- お客様のご提案される仕様に基づき、電池パックを開発から製造・販売に到るまで社内一貫体制でご提供いたします。
- 製品実績:携帯電話・ノートPC・デジタルカメラ・ランシーパー・ハンディターミナル・電動工具・火災感知器・医療機器他、多様な用途の電池パックを開発製造してきました。
現在は、電動バイクに搭載する大型Li-ion電池パックの開発に取り組んでおります。
- 軽薄短小、大容量、防水仕様、小ロット多品種生産など、これまで培った技術力をもとにお客様のニーズにお応えします。
- 安全性・品質を最重要課題とし、自社サイト内であらゆる品質試験が可能です。
- 各種安全規格・基準、グリーン調達自主管理基準を元に、コンプライアンスを重視した製品開発を行っています。

お客様におかれまして白石工場見学をご希望される方はどうぞ問い合わせください。
歓迎申し上げます。



各種電池



水中撮影機材



モータドライバ

お問い合わせ先

【担当】
企画総務課 佐藤芳春

【TEL】
0224-24-3111

【FAX】
0224-25-5265

【E-mail】
yoshiharu.sato@tocad.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tocad.co.jp/>

【所在地】
本社 〒145-0062
東京都大田区北千束1-4-6
tel 03-5701-1111
fax 03-3724-7120

白石工場 〒989-0225
白石市東町4-1-14
tel 0224-24-3111
fax 0224-25-5265

【代表者】
代表取締役会長 藤川 勝
代表取締役社長 藤川 敬
工場長 阿部 浩

【資本金】
8億5,180万円

【従業員】
(単独) 360人
(連結) 1,500人

【沿革(設立)】
1972年 設立
1992年 白石工場 開設
(現・第二倉庫)
1997年 現在地へ移転
(白石市東町)

【面積(敷地工場)】
敷地 9,982㎡
建物 3,355㎡

【社屋写真】白石工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■製品紹介

＜電池事業分野＞

- ・リチウムイオン電池
- ・ニッケル水素電池
- ・リチウム電池
- ・ニカド電池

＜EMS(受託生産)事業＞

- ・カメラ用ストロボ
- ・水中撮影機材・アクセサリ
- ・電源装置(充電器、ACアダプタなど)

＜電子デバイス事業(販売)＞

- ・三洋製半導体、電子部品、コンデンサ



私たちは「光」が産業創成の鍵を握ると考えています (Photon is Our Business)

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術紹介

- ・光技術の世界トップ企業
- ・光の研究とそれを基盤とした製品開発
- ・光技術の応用
 - 光半導体
 - 電子管
 - 光源
 - 計測
 - イメージング
 - 通信
- ・光半導体素子の開発、製造
(製造独自のプロセス、パッケージング技術)



計測用C-MOSカメラ



Siフォトダイオード



光電子増倍管 (PMT)

■商品分野紹介

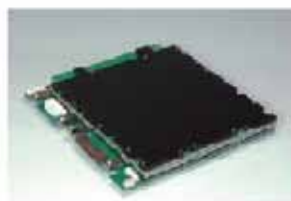
- ・光センサ(光半導体)
- ・光センサ(電子管)
- ・LED/レーザー/光源(ランプ)
- ・カメラ/画像計測
- ・ライフサイエンス/医療
- ・半導体/太陽電池/FPDの
故障解析、製造支援
- ・光計測機
- ・X線関連
- ・その他製品、サービス



CCDカメラ



半導体レーザー



X線用フラットパネル



遠隔病理コンサルテーション



太陽電池評価用製品

お問い合わせ先

【担当】
仙台営業所 竹村正博
仙台営業所 宮崎健一

【TEL】
022-267-0121

【FAX】
022-267-0135

【E-mail】
takemura@hq.hpk.co.jp
miyawaki@hq.hpk.co.jp

企業情報

【URL】
<http://jp.hamamatsu.com/>

【所在地】
本社 〒430-8587
静岡県浜松市中区砂山町325-6
日本生命浜松駅前ビル
tel 053-452-2141
fax 053-456-7889

仙台営業所 〒980-0011
仙台市青葉区上杉1-6-11
日本生命仙台勾当台ビル2階
tel 022-267-0121
fax 022-267-0135

【代表者】
取締役会長 登馬 雅夫
代表取締役社長 登馬 明

【資本金】
349億2,800万円

【従業員】
2,632人

【沿革(設立)】
1948年 東海電子(研)設立
1953年 浜松テレビ機(旧社名)設立
1983年 浜松ホトニクス株式に社名変更

【面積(敷地面積)】本社工場
敷地 55,233㎡
建物 43,129㎡

【社屋写真】本社工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・電子管事業部
- ・固体事業部(光半導体素子)
- ・システム事業部
- ・レーザーグループ
- ・研究所(中央、筑波、他)
- ・校正事業

■主要製品

- ・光電子増倍管
- ・イメージ機器
- ・光源
- ・光半導体素子
- ・画像処理
- ・計測装置

■取引先

(株)東芝
ソニーグループ
(株)日立ハイテクノロジーズ
(株)島津製作所
(株)日立メディコ

■売上高

2010年9月期 909億5,800万円

非拘束・非侵襲性の生体情報センサーの採用製品で健康管理を

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

- 生体センサー応用製品
- ・健康管理や体調の異常検出
 - ・非拘束、非侵襲的生体センサー

- 電子機器の設計・製造
- ・お客様のアイデア重視
 - ・意匠、開発/設計から、製造まで
 - ・試作品の設計/製作/評価まで
 - ・指定工場での製造

- アウトソーシング(委託設計)
- ・一括での請負設計可
 - ・個別のブロック設計も可

- 製造支援
- ・海外部品の調達代行
 - ・金型手配代行
 - ・製造支援

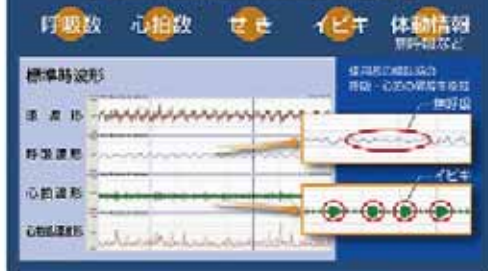
寝具用
生体情報センサー

センサーは寝具にセットするだけです



複数の情報を確認可能です

センサーの情報は自動でグラフで表示・測定画面にて確認



電子機器



製造支援例

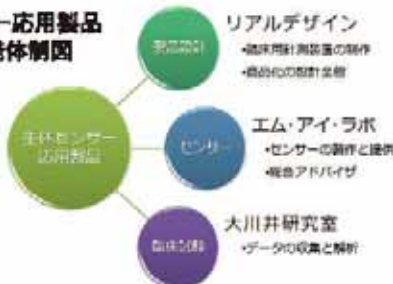
事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

- 事業分野
- ・生体センサー応用製品の開発
 - ・電子機器の設計/製造
 - ・アウトソーシング(委託設計/技術者派遣)
 - ・製造支援

売上高	
2008年	2億2,000万円
2007年	1億2,900万円
2006年	8,600万円

- 主要取引先
- ケイテック(株)
ソニー(株)
テルモ(株)
東北リコー(株)
ソニー・エリクソン・モバイルコミュニケーションズ(株)

センサー応用製品
開発体制図

お問い合わせ先

【担当】
管理グループ 大内 仁

【TEL】
022-713-6531

【FAX】
022-713-6531

【E-mail】
h.ouchi@real-design.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.real-design.co.jp>

【所在地】
〒980-0013
仙台市青葉区花京院2-1-5
第8ダイワビル10階
tel 022-713-6531
fax 022-713-6534

【代表者】
代表取締役 布川 聖司

【資本金】
1,235万円

【従業員】
16人

【沿革(設立)】
1992年 ソニーエンジニア
リング株式会社
仙台サテライト開設
2006年 株式会社リアルデザイン設立
2009年 自社製品の開発を開始
(生体センサー応用製品)

【面積(敷地工場)】
敷地地 -m
建物 -m

【社屋写真】





ナカトガワケン

株式会社 ナカトガワ技研

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

金型の設計から加工、組立仕上まで、全て社内にて一貫製造

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

＝試作金型の特徴＝

■金型製造工法

- ・独自のカセット金型製造工法

■分業化

- ・設計の分業による専門化と納期短縮

■治具開発

- ・試作製造用の治具開発

■加工時間の短縮

- ・ガイド板、ポンチ同時無人加工

＝開発技術の特徴＝

■製品精度確保

- ・製品寸法精度±0.01mm追求
- ・金型部品±0.001mm～
- ・最小板厚(t)0.03mmクリアランス0.002mm

■長寿命/耐久性確保

- ・耐久性を考慮した金型設計
- ・1千～50万個対応金型(試作用)

■低コスト/短納期(遵守)

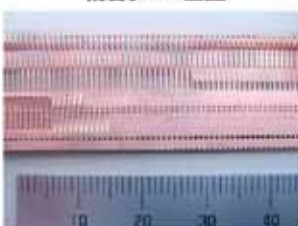
- ・当社独自手法
(設計分業、独自治具、金型部品標準化、等)

■品質保証

- ・試作サンプル提供、各工程検査/最終検査



精密プレス金型



順送プレス製品(鋼)



順送プレス製品(リン青銅)

お問い合わせ先

【担当】
宇田明央

【TEL】
0225-72-2777

【FAX】
0225-72-2776

【E-mail】
uda@nktg.jp

企業情報

【URL】
<http://www.nktg.jp>

【所在地】
〒987-1101
石巻市前谷地字八幡山109-6
tel 0225-72-2777
fax 0225-72-2776

【代表者】
代表取締役 宇田明央

【資本金】
3,000万円

【従業員】
40人

【沿革(設立)】
1985年 会社設立
1989年 名称変更
1989年 株式会社ナカトガワ技研
1989年 本社工場移転
(現住所)
2001年 第二工場増築

【面積(敷地工場)】
敷地 一㎡
建物 一㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■金型専業メーカー

- ・デジタル家電、医療関連のコネクタ等
- ・順送型金型製作が特徴
- ・試作型、量産型
- ・順送プレス試作金型に特化
- ・独自の加工方法、治具の内製化
- ・加工約2週間での短納期
- ・「試作→量産転用」金型の提供
- ・プレス専業メーカーとしては東北最大

■主な用途

- ・デジタル家電部品
- ・携帯電話部品
- ・通信部品
- ・自動車部品
- ・医療関連部品、等

■主要取引先

- アルプス電気(株)
- タイコエレクトロニクスジャパン(株)
- 日本電産コパル電子(株)
- 日本モレックス(株)
- 日本圧着端子(株)

■生産設備

機械名	型番	メーカー名	台数
旋盤	TSL-850D	滝沢	1台
ノコ盤	H-25-H	アマダ	1台
生産フライス盤	MH-ZV	大阪機工	1台
立フライス盤	KVJP-55	牧野フライス	3台
円筒研削盤	MKG-POG200	丸栄	1台
平面研削盤	PSG-63DX	西本工作機械	2台
平面研削盤	MEISTER	ワシノ	1台
成形研削盤	N9G-S15HD	日興	11台
CNC微細研削盤	GLS-5T	ワシノ	1台
光学微細研削盤	GLS-135B	ワシノ	2台
放電加工機	AP1L	SODICK	2台
ワイヤー加工機	AP200L他	SODICK	6台
細穴加工機	K1C	SODICK	1台
治具研削盤	G18型	ムーア	1台
NCフライス盤	64MT30	藤田	1台
工具磨削機	MM-60L3T	ニコン	2台
工具磨削機	MF-A1010	ミツトヨ	1台
投影機	V-20A	ニコン	3台
マイクロハイト	800 1D/2D	TESA	1台
CAD/CAM	NSK-WIRE	浜松合同	1台
CAD/CAM	DIPRO20	SODICK	1台
CAM	WAPS	ワシノ	1台
2次元CAD	CADPAC	デザインエーション	7台
3次元CAD	MYPAC	倉敷機械	2台
NCプロッター	PG-620	武蔵工業	1台
プレス機	Moda-3/-4	キョーリ	2台
成形機(横型)	SE-30D	住友重機	1台

認可・認証 (ISO対応 許認可 等)

I.T.Research

アイ・ティ・リサーチ

株式会社 アイ・ティ・リサーチ

人の行動情報や健康状態の把握を、独自の計測技術と情報技術で対応!

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

生産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- 計測技術
 - 光計測技術
 - 電子計測技術
- 情報技術
 - センサ技術
 - 通信技術

■主な商品

- 3次元行動計測装置
 - 3軸加速度センサ、大気圧センサ搭載
 - インテリジェントアルゴリズム採用
 - 広域仙台地域知的クラスター創成事業参画
- 電磁波測定器
 - 3軸電磁波センサ内蔵
 - 高性能でコンパクト
 - 職場や家庭で簡易な測定可能
- GPS/3軸加速度データ記録計
 - GPSと3軸加速度センサ搭載
 - 車載用データ記録計
 - プローブカー、歩行者調査に最適
- 光CT撮像装置
 - 光ヘテロダイン検出法採用
 - ファイバ方式の光CT撮像装置
 - リウマチの早期診断用



携帯型3次元行動計測装置



GPS・3軸加速度データ記録計



光CT撮像装置



電磁波測定器

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 川端 莊平

【TEL】
022-301-8277

【FAX】
022-301-8288

【E-mail】
kawabata_itr@ITResearch-itr.com

企業情報

【URL】
<http://www.ITResearch-itr.com>

【所在地】
〒980-8574
仙台市青葉区星陵町1-1
東北大学TRセンター5階S6
tel 022-301-8277
fax 022-301-8288

【代表者】
代表取締役 川端 莊平

【資本金】
1,600万円

【従業員】
4人

【沿革(設立)】
2000年 設立
2002年 知的クラスター創成事業参画
2006年 新連携事業認定

【面積(敷地工場)】
敷地 —m
建物 —m

【社屋写真】東北大学TRセンター



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

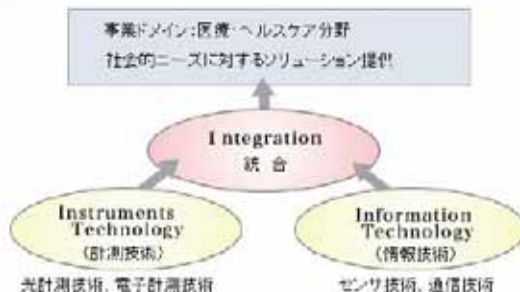
- 3次元行動計測システム
- 電子応用機器/光応用機器開発
- アナログ回路設計/製作
- 組み込みCPU回路設計/製作
- ソフトウェア開発

■主要取引先

- 民間企業開発部門
- 大学および公的研究機関

■開発環境

- OS : Windows
- 言語 : VC++、VB、LabVIEW
- CPU
 - ・MSP(テキサス)
 - ・M16Cファミリー(三菱)
 - ・H8(日立)
 - ・PIC12~PIC16(マイクロチップ)



認可・認証 (ISO対応 計測可等)



アンクラジャパン 株式会社 東北工場

日本で唯一のカーゴコントロールシステムを生産

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・カーゴコントロールシステムを国内生産(日本で唯一)
- ・一貫した体制(開発・設計から製造、出荷)
- ・ヨーロッパのグループ会社とのネットワークあり
- ・ユニークな製品の紹介可能

■製品紹介

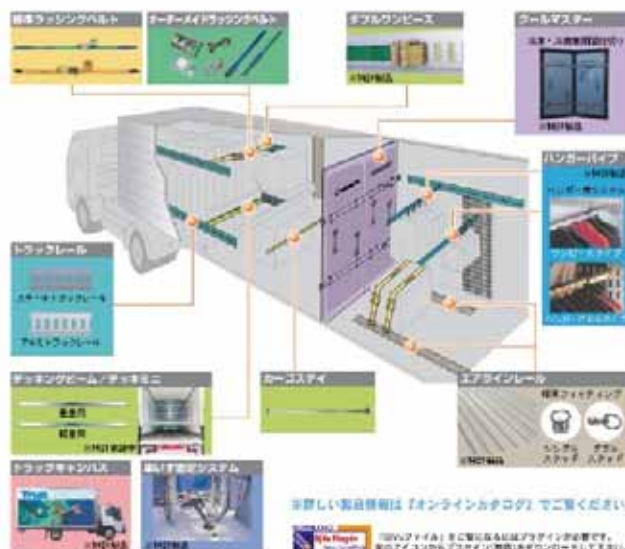
- ・貨物固定安全機器/物流機器
 - a. ラッシングベルト
 - b. デッキングビーム・バー
 - c. トラックレール
 - d. 冷凍・冷蔵車用間仕切り
 - e. エアラインレール
 - f. 航空機用フィッティング
- ・介護用品及び介護機器
 - a. 車いす固定システム
 - b. 車いすウインチシステム



航空機用フィッティング



カーゴコントロール製品



※詳しい製品情報は『オンラインカタログ』をご覧ください。
 ANKRA Web Page
 (2011年7月現在) ※このサイトに記載の製品はすべてアンクラジャパンが製造・販売しています。

お問い合わせ先

【担当】
営業特販部 北村孝之

【TEL】
045-681-8171

【FAX】
045-681-8170

【E-mail】
info@ancra.jp

企業情報

【URL】
<http://www.ancra.jp/>

【所在地】
東北工場 〒989-6225
大崎市古川塚目字石名坂38-1
tel 0229-23-8500
fax 0229-23-8502

本社 〒231-0013
神奈川県横浜市中央区住吉町1-12-1
日本興亜興内ビル4階
tel 045-681-8171
fax 045-681-8170

【代表者】
代表取締役 中村泰三

【資本金】
3,500万円

【従業員】
63人

【沿革(設立)】
1989年 創業

【面積(敷地工場)】
敷地 17,043㎡
建物 3,366㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・貨物固定安全機器/物流機器の製造販売
- ・介護用品及び介護機器の製造販売

■生産設備(東北工場)

名 称	能力	メーカー	台数
マシニングセンタ	マキノ		5台
ワイヤー放電加工機	マキノ		1台
NC旋盤	高松機械		1台
レーザー加工機 他	コマツNTC		7台

■主要取引先

トヨタグループ JALグループ
 日産グループ ANAグループ
 Hondaグループ 日本フルハーフ株式会社
 三菱自動車グループ 日本トレス株式会社
 いすゞ自動車グループ 他
 トランテックス株式会社
 東プレ株式会社
 株式会社矢野特殊自動車

【社屋写真】東北工場



認可・認証 (ISO対応 許認可等)

ISO9001、ISO14001、JIS Q9100認証取得

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鍛造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

設置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



伝統で培った技術から生まれる製品を提供

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■ベンチレース KLシリーズ

- ・小型精密卓上旋盤
- ・精密部品加工用
- ・高速度・高性能
- ・時計、カメラ、マシン、計器、通信機、光学機器等の加工用



KL-6

■NCクシ刃旋盤 KNCシリーズ

- ・小型精密CNC旋盤
- ・低コスト、省スペース型
- ・高剛性・高精度
- ・高品位小物部品の精密加工用



KNC-100G

■プロコン KL-***Pシリーズ

- ・小型精密自動卓上旋盤
- ・精密部品の高速自動切削用
- ・コンパクト

■NCタレット旋盤 TXシリーズ

- ・小型精密CNCタレット旋盤
- ・コンパクトながら高剛性・高精度
- ・VTR、宇宙航空機器、電子工学、OA機器、自動車パーツ加工用
- ・自動化、ライン化に最適



TX-75

KL-16P

■専用機(特別仕様)

- ・専用機の製作

お問い合わせ先

【担当】
生産管理室 渡辺光宣

【TEL】
0223-37-1151

【FAX】
0223-37-3475

【E-mail】
m-watanabe@jknc.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.jknc.co.jp/>

【所在地】
宮城工場 〒989-2111
亶理郡山元町坂元字原ノ町5
tel 0223-37-1151
fax 0223-37-3475

本社 〒130-0012
東京都墨田区太平4-13-4
tel 03-3625-3628
fax 03-3624-1849

【代表者】
代表取締役 稲葉弘幸

【資本金】
5,000万円

【従業員】
80人

【沿革(設立)】
1993年 初代北村金太郎が
北村製作所を設立
1967年 宮城工場を設立

【面積(敷地工場)】
敷地 —m
建物 —m

【社屋写真】仙台工場



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業業種/特徴

- ・金属工作機械製造業
- ・小型工作機械事業
- ・小型旋盤の製造販売事業

■取引先

㈱アイオー精密
アイシン精機
上尾精密
旭光学工業㈱
アネスト岩田㈱
石川島汎用機械㈱
岩機ダイカスト工業㈱
NOK㈱
小倉クラッチ㈱
その他4,000社以上



宮城工場内部

認可・認証 (ISO対応 許可等)



株式会社 コーテック 仙台テクノロジーセンター

コーテック センダイテクノロジーセンター

半導体製造装置及び周辺機器・部品の売買、改造、修理、再生、保守

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■営業内容

- ・ノベラスシステムズ サービス認定会社
- ・アドバンスドエナジージャパン 代理店
- ・半導体製造装置販売
中古装置/部品販売
装置リファビッシュ/装置立上
インブルーメントキット
- ・半導体製造装置サービス
オーバーホール作業
- ・装置付帯設備販売

■装置技術(設計製作修理)

- ・RF積算カウンター
- ・Lamp Monitor
- ・フラッシュメモリ
- ・Pedestalリペア
- ・VME FAN PAK
- ・P5 VME P/S
- ・サセプター校正治具
- ・Station Monitor
- ・C2 Auto Match
- ・C1 DC Power Cableリペア
- ・Spindle 改良品
- ・Top/Bottom Plateリペア
- ・C1 AC Filter
- ・C1 Mixing Heater
- ・C1 Robot
- ・Spindle 改良品
- ・Top/Bottom Plateリペア



半導体装置



RF積算カウンター



MP MONITOR BASE

お問い合わせ先

【担当】
仙台テクノロジーセンター
金森利勝

【TEL】
022-381-4621

【FAX】
022-381-4622

【E-mail】
T_kanamori@ko-tec.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.ko-tec.co.jp>

【所在地】
仙台テクノロジーセンター 〒981-1251
名取市愛宕台1丁目2-4
tel 022-381-4621
fax 022-381-4622

本社 〒203-0043
東京都東久留米市下屋3-9-4
tel 042-477-3351

【代表者】
代表取締役 田母神 純一

【資本金】
2,000万円

【沿革(設立)】
1992年 設立
1999年 仙台営業所開設
2008年 仙台テクノロジーセンターを移設

【面積(敷地工場)】仙台テクノロジーセンター
敷地 3,954.12㎡
建物 1,185.91㎡

【社屋写真】 仙台テクノロジーセンター



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産額(ロット)/売上高、取引先、設備)

■企業理念

- ◇人と技術がより高度に溶け合う豊かな未来づくりに貢献します。
- ◇「お客様からの信頼」を第一に高い技術と品質に支えられたサービスを提供し続けます。
- ◇社員一人ひとりの個性と能力を尊重し、活力と情熱のみなざる社風を作ります。

■事業内容

- ・半導体製造装置販売
中古装置/部品販売/
中古装置リファビッシュ/
中古装置立ち上げ作業
- ・半導体製造装置サービス
各種オーバーホール作業
- ・半導体製造装置
インブルーメントキット販売
- ・装置付帯設備販売

■仙台テクノロジーセンターの事業内容

- ・半導体製造装置の組立、改造
- ・遊休装置のリフレッシュ
- ・各種コンポーネントの設計、製作、組込
- ・その他の関連業務(修理、サービス 他)

■主要取引先

- アドバンスドエナジージャパン(株)
- 岩手東芝エレクトロニクス(株)
- 沖電気工業(株)
- OKIセミコンダクタ宮城(株)
- オムロン(株)
- キヤノン(株)
- シャープ(株)
- 三洋半導体製造(株)
- 他 (敬称略・順不同)



認可・認証 (ISO対応 許認可 等)



ジー・イー・エス

株式会社 ジー・イー・エス

エコエナジー源増強に貢献する生産設備の開発・製作・設置

事業概要

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

＝独創性の高い技術集団が技術革新に挑戦＝

■産業用各種装置

- ・インライン検査機
- ・R&D評価、測定器
- ・組立機
- ・パッケージング
- ・加工機
- ・コンバーティング装置
- ・ローダー&アンローダー

■納入業界

- ・エレクトロニクス
(記録メディア、素子、液晶、通信各種デバイス、携帯電話)
- ・電気/電力/電池(電力会社、照明機器、電力用機器、HEV/EV電池製造)
- ・自動車(自動車部品、二輪車用部品)
- ・化成品/ゴム加工
(フィルムコンバーティング、射出成形)
- ・医療機器
- ・食料/その他

■理化学用各種装置

- ・結晶作成関連
- ・加速器関連
- ・熱処理関連
- ・真空装置関連
- ・極真空システム関連
- ・宇宙工学関連
- ・その他



ビームローテータ(微細加工)



るつぽ封入装置



レーザー加工装置



テトラアーク式単結晶育成装置

追日式太陽光発電システム
(2010年3月 利府町庁舎に設置)

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・省力設備の設計、製作
自動車部品関連、コンバーティング関連、
電気、電子部品関連等組立装置と搬送装置
- ・治工具の設計・製作
加工治工具、組立治工具、検査治工具等
- ・理化学装置の設計、製作
研究開発用真空装置、単結晶育成炉、電気炉

■売上高

2009年	11億 6,099.6万円
2008年	13億 8,730.6万円
2007年	16億 930.2万円

■主要取引先

国内外家電メーカー等
国内外自動車メーカー等
大学・公的研究機関等

お問い合わせ先

【担当】
営業技術部 三浦義明

【TEL】
022-356-1455

【FAX】
022-356-1438

【E-mail】
info@ges.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.ges.co.jp>

【所在地】
〒981-0134
宮城県利府町しらかし合6-4-4
tel 022-356-1455
fax 022-356-1438

【代表者】
代表取締役社長 湯澤哲雄

【資本金】
3,200万円

【従業員】
40人

【沿革(設立)】
1981年 設立
2000年 名称変更
2004年 新工場落成

【面積(敷地工場)】
敷地 2,804㎡
建物 1,739㎡

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ ISO9001認証取得/一般建設業/機械器具設置工事業/宮城県知事許可

ナノを超える新しい時代を、新しい世代がつくる

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

生産

資材調達

組立

検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■製品の特徴

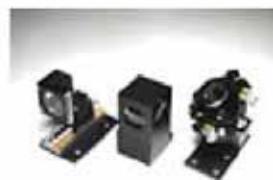
- ◇結像側光学ユニットベース
「ジーオングベース」
 - ・顕微鏡の実像を、Gマウントをもつカメラ受光面にリレーする光学系
 - ・光学部品を自由に組み替え可
 - ・硬度の高いジュラルミン製
- ◇光学パーツシリーズ
「ジーオブティクス」
 - ・独自の光学系が構成可
 - ・簡単な操作
 - ・二波長分岐光学系など
- ◇低振動ステージ
 - ・ナノ精度で観測可能
 - ・蛍光色素1分子のナノメートル計測
 - ・ステージの振動は0.3nm以下
- ◇輝点追跡ソフト「G-Track」
 - ・動画解析ツール
 - ・1000フレーム/秒の高速
 - ・全輝点自動追跡
 - ・精円輝点对応
- ◇輝点計測ソフト「G-Count」

■技術の特徴

- ・東北大学研究シーズを活用し光学顕微鏡システム機器を開発



ジーオングベース



ジーオブティクス



低振動ステージ

お問い合わせ先

【担当】
及川博道

【TEL】
090-1932-3636

【FAX】

【E-mail】
hiro@g-angstrom.com

企業情報

【URL】
<http://www.g-angstrom.com>

【所在地】
〒980-0803
仙台市青葉区国分町三丁目1-4
ムサシヤビル4階

tel 022-222-1005
fax 022-222-1142

【代表者】
代表取締役 渡邊朋信

【資本金】
900千円

【従業員】
2人

【沿革(設立)】
2006年 創業

【面積(敷地/工場)】
敷地 一㎡
建物 一㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容(主要営業品目)

- ・イメージングシステムの開発/設計/販売

■主要取引先

KSオリンパス株式会社

■主な納入実績

国立大学法人 大阪大学
 国立大学法人 京都大学
 国立大学法人 神戸大学
 国立大学法人 東京大学
 国立大学法人 東北大学
 国立大学法人
 奈良先端科学技術大学院大学
 国立大学法人 北海道大学
 東北薬科大学
 独立行政法人 科学技術振興機構(JST)
 独立行政法人 産業技術総合研究所
 独立行政法人 理化学研究所
 法政大学

4波長分岐光学システム
(カスタマイズ例)

認可・認証 (ISO対応 許認可 等)

鍛造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他



トウエイカガクサンギョウ

株式会社 東栄科学産業

科学機器を主軸に「販売・メンテ及び、自社開発製造」の技術専門商社

製品・技術	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
-------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

== 商社・営業 ==

1. 試験機器/計測機器/測定機器

- ・(環境/材料)試験機
- ・電気炉、溶解炉
- ・計測機
- ・検査、測定器



恒温恒湿槽

2. 理化学機器/分析機器

- ・(有機/無機)分析装置
- ・環境(水/大気/土壌)分析装置
- ・汎用理化学機器/機材
- ・放射線測定/分析機器



イオンクロマトグラフ

3. 表面観察/解析装置

- ・顕微鏡(光学/電子/レーザー)
- ・試料作成、加工機



卓上電子顕微鏡

4. 真空薄膜装置/部品

- ・薄膜形成装置
- ・真空コンポーネント
- ・各種セカンドパーツ



スパッタ装置

== 自社設計製作 ==

■磁気関連製品

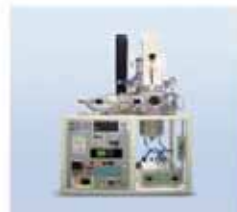
- ・VSM
- ・非磁性プローバー
- ・3次元空間磁界プロファイリング
- ・磁歪
- ・透磁率
- ・電磁石
- ・低残留電磁石



VSM

■材料作成関連製品

- ・スパッタ
- ・蒸着装置
- ・プラズマ CVD
- ・単結晶育成炉
- ・材料クエンチ



高真空スパッタ

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・販売及びアフターメンテナンス
物性試験機、試験計測機器、環境計測機器、精密測定機器、バイオ関連機器
真空成膜機器、真空関連機器、実験用器具
- ・設計開発及び製造
磁気特性関連製品、材料作成関連製品

■売上高

29期 51億円
28期 44億円
27期 67億円

■主要取引先

国立/私立大学、高専
公設試験研究機関
ソニーグループ
アルプス電気グループ
日本ケミコングループ
ケーヒン㈱

お問い合わせ先

【担当】

営業部 河内(カワチ)
技術部 鎌重(ケンジュウ)

【TEL】

本社 tel 022-743-3221
技術部 tel 022-382-6681

【FAX】

本社 fax 022-743-3235
技術部 fax 022-382-6682

【E-mail】

info@toei-sc.co.jp

企業情報

【URL】

http://www.toei-sc.co.jp/top.html

【所在地】

〒982-0032
仙台市太白区宮沢4-8-29
tel 022-743-3221
fax 022-743-3235

【代表者】

代表取締役会長 山城 康
代表取締役社長 山城智万

【資本金】

2,715万円

【従業員】

85人

【沿革(設立)】

1982年 会社設立
1985年 郡山(営)開設
1995年 本社屋新築移転
1996年 技術部新設
1997年 郡山(営)新築移転

【面積(敷地工場)】

敷地 —㎡
建物 —㎡

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 計測可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

計量器販売等事業/毒物劇物一般販売業/高度管理医療機器販売業/高圧ガス販売事業/古物営業法

みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)



トウホクデンシサンギョウ

東北電子産業 株式会社

“優れた技術を売る誇り高き商人”の精神で“光と電子の未来を拓く”

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・デジタル、アナログ、ソフトウェア、機構、光応用など総合技術を保有
- ・多様な計測機器の開発、試作、製造に対応が可能
- ・光と計測を中心にした技術で新しいニーズに対応

■製品の紹介

・開発製造製品

極微弱光計測装置

「ケミルミネッセンスアナライザー」

(第1回「みやぎ優れモノ」製品に認定)

Q-SWDドライバー&RFDドライバー

速度測定器

着火エネルギー測定装置

Pulse Interval Counter

LDコントローラ

粘弾性変化計測装置

「スマート・レオメーター」

磁場測定増幅装置

閃光装置

・代理店販売製品

各種理化学機器

計測機器

オーダーメイドシステム機器

(オプトエレクトロニクス関連)



小型/高機能RFDドライバー



TDR水分計

高感度発光イメージ
検出装置

ケミルミネッセンスアナライザー



スマート・レオメーター

●「ケミルミネッセンスアナライザー」とは

極微弱発光検出装置(ケミルミネッセンスアナライザー)は物質からの発光を光子(光子)のレベル(ホタルの光の1万分の1程度の光)で高感度に検出する装置であらゆる物質のごく初期の酸化劣化度を検出します。装置ノイズの低減・微小化・室内光(外光)の完全排除(漏光)を実現(感度約50photons/cm²/sec) 他の光子計測分析装置では得られない最新データが迅速に得られます。

お問い合わせ先

【担当】

経営企画室 宮沢信一

【TEL】

022-356-6111

【FAX】

022-356-6120

【E-mail】

tomi39zawa@tei-c.com

企業情報

【URL】

<http://www.tei-c.com/>

【所在地】

本社 〒982-0841

仙台市太白区向山2-35-4

tel 022-266-1611

fax 022-266-1614

工場 〒981-0134

宮城県利府町しらし合6-6-6

tel 022-356-6111

fax 022-356-6120

【代表者】

代表取締役 山田理恵

常務執行役員 板橋 修

【資本金】

8,000万円

【従業員】

67人

【沿革(設立)】

1988年 設立

1983年 工場棟完成

2008年 創立40周年

【面積(敷地・工場)】

敷地 3,640㎡

建物 885㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・電子応用機器
 - ・各種産業用電子計測システム
 - ・レーザー制御機器
 - ・理化学機器等
- の開発、製造、販売、輸出入業務

■取引先

オムロンレーザーフロント(株)
昭和オプトロニクス(株)
東北大学、NECトーキン(株)
日本分光(株)

■売上高

2008年 13億5,500万円

2007年 12億7,800万円

2006年 14億2,200万円

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得/元氣なモノづくり中小企業300社選定(2006年)

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他



ナイガイテック

内外テック 株式会社

製造工場及び装置製作工場様へ総合的なサービスを提供します

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■サービスの特徴

- 一貫した機能の提供

MDMS機能：(Mechatronics Design&Manufacturing Services)の展開

- メカトロニクス事業分野で、総合的にサービスを提供
(設計から製造、保守まで)

■商品の紹介

- 生産設備
各種製造装置
洗浄装置
工作機械
研究施設用機器
真空設備等
- 機構部品
空気圧機器
油圧機器・薬液用機器
真空装置用部品等
- 装置設計開発及び受託製造
装置設計製作立上請負
製造設備の受託製造等
- 保守、メンテナンス
真空ポンプ
温調機器(チラー)
真空設備用部品等



波溶剤洗浄機(SMD対応)
フッ素樹脂を素材とした特定市場
(半導体・医療・食品)向けの薬液を
制御するバルブ



温度調節機器(SMD対応)
精密な温度コントロールを可能にした機器



真空配管(ミクロン加工)
真空設備の接続機能を持つ配管材



精密洗浄機(プレテック製)
クリーンルーム内のパーティクル
(塵埃)対策のための洗浄機

■対応

- 全国 10営業所
- 全国 6事業所 で対応

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- 半導体製造装置の各種コンポーネントの販売事業
- 半導体装置の販売事業
- 受託製造事業

■取引先

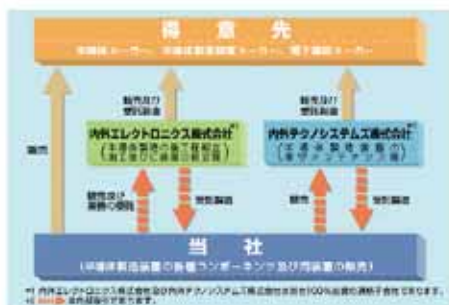
- 半導体メーカー
- 液晶関連メーカー
- 機械製造メーカー

■主要顧客

- 半導体メーカー
- 半導体製造装置メーカー
- 電子機器メーカー

■売上高

2009年計画	118億2,300万円(単独)
	137億3,600万円(連結)
2008年実績	177億7,300万円(単独)
	198億8,100万円(連結)



お問い合わせ先

【担当】
東日本営業部
山縣 誠(ヤマガタ マコト)

【TEL】
022-377-8671

【FAX】
022-377-1883

【E-mail】
yamagata@naigaitec.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.naigaitec.co.jp>

【所在地】
本社 〒154-0024
東京都世田谷区三軒茶屋2-11-22
サンタワーズセンタービル7階
tel 03-5433-1123
fax 03-5433-1127

〒981-3206
仙台市泉区明通3-22
tel 022-377-8671
fax 022-377-1883

【代表者】
代表取締役 榎田浩一

【資本金】
3億8,992.8万円

【従業員】
137人(パート含む)

【沿革(設立)】
1981年 設立
1987年 本店を移転
1982年 東北事業所 開設
2001年 商号を内外テック株式に変更
2006年 本社を東京世田谷に移転

【面積(敷地工場)】
敷地 -m
建物 -m

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

ISO9001認証取得 本社及び全営業所/ISO14001認証取得 本社及び東京営業所



ナガイエレクトロニクス

内外エレクトロニクス 株式会社

精密機器・装置の組立、メンテナンスまで総合的にサポート

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・メカトロニクス、デザイン、マニファクチャリング、サービス
(M.D.M.S.機能：お客様への設計/製作/保守まで一貫した受託製造機能)
- ・メカトロニクス事業分野で、総合的にサービスを提供
(設計から製造、保守まで)

■製品

- ・半導体製造装置関連
半導体製造装置
液晶製造装置
半導体試験機
- ・各種情報機器
各種情報機器
プリンター
パソコン修理
IT端末のカスタマイズ
電子部品の加工
- ・真空ポンプのオーバーホール
半導体関連設備機器の保守
(真空ポンプ、バルブ、チラーポンプ等)
- ・情報機器、電子部品販売
- ・半導体装置ユニットの設計、開発
- ・情報機器の設計、開発
ユニット、装置などの設計製作



各種機器の製造(クリーンルーム)



半導体関連設備機器の保守

お問い合わせ先

【担当】
仙台事業所 関場 隆

【TEL】
022-378-4111

【FAX】
022-378-4191

【E-mail】
takashi.sekiba@nei-naigai.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.nei-naigai.co.jp/>

【所在地】
〒981-3206
仙台市泉区明通3-22
tel 022-378-4111
fax 022-378-4191

【代表者】
代表取締役 権田 浩一

【資本金】
9,000万円

【従業員】
266人(パート含む)

【沿革(設立)】
1982年 内外機材㈱ 東北事業所 開設
1984年 内外エレクトロニクス㈱ 設立
1985年 仙台事業所 開設

【面積(敷地工場)】
敷地 13,195㎡
建物 2,687㎡

【社屋写真】仙台事業所・本部



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業の内容

- ・半導体関連事業
- ・情報機器関連事業
- ・保守メンテナンス事業
- ・情報機器、電子部品 販売事業
- ・開発、設計 受託関連事業

■取引先

- ・ソニーセミコンダクター九州㈱
- ・東京エレクトロンAT㈱
- ・東京エレクトロン九州㈱
- ・富士通㈱
- ・(株)アドバンテスト

■事業所紹介

- ・仙台事業所
- ・福島事業所
- ・長崎サービスセンター
- ・熊本サービスセンター
- ・広島サービスセンター
- ・京都サービスセンター

■売上高

2009年 17億7,600万円
2008年 25億7,200万円
2007年 26億5,400万円

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■ISO14001認証取得

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



株式会社 マトロ

自動機の一貫(開発設計～据付調整)、高精度、コスト対応

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・ロボット制御で高い技術力保有
- ・高信頼性設計
- ・低コスト開発

■製品(各種工作・産業・工業機械)

●加工機

- ・細孔加工Ro/Mc・横孔加工機
- ・モールド成形品バリ取り機
- ・多軸ヘッド運立ユニット盤他

●組付け機

- ・部品組付け機
- ・ネジ自動供給多軸ネジ締め機
- ・特殊Wナット位置決めロック機構付締め機
- ・樹脂部品自動組付け機他

●検査機

- ・作動テストM/C
- ・トルク検査機・セラミック素子検査機
- ・バルブ流量性能試験機他

●洗浄機

- ・部品洗浄機(バレット搬送型)
- ・バリ取り洗浄機、部品高圧洗浄機
- ・バラダイジング機構付自動部品洗浄機他

●圧入圧検機 他

- ・シリンダーヘッド画像処理機能付圧入圧検機
- ・自動盤部品自動供給排出整列装置
- ・真空装置



アルミ鋳造品専用穴あけ自動機



多軸ボールプラグ自動供給圧入カシメ機



バルブ3通流量特性テスト機

お問い合わせ先

【担当】

営業技術グループ
加藤/西藤

【TEL】

0224-63-2721

【FAX】

0224-63-3749

【E-mail】

info@matoro.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.matoro.co.jp>

【所在地】

〒981-1523
角田市鶴賀字高畑南350-2
tel 0224-63-2721
fax 0224-63-3749

【代表者】

代表取締役 奈良清二

【資本金】

1,000万円

【従業員】

30人

【沿革(設立)】

1978年 設立
1978年 新潟県電設設立
1988年 ㈱マトロエンジニアリングへ商号変更
1994年 本社工場 新設
1997年 ㈱マトロへ商号変更

【面積(敷地工場)】

敷地 3,303㎡
建物 1,628㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業の特徴

- ・設計、改造、修理、メンテ、据付
- ・工場機械設備
- ・自動車関連中心の事業
- ・品質向上・コスト・短納期対応
- ・5S運動積極展開

■売上高

2009年 5億9,523万円
2008年 4億9,345万円
2007年 6億4,704万円

■生産設備

名 称	台数
マシニングセンター	1台
NC旋盤	2台
複合旋盤	3台
NCフライス・ブライス盤	3台
研削機・研削盤	4台
シャーリング	2台
ベンダー	1台
各種溶接機	4台
三次元測定機	1台
CAD	8台
各種計測器 (投影機・顕微鏡・ 表面粗さ測定器他)	1式

■主要取引先

㈱ケーヒン
㈱小松製作所
三立興産㈱
自動車部品工業㈱
住友ゴム工業㈱
東北ヒロセ電機㈱
㈱ニフコ
富士重工業㈱
古河電池㈱
ポッシュ㈱
本田技研工業㈱
本田金属技術㈱
他

高機能材料の研究開発でベンチャー企業として創業

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■研究開発の特徴

- ・白色LED用 酸化亜鉛 (ZnO) ウェハの開発
- ・冶金法によるソーラーグレードシリコン精製装置
- ・真空装置の設計
- ・真空装置、真空機器製造

■次世代照明技術 (白色LED)

- ・酸化亜鉛 (ZnO) の比較優位性

	酸化亜鉛 (ZnO)	窒化ガリウム (GaN)
1. 輝度	熱に強い→高輝度	輝度はあまり上げられない
2. 出力	高出力化ができる	高出力化できない
3. 寿命	より長寿命	長寿命
4. 材料	約180円/kg 資源制約無	約5万円/kg 資源制約有



お問い合わせ先

【担当】
技術顧問 林 俊一

【TEL】
0229-27-1228

【FAX】
0229-27-1072

【E-mail】
hayashi@umktek.com

企業情報

【URL】
<http://www.umktek.com/>

【所在地】
〒989-6232
大崎市古川澤田字舞台66
tel 0229-27-1228
fax 0229-27-1072

【代表者】
代表取締役 森 信行

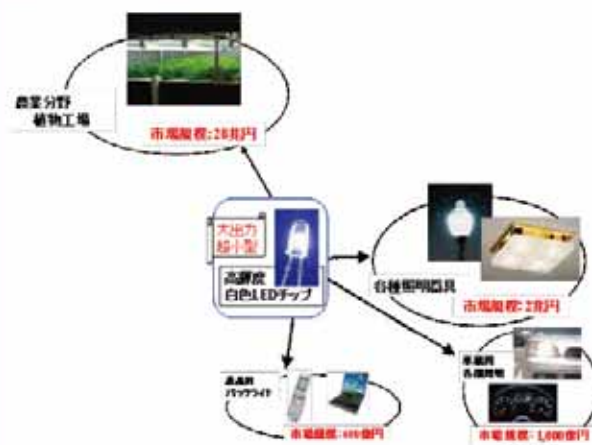
【資本金】
1,000万円

【従業員】
20人

【沿革(設立)】
1999年 創設

【面積(敷地工場)】
敷地 ー㎡
建物 ー㎡

■次世代照明としての可能性



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・亜鉛 (ZnO) を用いた白色LEDの研究開発
- ・真空装置、真空機器製造業
- ・冶金法によるソーラーグレードシリコン精製装置
- ・真空装置の設計

■出荷額

2012年計画 17億円





リョウワデンシ

凌和電子 株式会社

「計測」と「制御」のプロフェッショナル集団

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・「計測」と「制御」が中核的技術
- ・計測分野
東北大学はじめ関係研究機関と共同開発
アナログ技術、デジタル技術を駆使
- ・制御分野
機械設計技術、シーケンス技術

■主要製品

- ・FA機器
(自動検査装置、自動組立生産装置)
- ・省力化用機器
- ・各種制御装置
- ・工業用電子計測機器
- ・各種プリント基板
- ・マイクロコンピュータ応用制御システム
及び計測システム
- ・自動機システム
- ・磁性材料計測システム
- ・各種情報処理
- ・画像処理装置



医療用部品画像検査機



透磁率測定装置



アナログデジタル変換機



自動車用ギア外觀検査機

お問い合わせ先

【担当】

代表取締役社長 安藤仁司
営業部長 川田 智

【TEL】

022-266-4188

【FAX】

022-266-4199

【E-mail】

eigyo@ryowa-electronics.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.ryowa-electronics.co.jp/>

【所在地】

〒984-0805
仙台市若林区南材木町48
tel 022-266-4188
fax 022-266-4199

【代表者】

代表取締役社長 安藤仁司

【資本金】

7,000万円

【従業員】

133人

【沿革(設立)】

1972年 設立
1979年 山形工場 開設
1986年 本社所在地を
現在地に移転
2000年 仙台市六丁の目に
元町工場開設

【面積(敷地工場)】本社工場

敷地 5,569㎡
建物 3,650㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・省力化用機器、制御装置設計製作
- ・工業用電子計測機器類設計製作
- ・各種PCボードパターン設計製作及び実装
- ・マイクロコンピュータ応用制御システム及び
計測システム設計製作
- ・自動機システム設計製作
- ・磁性材料計測システム
- ・各種情報処理

■売上高

年商 30億円

■取引先

大手電気メーカー
電子部品メーカー
自動車関連メーカー
国立大学
高専その他公設研究機関

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得



株式会社 イdealスター

イdealスター

被災地東北の復興・振興に最先端技術をもって貢献する

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

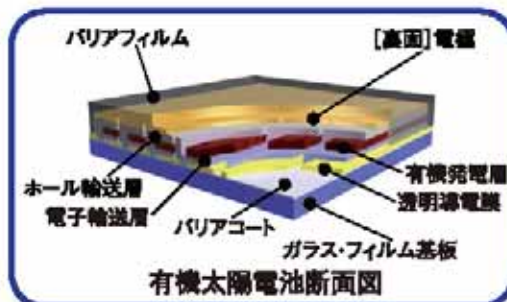
エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■有機薄膜太陽電池の特徴

- ・低コスト
- ・軽量
- ・透明性
- ・フレキシブル性
- ・着色などデザイン性
- ・低温プロセスによる製造が可能
(有機薄膜200℃程度
シリコン系は1,000℃～2,000℃)

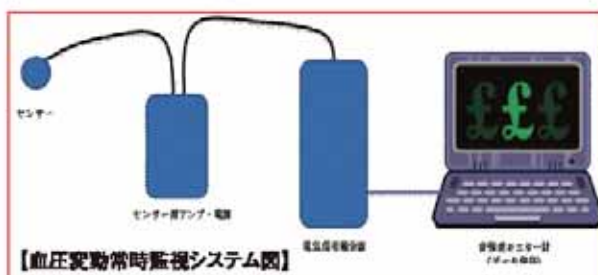


■高分子単結晶フィルム製法特許を保有

本分野の第一人者である大東弘二先生(顧問)による技術指導

■血圧変動常時監視システム

- ・「宮城県地域イノベーション創出型研究開発支援事業費補助」により開発
- ・超音波医療診断の分野でも実績のある圧電高分子の技術を使用
- ・透析患者のシャント管をリアルタイムで計測



お問い合わせ先

【担当】
代表取締役副社長 表 研次

【TEL】
022-303-7336

【FAX】
022-303-7339

【E-mail】
kenji.omote@idealstar-net.com

企業情報

【URL】
<http://www.idealstar-net.com>

【所在地】
〒989-3204
仙台市青葉区南吉成6-6-3
tel 022-303-7336
fax 022-303-7339

【代表者】
代表取締役社長 篠島 義明

【資本金】
1億597.5万円

【従業員】
12人

【沿革(設立)】
2002年設立

【面積(敷地/工場)】
敷地 ー㎡
建物 ー㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

＝社会が必要とする「価値」を知恵と科学技術を駆使し、現実の物づくりを通して提案し続ける、新しい形の開発型企業の創生に挑戦＝

■エネルギーデバイス分野の研究開発

- ・有機圧電デバイス事業
- ・有機太陽電池事業
- ・有機エレクトロデバイス事業

■売上

2010年(通期) 8,667万円
2009年(通期) 1億6,084万円
2008年(通期) 7,035万円

■共同・受託研究開発

■分析・解析・評価

■技術指導・コンサルティング

■主要取引先

東北大学
経済産業省
環境省
御ダイナシステムズ

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許認可等)



エヌウィック

株式会社 エヌウィック

医療、介護のニーズにこたえ、オンリーワンの商品を提供

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■「マインレット夢」(安否確認機能付自動排泄処理装置)

- ・ 県の補助事業で開発
(医療・福祉機器研究成果育成事業)
- ・ 全自動(吸引→洗浄→乾燥)
- ・ 簡単な装着
- ・ 専用紙交換は1回/日
- ・ 大好評(家族の負担軽減)



コントロールパネル



エヌウィック 株式会社



洗浄水、汚水タンク



装着部

■「瞬I・II」(離床センサー)

- ・ 体動検知機能
(心拍、呼吸、寝返り)
- ・ 外部通知機能
- ・ 記録機能



離床センサー

マットの
下に設置

お問い合わせ先

【担当】
佐々木孝一【TEL】
022-221-8588

【FAX】

【E-mail】
sasaki@minelet.com

企業情報

【URL】
<http://www.minelet.com>【所在地】
本社 〒980-0021
仙台市青葉区中央4-7-25-705
tel 022-221-8588東京支店 〒105-0003
東京都港区西新橋3-4-1
MYビルB棟5階
tel 03-5401-3028
fax 03-5401-3042【代表者】
代表取締役社長 野藤徳雄【資本金】
6億1,700万円【従業員】
7人【沿革(設立)】
1998年 設立
2003年 本荘支店開設
2005年 東京支店開設【面積(敷地工場)】
敷地 —㎡
建物 —㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■主たる業務

- ①介護用品、介護機器の輸出入及び開発、製造、販売
- ②医療機器の輸出入及び開発、製造、販売
- ③医療・福祉施設に関するコンサルティング
- ④前各号に附帯する一切の事業

■主要取引先

松システック
松松田モデル

認可・認証 (ISO対応 許認可 等)

最先端工学(Technology)の医療(Medical)応用を目指す

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■機能材料事業

(低侵襲医療デバイス創製研究の成果を基礎に)

- ・医療用金属コア材料
- ・医療デバイス
- ・ステント用Co-Cr合金チューブ
- ・Ti-Ni超弾性合金チューブ

血管内治療



医療現場への医療デバイス提供



■測定機器事業

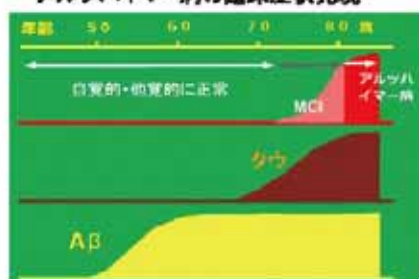
- ・細胞呼吸活性測定装置
(電気化学計測技術の応用)

細胞呼吸活性測定装置
CRAS-1.0

■イメージング事業

- ・アルツハイマー病診断用プローブ
(プローブ脳内集積量から診断)

アルツハイマー病の臨床症状発現



■治療開発事業

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■創業経緯

- ・東北大学「先進医工学研究機構TUBERO」は、2008年にその期限を終了
- ・TUBEROの4つの研究チームの優れた医工学の研究成果を事業化
- ・患者さんの臨床応用の実現を目指して創業

■事業内容

- ・機能材料事業
- ・測定機器事業
- ・イメージング事業
- ・治療開発事業

■取引先

国公立大学他研究機関
北斗電工㈱
古河産業㈱



"技術革新を医療へ"

クリノ株式会社は東北大学発ベンチャー企業です。

〒980-0801 仙台市青葉区星陵町1-1

東北大学未来医工学治療開発センター5階S2

お問い合わせ先

[担当]
代表取締役 上木原和隆

[TEL]
022-273-6050

[FAX]
022-273-6055

[E-mail]
kamikihara@clino.org

企業情報

[URL]
<http://www.clino.org/>

[所在地]
〒980-0801
仙台市青葉区星陵町1-1
東北大学未来医工学治療
開発センター5階S2

[代表者]
代表取締役 上木原和隆

[資本金]
5,000万円

[従業員]
5人

[沿革(設立)]
2007年 設立

[面積(敷地工場)]
敷地 ー㎡
建物 ー㎡

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他

SONY
make.believe

ソニー センダイテクノロジーセンター

ソニー株式会社 仙台テクノロジーセンター

オーディオ／ビジュアル関連での世界的リーダー

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作／小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■主要営業品目(ソニー株式会社)

- テレビ 液晶テレビ
- オーディオ
家庭用オーディオ、携帯型オーディオ
カーオーディオパーソナルナビゲーションシステム
- ビデオ
ビデオカメラ、デジタルスチルカメラ
ブルーレイディスクプレーヤー／レコーダー
DVDビデオプレーヤー／レコーダー
- 情報・通信
パーソナルコンピューター
放送用・業務用オーディオ／ビデオ／モニター
その他の業務用機器
- 半導体
イメージセンサー、その他の半導体
- コンポーネント
光学ピックアップ、電池、オーディオ／ビデオ／データ記録
メディア、データ記録システム、LCD



3D 液晶テレビ "ブラビア"



電子書籍リーダー Touch Edition/6型

パーソナルコンピューター
"VAIO"

■主要製品(仙台テクノロジーセンター)

- ・放送局用磁気テープ／データストレージテープ
- ・ブルーレイディスク
- ・LCDテレビ用部材／その他関連デバイス



放送・業務用テープ HDCAM-SR



ブルーレイディスク

事業の概要

(事業の特徴、生産品目／生産高(ロット)／売上高、取引先、設備)

■事業内容(ソニー株式会社)

- ・テレビ／オーディオ／家電／ビジュアル機器の開発 製造
- ・電子部品／半導体デバイスの開発 製造
- ・記録メディア／デバイスの開発 製造

■売上高(ソニー連結)

2010年度 7兆1,813億円
2009年度 7兆2,140億円

■主要取引先

ソニーマーケティング(株)

■設立趣意書



「東京通信工業株式会社(設立時名称)設立趣意書」

真面目ナル技術者ノ技能ヲ最高度ニ發揮セシムベキ
自由裕達ニシテ愉快ナル理想工場ノ建設

ソニー創業者のひとり、井深 大(ファウンダー)が起草

お問い合わせ先

仙台テクノロジーセンター

【TEL】
022-367-2111

【FAX】
022-367-2884

企業情報

ソニー株式会社

【所在地】 〒108-0075
東京都港区港南1-7-1
tel 03-6748-2111

【代表者】
会長兼社長CEO ハワード・ストリンガー

【資本金】
7兆1,813億円(連結)

【従業員】
168,200人(連結)

【URL】
<http://www.sony.co.jp>

仙台テクノロジーセンター
(略称:仙台TEC)

【所在地】
〒985-0842
多賀城市桜木3-4-1
tel 022-367-2111
fax 022-367-2384

【代表者】
仙台TEC 代表 伊藤 努

【沿革(設立)】
1954年 東京通信工業(現ソニー)の
仙台工場として設立
1976年 ソニー・マグネトロダック(株)
と社名変更
1992年 ソニー仙台テクノロジー
センターと社名変更

【従業員】
1,817人(2011年3月現在)

【面積(敷地面積)】
95,539㎡

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO14001認証取得

株式会社 多機能性蛋白研究所

生体成分、生理活性物質を用いた機能性材料の研究、開発

製品・技術	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	生産	資材調達	組立	検査・評価
-------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

■研究開発

- ・生体成分、生理活性物質を用いた機能性材料の研究・開発
(生体成分、生理活性物質は動物や植物・微生物が有している)
- ・炎症誘起作用を有するラクトフェリン・ポリペプチドおよびこれを指標とする
歯周病診断法は特許取得済み。特異的測定方法については出願中で現在公開中。
- ・乳酸菌の産生する抗炎症作用を持つ機能性ペプチドの製造方法について特許
出願中で現在公開中

■商品の紹介

- ・抗炎症誘起性ラクトフェリン/ペプチドモノクローナル抗体
- ・抗病原性微生物モノクローナル抗体
- ・嫌気性菌用凍結乾燥保護剤 PreserWell



歯周病早期判定法開発の特別講演



先端歯業開発講演

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・ヒトおよび動物難治性疾患治療薬の開発
- ・医薬品原材料の製造/販売
- ・各種検査キットの開発
- ・検査試薬の製造/販売

■事業の概要・特色

- ・歯周病迅速簡易測定キットの開発
- ・東北大学歯学研究科と共同で研究開発
- ・東北大学農学研究科と乳酸菌の産生する機能性ペプチドについて共同研究中
- ・研究員に東北大学大学院歯学研究科の非常勤講師参加
- ・ヒト難治性疾患に対する治療薬の研究開発

■主な取引先

東北大学大学院歯学研究科
東北大学大学院農学研究科
フナコシ樹
その他、民間企業、各種法人および地方公共団体

お問い合わせ先

【担当】
研究所長 小峯健一

【TEL】
022-277-8360

【FAX】
022-277-8360

【E-mail】
komine@icr-eq.co.jp

企業情報

【URL】

【所在地】
〒989-3204
仙台市青葉区南吉成6-6-3
tel 022-277-8360
fax 022-303-6705

【代表者】
代表取締役社長 小峯昭子

【資本金】
1,645万円

【従業員】
2人

【沿革(設立)】
2006年 設立

【面積(敷地面積)】
敷地 —m²
建物 —m²

【社屋写真】

鋳造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他

CEC

チュウオウデンシ センダイテクノロジーセンター

中央電子 株式会社 仙台テクノロジーセンター

豊富な技術蓄積でお客様のニーズにフレキシブルに対応

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・コンピュータ技術
- ・通信技術
- ・画像処理技術
- ・信号処理技術
- ・セキュリティ技術
- ・筐体技術
- ・エンジニアリング技術
- 半導体関連
- 自動車関連
- 工作機械関連
- 電力関連
- 競輪、競馬、競艇システム
- 高度救急処置システム
- ソリューションシステム

■主要製品分野

- ・IP遠隔監視
- ・セキュリティ
- ・システムラック
- ・計測、制御
- ・医療/環境/福祉
- ・その他 コンピュータシステム

豊富な技術蓄積で
お客様のニーズにフレキシブルに対応

お問い合わせ先

【担当】
仙台テクノロジーセンター長
門馬善法

【TEL】
022-742-3022

【FAX】
022-742-3023

【E-mail】
monma@cec.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.cec.co.jp/>

【所在地】
本社 〒192-8532
東京都八王子市元本郷町1-9-9
tel 042-623-1211
fax 042-624-8834

仙台テクノロジーセンター
〒983-0852
仙台市宮城野区榴岡3-7-35
横浜ジャパン仙台ビル11階
tel 022-742-3022
fax 022-742-3023

【代表者】
代表取締役 戸田英城
仙台テクノロジーセンター長 門馬善法

【資本金】
4億円

【従業員】
300人

【沿革(設立)】
1960年 設立
2002年 仙台技術センター開所

【面積(敷地工場)】
敷地 -m
建物 -m

【社屋写真】本社



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・工業用、医療用、民生用、光学用、その他の電子機器
- ・システム機器の設計、製造、販売
- ・ソフトウェアの作成、販売
- ・これに付帯する業務

■出荷額

2007年 83億5,802万円
2008年 88億8,416万円

■主要取引先

東京エレクトロン(株)
富士通(株)
日産自動車(株) 他

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ ISO9001、ISO14001、ISO27001 (ISMS) 認証取得

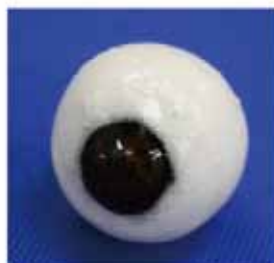
「手で作る医療」をモットーに、世界に先駆ける新技術を発信

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・医学及び材料工学の知識
- ・歯科技工で培った「繊細な手技」が強み
- ・生体により近似な口腔模型を制作
- ・臓器モデルの研究開発
- ・PVAハイドロゲルの応用
(PVA: ポリアルコールビニル)
- ・官学との連携
(日本大学、東北大学、宮城県、
経済産業省、東北経済連合会)



眼球模型(試作)

■製品

- ・医療実習用口腔粘膜
(製品名「EXSURG.」)
- ・血管モデル
- ・臓器モデル
- ・サージカルトレーニングモデルの試作



臓器模型(試作)



従来の模型にはない
再現性を持つ「骨模型」
- 実物と同等の二重構造を持つ。



細血管模型(試作)

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 柴田幸彦

【TEL】
0229-22-3141

【FAX】
0229-22-4144

【E-mail】
t-cast@ic-net.or.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tecno-cast.jp/>

【所在地】
〒989-6135
大崎市古川榎葉字前田3-10
tel 0229-22-3141
fax 0229-22-4144

【代表者】
代表取締役 柴田幸彦

【資本金】
700万円

【従業員】
9人

【沿革(設立)】
1991年 歯科技工所開業
2006年 PVA粘膜モデル
特許申請
2007年 骨モデル特許申請
2008年 医療実習用口腔粘
膜「EXSURG.」販売

【面積(敷地・工場)】
敷地 1㎡
建物 1㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・歯科インプラント等外科処置用「口腔模型」の製作/販売
- ・サージカルトレーニング用「血管模型」と「骨模型」の開発/試作
- ・外科手技向上用「生体に類似した臓器模型」の研究開発

■主要取引先

県内/県外歯科医院
山八資材工業㈱

■売上高

2008年 4,055万円
2007年 3,978万円
2006年 3,860万円





ニコンシジキョウカイハツホン センダイブシツ

株式会社 ニコン新事業開発本部 仙台分室

卓越した品質の精密光学機器製品を世界に

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■主要生産品目(株式会社 仙台ニコン)

- ・デジタル一眼レフカメラ
- ・フィルム一眼レフカメラ
- ・同上付属品
- ・カメラ用電装基板設計、製作
- ・カメラ用製造装置設計、製作
- ・カメラ用各種部品加工



一眼レフカメラ

＝(株)ニコン新事業開発本部仙台分室＝

■描画加工(AJM)、成膜形成(PJD) 装置

- ・常温常圧下での稼働
- ・粉体噴射方式

描画装置



商品名:タリオン

描画後の製品



商品名:ガラスフォト

- ・歯科治療への応用
(東北大学大学院工学研究科 廣川教授と共同開発)

東京の歯科治療

常態大気圧環境下でのHfO₂成膜形成

お問い合わせ先

【担当】
新事業開発本部仙台分室
プロジェクト 中村 博

【TEL】
022-384-0088

【FAX】
022-384-9973

【E-mail】
Nakamura.Hiroshi@nikon.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.sendainikon.com/>

【所在地】
〒981-1221
名取市田高字原277番地
tel 022-384-0011
fax 022-384-0015

【代表者】
取締役社長 斎藤二郎

【資本金】
4億8,000万円

【従業員】
430人

【沿革(設立)】
1971年 仙台ニコン設立
2008年 仙台ニコン敷地内に
ニコン新事業開発本部
分室PJDプロジェクト発足

【面積(敷地工場)】
敷地 1mi
建物 1mi

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業の特徴

- ・精密機械加工技術
- ・成形加工技術
- ・高密度実装技術
- ・自動組立調整技術

■新事業開発

- ・Powder Jet Deposition(PJD)
加工技術の工業的用途開発

認可・認証 (ISO対応 許可等)

ISO9001、ISO14001、OHSAS18001 認証取得

「技術力」をお客様のニーズにマッチした最適なスタイルでご提供

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

＝通信システムの設計/開発支援＝

■ハードウェアの設計/開発

- ・ 自営網(電話網/データ通信網)装置の設計開発支援
- ・ SDH (Synchronous Digital Hierarchy: 光ファイバーでの情報伝送の符号化(変換方式)を定めた国際標準規格)系製品の設計開発支援
- ・ 海底ケーブル用端局装置の設計開発支援
- ・ 携帯端末用LSIの設計開発支援

<要素技術>

- ・ システム/プリント基板回路設計
- ・ 小電力アナログ設計
- ・ ASIC/FPGA設計
- ・ システム/装置評価

■ソフトウェアの設計/開発

- ・ 国内自営網装置の設計開発支援

<要素技術>

- ・ 組み込みファームウェア設計
- ・ 制御ファームウェア設計
- ・ 監視/制御用ソフトウェア設計
- ・ WEB監視監視システム設計



mdpのものづくり

お問い合わせ

ご要望内容打合せ

チーム/エンジニア抽出

チーム/エンジニアご提案

チーム/エンジニア決定

ご契約内容の整合

ご契約

業務開始

業務完了

お問い合わせから
業務完了までの流れ

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 荒井卓也

【TEL】
022-715-5055

【FAX】
022-715-5085

【E-mail】
arai@mdpj.co.jp

企業情報

【URL】

【所在地】
〒980-0811
仙台市青葉区一番町2-2-11
TKビル4階
tel 022-715-5055
fax 022-715-5085

【代表者】
代表取締役 荒井卓也

【資本金】
500万円

【従業員】
18人

【沿革(設立)】
2000年 創業

【面積(敷地/工場)】
敷地 1m²
建物 1m²

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業概要

- ・ 情報通信ネットワークの設計開発及び開発支援
- ・ 自営網ネットワーク/海洋ネットワーク/アクセスネットワーク/バックボーンネットワーク/メトロポリタンネットワーク/モバイルネットワークを基盤とした応用開発技術
- ・ 自社開発/お客様内請開発/エンジニア派遣

■売上高
2009年 1億3,700万円

■取引先

大手通信システムメーカー

mdpのコアテクノロジー



鍛造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



エーゼット

株式会社 エーゼット

メディカル分野の新製品開発と販売の全国展開を強化!

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

「検査予約」「画像管理」「検査レポート」「検査・統計」の機能を統合

MX / M1
内視鏡画像管理システム
Medical Imaging Communication System

洗練された画面設計と確固なセキュリティ



Doctor Support A to Z

診療所向け電子カルテシステム
Electronic Health Record電子カルテ、オーダーリングから医師設計、コメディカル部門システム
(看護、薬剤、検査、リハビリ等)まで、すべてサポート

ICM

中小規模病院向け総合型医療情報システム



シコリを見つけやすくする目に優しい補助パッド

乳がん自己検診ツール
Produced by Otsuka Pharmaceutical

果物生鮮食品の保存性向上を目指して

芳香・保水・抗酸化 ポレハ製品

オスカーシステム株式会社は、この新製品が
幅広い分野で活用されることを目指しています。

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・メディカル製品事業
- ・洗浄消毒殺菌製品事業
- ・ポレハ製品事業

■事業所

- ・医療機器製造事業所
- ・中央研究所

■営業部

- ・仙台/東京/福岡



お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 菅野 稔【TEL】
022-219-1681【FAX】
022-219-1663【E-mail】
info@az-ltd.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.az-ltd.co.jp>【所在地】
〒980-0801
仙台市青葉区木町通2-3-19
tel 022-219-1681
fax 022-219-1663【代表者】
代表取締役 菅野 稔【資本金】
2,000万円【従業員】
57人【沿革(設立)】
1986年 設立【面積(敷地/工場)】
敷地 —m
建物 —m

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001認証取得/日経総研日経ITサポート事業所認定/医療機器製造業許可/
第二種医療機器製造販売業許可/高度管理医療機器等販売業許可/医療機器製造販売承認

みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

医療安全に関わる映像システム、部門システム、組込み系開発に強み

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■「手術同期記録システム」

単なる手術記録システムは多数存在しますが、弊社のメディカルフォレンジックシステムは、患者説明、教育、医療安全を目的に「手術の再現」を目指したシステムであり、この分野に関心の高い首都圏大学病院を中心に共同研究・実地試験を繰り返し製品化致しました。新しい概念である為、その結果は多くの学会で発表されております。現在は2映像+生体データ同期記録再生のDVモデルを中心に7モデルを発売しております。技術的には複数映像の同期記録を実現するキャプチャボード制御、複数データの同期記録、保存方式の特許申請しております。今後は外科システム処置機器との同期、使用処置具データの同期を可能とし、より再現性を高めたモデルを開発・販売する予定です。

Medical Forensic System



お問い合わせ先

【担当】
開発本部 佐藤大介
【TEL】
022-722-5755
【FAX】
022-722-5266
【E-mail】
info010@exscion.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.exscion.co.jp>
【所在地】
〒980-0014
仙台市青葉区本町2-3-10
仙台本町ビル6階
tel 022-722-5755
fax 022-722-5266
東京営業所 〒101-0032
東京都千代田区岩本町2-1-19
ファーストビル8階B号
tel 03-5829-9930
fax 03-5829-9931

【代表者】
代表取締役 三浦泰弘

【資本金】
1,100万円

【従業員】
12人

【沿革(設立)】
1995年 設立
2001年 手術同期記録システム
発売開始
2008年 東京営業所開設
2009年 保守事業開始

【面積(敷地/工場)】
敷地面積 ー㎡
建物 ー㎡

事業の概要 (事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■手術室を中心としたソリューション製品の開発・販売

「MFS-Medical Forensic System」
手術の再現を目的とした、生体データ同期型手術記録システム
「MMR-Medical Movie Recorder」
クリニック向けワンストップオペレーション検査記録システム

■医用ASPサービスの開発

「Tracan-ASP」滅菌材料対応トレーサビリティASPサービス
各種医用ASPサービス開発

■ハードウェアの開発

「外付けHDDフォーマットボックス」、医用ハードウェア試作開発

■保守サービス

首都圏、東北拠点

■主要取引先

KSオリンパス㈱
オリンパスメディカルシステムズ㈱
オリンパス㈱
三菱商事㈱

鍛造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



キャロルシステムセンダイ

キャロルシステム仙台 株式会社

システム開発で仙台からアクティブにイノベーションを発信

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

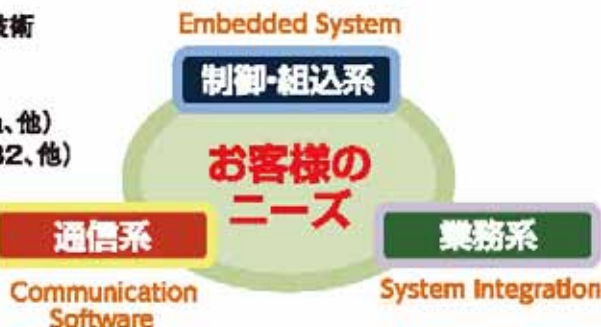
- ・価値を生み出す企画提案力
- ・能力の高い開発技術者
- ・長年培ったシステム開発技術

■技術の紹介

- ・開発言語 (C、C++、Java、他)
- ・DBシステム (オラクル、DB2、他)
- ・制御/組込系技術
- ・通信系技術
- ・業務系技術

■開発実績

- ・制御/組込系システム
 - 携帯電話アプリ
 - 光軸調整装置
 - 船舶無線LAN
- ・通信系システム
 - 携帯通信サービス
 - 固定電話通信サービス
 - PBガイダンス誘導サービス
- ・業務系システム
 - 電力向け業務アプリ
 - 鉄道向け業務アプリ
 - 電話会社向け業務アプリ



電力設備管理システム



アプリソフト

お問い合わせ先

【担当】
取締役 斉藤敏昭

【TEL】
022-292-1806

【FAX】
022-292-1807

【E-mail】
t-saito@carolsendai.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.carolsendai.co.jp>

【所在地】
〒983-0852
仙台市宮城野区綱網4-6-31
SANKYOビル3階
tel 022-292-1806
fax 022-292-1807

【代表者】
代表取締役 加藤文洋

【資本金】
600万円

【従業員】
18人

【沿革(設立)】
2010年 キャロルシステム(株)
から分離独立

【面積(敷地/工場)】
敷地 —m²
建物 —m²

【社屋写真】(入居ビル)



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・ソフトウェアの開発並びに製造販売
- ・コンピュータ及び関連機器による情報処理
- ・コンピュータのソフトウェア設計/プログラム開発及び技術提携ならびに保守に関する業務
- ・コンピュータの利用に関するコンサルタント業務
- ・アプリケーションサービスプロバイダ事業
- ・特定労働派遣事業
- ・前各号に付帯関連する一切の事業



認可・認証 (ISO対応 許可等)

作業行動 調査分析システム による無駄取り

製品・技術の特徴 企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

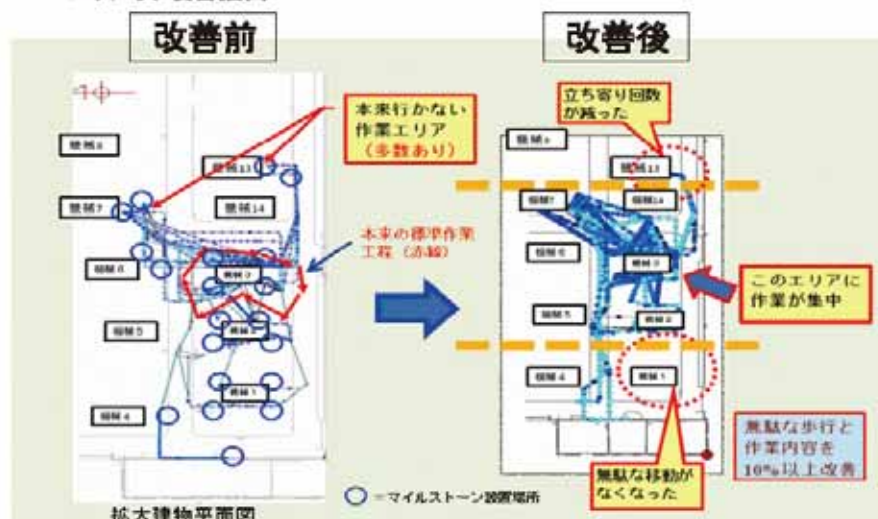
製品・技術の特徴

■作業行動調査分析システム

- ・作業行動の調査
作業者の動線
滞留時間、立ち寄り回数
歩数、距離
- ・見える化による分析
山積み表も自動作成
課題の抽出
- ・改善案の提案
作業者目線重視
簡易シミュレーション
レイアウト改善抽出

■技術の特徴

- ・行動分析によるコストダウン技術
- ・大手自動車会社と開発した技術
- ・工場内作業行動の「見える化」
- ・現状把握が容易
- ・充実した分析用ソフト



お問い合わせ先

【担当】
伊藤敏彦

【TEL】
080-6032-8880

【FAX】
022-385-7412

【E-mail】
titou.dss@gmail.com

企業情報

【URL】
<http://www.d-ss.co.jp/>

【所在地】
〒983-0821
仙台市宮城野区岩切青津138-12
tel 022-385-7412
fax 022-255-8307

【代表者】
代表取締役 伊藤敏彦

【資本金】
8600万円

【従業員】
3人

【沿革(設立)】
1996年 設立
2008年 土木サポートシステム
から社名変更
2010年 事務所移転
2011年 4月より早稲田大学
招聘研究員

【面積(敷地・工場)】
敷地 ー㎡
建物 ー㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・作業行動調査分析システム
- ・ラインレイアウト改善ツール
- ・産業支援/公共支援システム

■主要取引先

地方自治体
トヨタ自動車東北機
リコー 他

■売上高

H20年 97,000千円
H19年 100,000千円
H18年 120,000千円

「作業行動調査分析システムによる
「無駄取り」トライアル
についてご相談受け付け可

行動情報の自動収集



足首用センサーを装着



小型ビデオカメラを装着



電源不要マイルストーン

先進的なソリューションは顧客本位主義という理念から

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

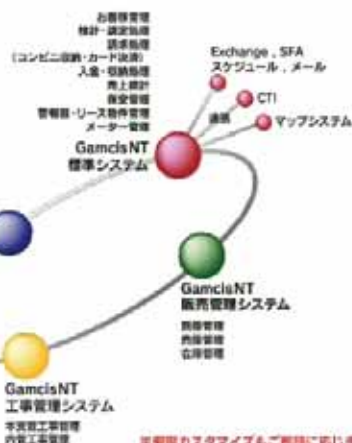
組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■製品&サービス

- ・業務パッケージソフトウェアの開発、保守
ガス事業総合管理システム
水道事業モバイルシステム
自動販売機オペレーター事業支援システム
- ・ソフトウェア設計、開発サービス
印刷業統合管理システム
菓子製造業販売管理システム
広告代理店販売管理システム
情報誌販売業販売管理システム
エクステリア販売業販売管理システム、他
- ・システムインテグレーションサービス
企業情報ポータルとのインテグレーション
マイクロソフト社製品とのインテグレーション



※掲載のシステムは、ご要望に応じて変わります。



【自動販売機オペレーター事業支援システム】

■内視鏡映像記録システム

- ・内視鏡手術の映像記録
- ・バイタル情報の同期、記録 (心拍数、血圧等)
- ・2007年4月から販売を開始
- ・先進医療機関向けに納入



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・システム構築サービス事業
構築コンサルティング
ハードウェア販売
ネットワーク設計
ソフトウェア開発
- ・運用支援サービス事業
ソフトウェアサポートサービス
ハードウェアサポートサービス
ネットワークサポートサービス
教育サポートサービス

■取引先

キヤノンマーケティングジャパン(株)
ダイワボウ情報システム(株)

ダイナミックなソリューションは、
個を生かすチームプレーから開花します。



お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 木皿正志

【TEL】
022-712-7570

【FAX】
022-712-7574

【E-mail】
kisara@tohokuotas.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tohokuotas.co.jp>

【所在地】
〒980-0021
仙台市青葉区中央4-3-12
マルサンビル2階
tel 022-712-7570
fax 022-712-7574

【代表者】
代表取締役 木皿正志

【資本金】
1億円

【従業員】
25人

【沿革(設立)】
1984年 設立
2008年 株式会社化
取得子会社化
親資本金額に増資

【面積(敷地・工場)】
敷地 —m
建物 —m

トムメディックは医療のコンシェルジュを目指しています

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■診療サポートソフト「Pocket Score」

- ・重傷度判定スコア
- ・「APACHEII」「死亡率」「SOFA」を自動算出
- ・携帯情報端末(PDA)システム

■プラスチック手袋

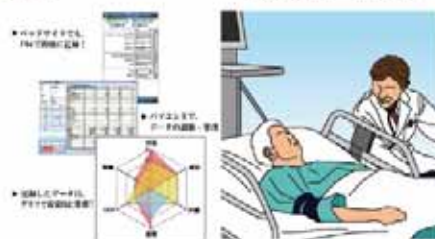
- ・低コスト
- ・使い捨て業務用
- ・プラスチック製

■サージカルマスク

- ・3層フィルター構造
- ・BFE(細菌濾過効率)99%

■血流依存性血管拡張反応(FMD検査)測定専用機

- ・商品名「UNEXEF(ユネクスイーエフ)」
- ・血管内皮機能の検査
- ・効率的な血流依存性血管拡張反応(FMD検査)



診療サポートソフト



プラスチック手袋



サージカルマスク



血流依存性血管拡張反応
(FMD検査)測定専用機



UNEXEF(ユネクスイーエフ)

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 館山光浩

【TEL】
017-737-0030

【FAX】
017-737-0032

【E-mail】
tom1@jomon.ne.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tom-med.com/>

【所在地】
〒039-3524
青森県青森市大字滝沢
宇下川原14-1
tel 017-737-0030
fax 017-737-0032

【代表者】
代表取締役 館山光浩

【資本金】
1,000万円

【従業員】

【沿革(設立)】
1993年 設立
1995年 医療機器販売会社
株式会社トム・メディック
設立

【面積(敷地工場)】
敷地 一㎡
建物 一㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業分野

- ・医療機器
- ・医療消耗品
- ・医薬品

■事業の目的

- ・創立当初:
「透析施設の不足地域に透析ができる環境作り」
「高齢者が生活しやすい環境作り」
- ・現在(2010年):
「増大する先端医療の提供とフォローにて、地域医療と人類の生命に貢献」

情報システム開発を通じて、かかわる全ての人をHAPPYに

製品・技術	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
-------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

■技術領域

- ・設備監視制御システム
JR運行管理システム
一般産業FAシステム、他
- ・基幹系情報システム
生産管理システム
財務管理システム、他
- ・マイコン応用システム
自動券売機
携帯端末、他
- ・電子カルテ・ータル医療システム
e-Jシリーズ電子カルテ
総合診療支援システム、他
- ・研究開発
「1/1 ゆらぎ」テクノロジー
- ・WEB関連事業
ホームページ制作

エフセンテックウェア

1/1 ゆらぎが実現する
新しいテクノロジー

■技術分野

- ・ソフトウェア開発事業
(システム設計・製作・テスト・運用)



e-Jシリーズ電子カルテ



看護支援システム

ファットスキャン

メタボリックシンドロームの
画像診断
内臓脂肪面積
計測 PCソフトウェア

お問い合わせ先

【担当】
仙台事業所 阿部昌三

【TEL】
022-292-8860

【FAX】
022-292-8862

【E-mail】
Abe-sz@tounichi-g.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.tounichi-g.co.jp>

【所在地】
仙台事業所 〒983-0852
仙台市宮城野区横岡5-1-12
仙萩ビル2階
tel 022-292-8860(代)
fax 022-292-8862

本社 〒319-1221
茨城県日立市大みか町4-8-20
tel 0294-52-8888(代)
fax 0294-52-8889

【代表者】
代表取締役 鈴木茂夫

【資本金】
4,000万円

【従業員】
390人(平成22年10月)

【沿革(設立)】
1985年 設立
2001年 仙台開設

【面積(敷地工場)】
敷地 -㎡
建物 -㎡

【社屋写真】仙台事業所



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・制御システム開発事業
- ・組込ソフトウェア開発事業
- ・オープンソース開発
- ・基幹情報システム開発事業
- ・医療情報システム開発

■売上金額

24.3億円(平成22年6月期)

■関連事業所紹介

- ・東京事業所
- ・水戸事業所
- ・北茨城事業所
- ・いわき事業所
- ・土浦事業所

■仙台事業所

- ＝ソフト開発のみならず、さまざまな分野に挑戦＝
- ・システムエンジニア
- ・プログラマー
- ・ファームウェア技術者



本社(茨城県日立市)



医療・研究・画像処理を支援するソフトウェアを開発

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■開発方針

- ・ヒューマンなソフトウェア開発
「扱いやすく」
「人間に優しい」
「人間の役に立つ」

■主な製品紹介

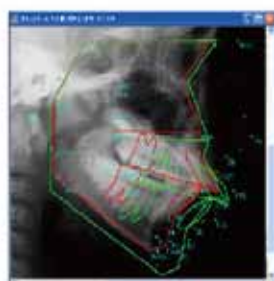
- ・医療画像ファイリング関連
医用画像マルチモダリティデータベース
消化器科画像専用ファイリングシステム
内視鏡洗浄履歴管理データベース
マンモグラフィ用ビューアソフトウェア

- ・歯科関連製品
矯正歯科医用セファロ分析ソフトウェア
骨年齢自動評価ソフトウェア
矯正歯科医院向け患者管理支援システム

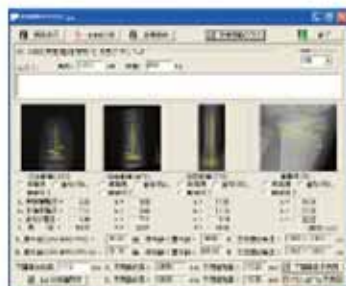
- ・その他製品
病理画像・所見データベースソフトウェア
顕微鏡画像計測・処理ソフトウェア
3D絵文字作成ソフトウェア



医療画像ファイリングシステム



セファロ分析ソフトウェア



骨年齢自動評価ソフトウェア



歯科用 画像管理ソフトウェア

お問い合わせ先

【担当】
仙台営業所長 伊藤典明

【TEL】
022-295-7321

【FAX】
022-295-7328

【E-mail】
noriaki@risecorp.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.risecorp.co.jp/>

【所在地】
〒983-0852
仙台市宮城野区榎岡3-9-15
tel 022-295-7321
fax 022-295-7328

【代表者】
代表取締役 伊藤正俊

【資本金】
5,000万円

【従業員】
23人

【沿革(設立)】
1988年 設立
2004年 東京営業所 開設
2005年 大阪営業所 開設
2007年 資本金5,000万円
に増資

【面積(敷地工場)】
敷地 —㎡
建物 —㎡

【社屋写真】本社入居ビル



事業の概要

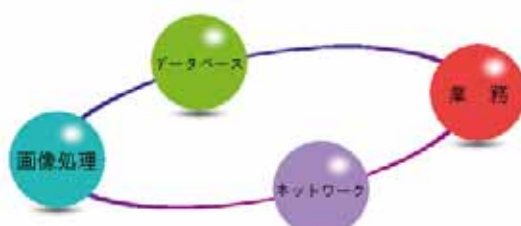
(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・ビジネス用コンピューターのソフトウェアの製作、販売
- ・学術用コンピューターのソフトウェアとハードウェアの製作、販売
- ・上記に関連する一切の事業

■出荷額

2011年計画 3億3,000万円
2010年実績 2億8,500万円



Abelieve

アビリーブ

株式会社 アビリーブ

職業紹介と派遣の戦略的なご提案

製造業

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

ようこそAbelieveへ！

【弊社の特徴】

1. 業種・職種を問わず幅広く対応が可能
大手・中小の人材紹介会社、再就職支援団体等のネットワークを活用
2. 働く社員の安定就業に重点
正社員雇用、個人の能力に応じた生涯設計相談、
本人の希望による社員紹介への切替推進(特定派遣)
派遣契約終了後の次職場確保の実現、派遣先への直接雇用提案(一般派遣)
3. 特殊・固有技術者のネットワークによる技術提供の実現
柔軟な技術サービスの実現、長期短期対応や機種・地域特定請負等

人材サービス事業



技術サービス事業



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

技術サービス事業

- ◇各種生産設備の移設・立上業務
半導体製造装置の
移設・立上、調整等業務
- ◇各種生産設備の修理・改造業務
半導体製造装置の
修理・改造・各種パーツの修理
- ◇各種生産設備の調整・メンテナンス業務
半導体製造装置の
メンテナンス・オーバーホール等
- ◇中古設備・部品の販売
半導体装置全般・周辺装置・
消耗部品の販売等
- ◇分析業務
コンタミネーションコントロール等
- ◇デバイス加工委託業務
4inch~300mmデバイス加工委託

人材サービス事業

- ◇人材紹介事業
 - ◇特定派遣労働者派遣事業
 - ◇一般労働者派遣事業
- 主な取扱い職種
- ・各種技術者
(機電、自動車、半導体、化学系)
 - ・専門職
(経営幹部、管理職、営業、経理、他)
 - ・その他
(総合職、一般職、技能職)

ジョブエンジン
エージェント

転職支援サイト「MAナビ」



お問い合わせ先

【担当】
東北支店 岡崎直毅【TEL】
022-771-0825【FAX】
022-771-0835【E-mail】
n-okazaki@abelieve.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.abelieve.co.jp/>【所在地】
東北支社 〒981-3112
仙台市泉区八乙女1-3-1
オフィス八乙女201
tel 022-771-0825
fax 022-771-0835本社 〒812-0013
福岡県福岡市博多区
博多駅東1丁目9番11号
大成博多駅東ビル2階
tel 092-474-3174
fax 092-474-5669【代表者】
代表 吉崎寛信【資本金】
1,000万円【従業員】
36人【沿革(設立)】
2009年 設立【面積(敷地工場)】
敷地 —㎡
建物 —㎡

【社屋写真】



がんばれ“みちのく” がんばれ“中小企業” がんばれ“中高年”

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■経営ビジョン

- ・優良企業のモノづくり最強DNAを活用し、地域経済の発展に寄与
- ・東北地区の中小企業を中心に、経営革新を通じて夢と希望を提供
- ・優良企業で永年経験したノウハウを、出来る限り多くの事業に活かす
- ・NPO精神を大切に、安価にて工数(人材)の提供を行う

■事業領域

- ・対象：「東北地区/中小零細企業/ベンチャー」
- ・提供するサービス：経営/生管/品質/資材購買/技術/教育/開発/販売

■主な事業

★経営支援・技術業務支援事業

- ・経営管理、経営者請負、専門技術者の紹介
- ・生産革新、TPM、TPS 分野
- ・経営改善、品質改善、効率改善活動など共同実践

★セールスステップ事業

- ・商品の販売先紹介、販売方法提案、マーケット調査支援
- ・東北地区を中心に販売/受注

★教育事業

- (経営/品質/生管/技術/開発/営業...留学など対応)
- ・経営セミナー
- ・社員教育
- ・訪問教育
- ・開講教育(主に21世紀プラザ活用)

★ユニバーサルトライク事業

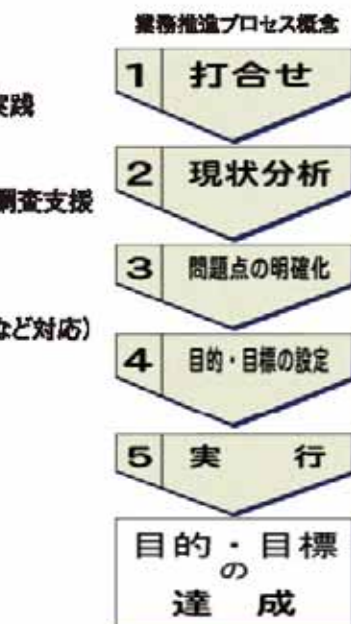
- ・前二輪の三輪自転車の販売
- ・パラレルリンク機構装備(世界初)
- ・幅広い年齢層からご指示
- ・エコ時代へマッチ
- ・取扱い ㈱ユニバーサルトライク

★コピー・印刷事業

- ・コピー/製本/印刷、
- ・チラシ/名刺/のぼり、印鑑/ゴム印等
- ・図面など大型カラーコピー/印刷で特色有
- ・取扱い ㈱イノス・サポート

■関連企業

㈱ユニバーサルトライク TEL 022-355-7518
㈱イノス サポート仙台 TEL 022-372-3441



代表取締役 原口 遼
代表取締役 村上光宏

お問い合わせ先

【担当】
取締役 橋本 明

【TEL】
022-777-5322

【FAX】
022-777-5333

【E-mail】
info@ynos.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.ynos.co.jp>

【所在地】
本社 〒981-3203
仙台市東区高森2-1-40
21世紀プラザ2階
tel 022-777-5322
fax 022-777-5333
仙北事務所 〒987-0511
登米市追分町字中2-7-11
東北住販ビル3階
tel 0220-21-5572
fax 0220-21-5573

【代表者】
代表取締役 佐藤 猛

【資本金】
1,245万円

【従業員】
登録者180人

【沿革(設立)】
2001年 ㈱イノス 設立
経営支援事業開始
2005年 ユニバーサルトライク事業開始
2006年 セールスステップ事業開始
2008年 コピー・印刷事業開始
2009年 教育事業開始

【面積(敷地工場)】
敷地 -㎡
建物 -㎡

【社屋写真】本社入居ビル
21世紀プラザ研究センター



鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



キクジュウ

株式会社 菊重

産業の未来を大きくひらく、技術と情報力のトータルシステム

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■工業機器

- ・工作機械
- ・工具機器
- ・メカトロ・機材



マシニングセンター



切削工具

■産業設備

- ・物流・搬送機器
- ・省エネ・環境機器



クレーン



コンプレッサ

■管工機器

- ・ポンプ・送風機
- ・管工機材



ポンプ



バルブ

■住設機器

- ・空調機器
- ・住宅機器



エアコン



衛生陶器

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・工作機械、工具並びにツーリングシステム、精密測定機器の販売
- ・産業設備並びにFA、物流システム、環境/省エネ機器の販売
- ・ポンプ、管工機材及び住宅関連機器の販売
- ・高圧ガス、溶接機材の販売

■主要取引メーカー

株式会社牧野フライス製作所
株式会社岡本工作機械
株式会社タンガロイ
株式会社ミツトヨ
オークラ輸送機械
日東工器株式会社
株式会社椿本チエイン
株式会社荏原製作所
株式会社積水化学工業
株式会社東陶機器

株式会社アマダワシノ
株式会社オーエスジー
株式会社サンドビック
株式会社キトー
株式会社日立製作所
株式会社住友機械工業
株式会社バンドー化学
株式会社川本製作所
株式会社KITZ
株式会社ダイキン工業 他

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 菊地重友

【TEL】
022-284-2061

【FAX】
022-284-7780

【E-mail】
info@kikuju.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.kikuju.co.jp/>

【所在地】
〒984-8668
仙台市若林区卸町3-6-7
tel 022-284-2061
fax 022-284-7780

【代表者】
取締役会長 菊地三郎
代表取締役 菊地重友

【資本金】
2,000万円

【従業員】
30人

【沿革(設立)】
1906年 創業
1912年 菊重商店に
商号変更
1954年 法人組織に変更
1959年 株式会社に商号変更
1968年 北目町通りに
新社屋完成本社移転
1974年 株式会社サンルート仙台
設立
2006年 創業100周年

【面積(敷地工場)】
敷地 —㎡
建物 —㎡

【社屋写真】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO14001認証取得



サトウキンゾク
株式会社 佐藤金属

資源循環型社会の構築・持続に貢献

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■営業品目

◇金属のリサイクル

- ・ニッケル系
- ・コバルト系
- ・タングステン系
- ・レアメタル系
- ・貴金属
- ・非鉄金属



◇産業廃棄物の処理/処分

- ・適法/適正
- ・収集運搬
 中型トラック(積載量5t、4t、2t)
- ・中間処分
 破砕機
 磁気選別機
 40tラックスケール
 1tスケール
- ・処理能力
 廃プラスチック類 2t/日
 金属くず 5t/日
 ガラス/コンクリート及び陶磁器 3.3t/日



パソコン解体

◇OA機器リサイクル/リユース

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■経営方針

金属資源のリサイクルを通して
資源循環型社会の構築・持続に貢献し
豊かな地球環境のなかで共存していく

■事業内容

- ・金属のリサイクル業
- ・産業廃棄物の処理/処分業
- ・OA機器リサイクル/リユース業



収集運搬車



工場内

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 佐藤克己

【TEL】
0223-23-4661

【FAX】
0223-23-4662

【E-mail】
satoh-kinzoku@dance.ocn.ne.jp

企業情報

【URL】
<http://www6.ocn.ne.jp/~satoh/index.html>

【所在地】
〒989-2421
岩沼市下野郷字中野馬場34番48
(岩沼臨空工業団地内)
tel 0223-23-4661
fax 0223-23-4662

【代表者】
代表取締役 佐藤克己

【資本金】
1,000万円

【従業員】
12人

【沿革(設立)】
1973年 創業

【面積(敷地工場)】
敷地 一㎡
建物 一㎡

【社屋写真】



鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ ISO14001認証取得

収集運搬事業許可(宮城県、仙台市ほか岩手、山形、福島各県、各主要都市)、中間処分事業許可(宮城県)、産業廃棄物再生事業登録(宮城県)

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)



サンヨーテクニクス

三洋テクニクス 株式会社

機械・設備のメンテナンスにて貢献します

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

(各種工場内機械設備向け)

■製造工場内の主に物流設備(天井クレーン、コンベア、リフト)の点検、
法定検査、不具合発生時の緊急修理

■下記、各種点検・検査

クレーン年次点検(天井クレーン、クローラークレーン、ユニーククレーン)

クレーン性能検査代行

テーブルリフト点検

ベルトコンベア点検

フォークリフト特定自主検査



フォーククレーン



天井クレーン



油圧リフト



ベルトコンベア

お問い合わせ先

【担当】
営業 浅野公隆

【TEL】
022-232-6811

【FAX】
022-231-4630

【E-mail】
kimitaka@sanyo-tec.jp

企業情報

【URL】
<http://www.sanyo-tec.jp/>

【所在地】
〒983-0036
仙台市宮城野区苦竹3丁目1-40
tel 022-232-6811
fax 022-231-4630

【代表者】
代表取締役 浅野 博之

【資本金】
2,100万円

【従業員】
17人

【沿革(設立)】
1984年 設立

【面積(敷地工場)】
敷地 —m
建物 —m

事業の概要

(事業の概要、生産品目/生産量(ロット)/売上高、取引先、設備)

■建設機械、産業機械、農業機械及び工場内
物流設備の整備・メンテナンス

■長年に渡って培われた油圧制御技術により、
各種油圧機械の整備に加え、
機器類の改造・製作

■国内外約20社の機械メーカーの
東北・宮城地区における指定サービス工場
(下記メーカー以外の機械も対応)

※設備機械関係

IHI運搬機械(天井クレーン)
横浜特殊船舶(駐輪場設備、コンベア)
日本機務工業(油圧テーブルリフト)

※重機・特殊車両関係

IHI重機(バックホウ、キャリア、クローラークレーン)
範多機械(アスファルトフィニッシャー、凍結抑制剤散布車)
前田製作所(カニクレーン、クローラークレーン、高所作業車)
日立建機(ミニ(道路舗装機械(タイヤローラー等))
Yエンジニアリング(メルセデスベンツウニモグ)
ミラージュバレン(レッカー車)
スノーシステムズ・JFEエンジニアリング(ゲレンデ整備圧雪車)

※小型機械関係

ニルフィスクアドバンス(洗浄機、工業用バキューム、スーパード)
ハスクバーナセノア(エンジンカッター、草刈機)
ライナックス(床ハツリ機、集塵機)
クリンテック小泉(カーペット、倉庫内床洗浄機)

H20
建設施工技術表彰受賞!



アタッチメント部 弊社開発機械
(グリーンカットマシン)



バックホウ



アスファルトフィニッシャー



ゲレンデ圧雪車

認可・認証 (ISO対応 許可等)

■東北運輸局長東北監理 第3-7198号 自動車分解整備事業/宮城県知事(振-13) 第14249号 機械器具設置工事業
宮城県労働基準局長 宮72号 車両系建設機械特定自主検査業者

みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

ベンチャー企業として早い対応で期待に応える

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

＝商社としての取り扱い製品＝

- 新素材製品全般
- 産業製品全般
- 劇物・毒物全般
- 電子機械部品全般
- 化学薬品全般
- 高圧ガス全般
- シリコンウエハ
- 耐熱耐食耐摩特殊金属材料
- 会社経営指導等人材派遣業



シリコン素材・加工



GC:Green Silicon Carbide
C:Black Silicon Carbide
多種の材料の研磨材・超仕上げ精密砥石



FO:Fujimi Optical Emery
半導体素子等精密ラッピング材



COMPOL:Exotic Material Polish
LiTaO3等電子材料基盤用高純度シリカスラリー

お問い合わせ先

【担当】
常務取締役 岡田美知子

【TEL】
022-378-3054

【FAX】
022-378-3054

【E-mail】
Jmo.21@samba.ocn.ne.jp

企業情報

【URL】
<http://www1.ocn.ne.jp/~jmc/>

【所在地】
〒981-3203
仙台市東区高森3-4-307
tel 022-378-3054
携帯tel 090-9744-0063
fax 022-378-3054

【代表者】
代表取締役 岡田正昭

【資本金】
1,000万円

【従業員】
4人

【沿革(設立)】
2000年 設立

【面積(敷地工場)】
敷地 ー㎡
建物 ー㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、販路)

■業態

- ・輸出入を含む卸売業～商社機能会社

■特徴

- ・株式上場一部会社との取引
- ・特許を持ち上場を狙う中堅企業との取引拡大
- ・ベンチャー/中小企業の経営指導

■その他

- ・セキュリティ/エコロジー各特許製品の取り扱い

■主要取引先(順不同)

- 三菱マテリアル電子化成㈱
- 三菱マテリアルテクノ㈱
- ラサ工業㈱
- アリオンテック㈱
- デジタルパウダー㈱
- ㈱フジミインコーポレーテッド
- ㈱メガシル
- ㈱イーノス
- ㈱宮城化成
- ㈱ボックス 他

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他

「人と組織の“成長”を支える会社です」

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■キャリア開発支援

- ・「自立した個人づくり」を主眼とし、的確なキャリア開発支援

■人材マネジメントの確立と運用を支援

- ・「強い組織作り」を目的
- ・人材マネジメントの確立と運用

■高い信頼と実績

- ・社団法人日本能率協会グループの再就職支援会社
- ・人材開発の総合企業として半世紀以上の実績
- ・産業界で圧倒的な信頼と実績

【キャリア開発研修コース】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■主要事業

- ・キャリア開発支援事業
 - ・人材コンサルティング事業
 - ・再就職支援事業
 - ・求職者支援事業
- 〔厚生労働省委託 人材銀行(東京・福岡)事業〕

■特徴

- ・持ち味や強みを最大限に引き出す、質の高い個別カウンセリング
- ・独自のプログラム、ツールで「キャリア」を通じた成長が目標
- ・求人開拓は、高いマッチング力を発揮



お問い合わせ先

【担当】

仙台オフィス 大友 武

【TEL】

022-722-5880

【FAX】

022-722-5960

【E-mail】

TAKESHI_OOTOMO@jmamcc.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.jmamcc.co.jp/index.html>

【所在地】

本社 〒105-0013
東京都港区浜松町1-18-16
住友浜松町ビル6階

仙台オフィス 〒980-5027

仙台市青葉区中央4-6-1
住友生命仙台中央ビル27階

【代表者】

代表取締役社長 藤川博之

【資本金】

2億円

【従業員】

220人

【沿革(設立)】

1996年 キャリア・カウンセリング
研究所設立2001年 株式会社JMAMチェンジコン
サルティングに社名変更

【面積(敷地工場)】

敷地 ー㎡
建物 ー㎡

【社屋写真】仙台オフィス入居ビル



航空機の整備事業から内装品の製造まで

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■航空機内装品等製造関連事業

- ・航空機用ギャレー(厨房設備)
 - ・インサート(調理用機器)
 - ・航空機用ラバトリー(化粧室)
 - ・トータル・インテリア・インテグレーションなど
- 長年にわたり培ってきた軽量化技術に加えて、3次元CADをはじめとするITなどの先進性を融合して高品質、短納期、低コストを追求。世界シェアはギャレー30%、ラバトリー50%。



ギャレー・旅客機用厨房設備

■航空機器等製造関連事業

- ・ヒートエクスチェンジャー(熱交換器)
 - ・航空機用炭素繊維構造部材
 - ・エンジン部品など
- 航空機に使用される特殊金属の溶接、ろう付け、熱処理、非破壊検査などの特殊工程技術に強み。複合材連続自動成形技術(ADP製法)を独自開発。



ヒートエクスチェンジャー

■航空機整備等関連事業

- ・航空機の機体、客室、装飾品等の整備・改造
- 官公庁から国内エアラインまで、固定翼、回転翼を問わず、あらゆる航空機の整備・改造に対応。

お問い合わせ先

【担当】
航空機整備カンパニー
仙台整備工場 伊田幸男

【TEL】
0223-22-2125

【FAX】

【E-mail】

企業情報

【URL】
<http://www.jamco.co.jp/>

【所在地】
本社 〒181-8571
東京都三鷹市大沢6-11-25

仙台整備工場 〒989-2421
岩沼市下野郷新拓70
(仙台空港内)
tel 0223 22-2126
fax 0223 22-6009

【代表者】
代表取締役社長 寺田 修

【資本金】
53億6,000万円

【従業員】
1,243人

【沿革(設立)】
1955年 伊藤忠航空整備株式会社
設立
1970年 新日本航空整備株式
会社に商号変更
1988年 株式会社ジャムコに商号
変更

【面積(敷地工場)】
敷地 —㎡
建物 —㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業の特徴及び生産品目

JAMCOは1955年、伊藤忠航空整備株式会社として東京三鷹に創立以来、航空機整備を事業の柱に活動の拠点を広げ、その後航空機内装品等の製造事業を手掛け、ボーイング社をはじめとする機体メーカー及び世界中のエアラインからそのトータルのパフォーマンスが高く評価されています。

■売上高(連結)

2008年度 417億4,900万円
2009年度 402億2,100万円

■取引先

防衛省、海上保安庁、航空大学校、
宇宙航空研究開発機構、ボーイング社
エアバス社、海外エアライン各社、
日本航空、全日空、各重工メーカー、各商社他





ジュウイチヤボルト

株式会社 十一屋ボルト

日本一のボルト販売店を目指して

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■商品紹介

◇ボルト

六角ボルト
六角穴付ボルト、止めネジ
皿キャップ、丸キャップ
空気穴付六角ボルト(気抜きボルト)
小ネジ、タッピング類
ウィットボルト
寸切
建築用HTB、アイボルト、アイナット

◇工具、他

ネジ切削工具
ネジ締め付け工具
ネジ締め付け機械
ネジ特殊工具
コンクリートドリル
一般作業工具
鉄工工具
化荷役用品
測定器具
安全保護具
ケミカル商品
電気部品

■特徴

- ・商品管理の徹底
- ・豊富なボルト在庫品種
- ・特殊ボルト類の展示
- ・ボルト用特殊工具の在庫
- ・コンクリートアンカー販売、施工工事
- ・ボルトに関する工具類
- ・特殊ボルトの製作
- ・ボルト情報館



工具棚



標準ボルト在庫状況

お問い合わせ先

【担当】

営業 小野 勝

【TEL】

022-258-6854

【FAX】

022-258-6854

【E-mail】

sendai@juuichiya.jp

企業情報

【URL】

<http://www.juuichiya.jp/>

【所在地】

〒983-0034

仙台市宮城野区扇町

7丁目1-17

tel 022-258-6854

fax 022-258-6854

石巻営業所 tel 0225-23-1301

八戸営業所 tel 0178-38-9820

【代表者】

佐藤 敏昭

【資本金】

1,000万円

【従業員】

15人

【沿革(設立)】

1957年 仙台市で創業

1961年 石巻に営業所開設

1974年 宮城野区扇町に本社移転

【面積(敷地工場)】

敷地 —㎡

建物 —㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

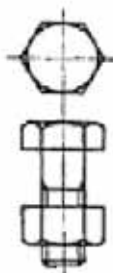
- ・ボルト及び関連工具の販売
(店頭小売、直需販売、卸販売)
- ・特殊ボルト、部品、金物の製作
- ・作業用品の販売
(環境用品、安全保護具、工場用品)
- ・施工アンカー工事

■日本一のボルト販売店を目指して

- ・日本一の5Sの店
(整理、整頓、清掃、清潔、躰)
- ・日本一の在庫品種の店
- ・日本一の情報発信の店
- ・日本一の癒しの店
- ・日本一の女性運営の店
- ・日本一小さく、日本一の利益の店

■納入実績

東北新幹線工事
仙台地下鉄工事
仙石線地下化工事
上水、工業用水、下水配管工事
天然ガス配管工事
河川改修工事
大型工場 機械補修用ボルト
各種 機械製造用ボルト
その他



認可・認証 (ISO対応 許認可等)



スズキショウカン トウホクシテン

株式会社 鈴木商館 東北支店

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

燃料電池から医療関係まであらゆる産業を強力にバックアップ

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■商品紹介

◇ガス部門

- ・ 液化ガス半導体用
- ・ 特殊材料ガス
- ・ 圧縮ガス、特殊ガス
- ・ 高圧ガス容器、他

◇産業機械部門

- ・ 工作機械、加工機
- ・ 工場省力装置
- ・ 電動/エア工具
- ・ 電気溶接機
- ・ ガス工作機
- ・ 溶接棒、溶接材料
- ・ 生活関連機器
- ・ 保安関連、設備関連

◇化学品部門

- ・ シリコン樹脂ほか各種樹脂
- ・ 溶剤、洗浄剤他
- ・ 溶剤洗浄機他

◇空調部門

- ・ 冷凍空調機器、工具、部材
- ・ フロン回収装置

◇低温機器部門

- ・ 高性能真空排気装置クライオポンプ

■技術の特徴

- ・ 各種ガス、関連機器及び新素材に対応
- ・ 燃料電池から医療関係まで
- ・ 鉄鋼/造船/自動車向け
- ・ 工業ガス、半導体/リニア/光ファイバー
- ・ 医療ガス、超伝導用冷媒ガス



各種高圧ガス容器



シリコン樹脂



レーザー切断機



各種溶接材料

お問い合わせ先

【担当】

東北支店 伊藤和春

【TEL】

022-356-5721

【FAX】

022-356-5726

【E-mail】

K-ito@suzukishokan.co.jp

企業情報

【URL】

<http://www.suzukishokan.co.jp/index.html>

【所在地】

東北支店 〒981-0134
宮城県仙台市青葉区中央6-4-2
tel 022-356-5721
fax 022-356-5726

本社 〒174-8567
東京都板橋区舟渡1丁目12番11号
tel 03-5970-5555
fax 03-5970-5560

【代表者】

支店長 相原秀樹

【資本金】

2億円

【従業員】

410人

【沿革(設立)】

明治38年 創業

【面積(敷地面積)】

敷地 ー㎡
建屋 ー㎡

【社屋写真】本社



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・ 高圧ガスの製造、販売
- ・ 高圧ガスに関連する機械、器具、容器計量器の製造、販売
- ・ 高圧ガス容器の検査、試験
- ・ 化学製品、工業薬品、合成樹脂、溶接材料の販売
- ・ 避難用具、公害防止機器の製造、販売
- ・ 電気機械、器具の販売
- ・ 医薬品の製造、販売
- ・ 医療用機械器具、理化学用機械器具、並びに同部品の製造、販売
- ・ 不動産の賃貸および管理 “倉庫業”
- ・ 一般貨物自動車運送事業
- ・ 貨物利用運送事業
- ・ 特定労働者派遣事業

■関連会社

鈴商石油ガス㈱
鈴商ガスエンジニアリング㈱
㈱鈴商総合ガスセンター
㈱ケミテック
長野アサヒ化学㈱
HI-TECH VACUUM SERVICES(M)SDN.BHD



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鍛造
ダイカスト鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形工具
刃具表面処理
表面加工
熱処理電子部品
実装金型
治工具装置
自動機研究
開発ソフト
システム

その他



地域密着型の総合商社

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

生産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

＝取り扱い商品＝

■情報・産業

- ・電気通信機器
- ・情報機器
- ・電気計測機器
- ・放送機器
- ・精密機械器具
- ・他

■電機・施設

- ・電線/ケーブル
- ・受変電設備
- ・太陽光発電システム
- ・医療用機械器具
- ・空調設備機器

■鉄鋼/建材

- ・鋼板/特殊鋼/ステンレス/カラー鋼板
- ・鋼管/配管機材/配管工事
- ・アルミ/樹脂及び関連商品
- ・アイジーヴァンド/鉄鋼建築用金属外壁

■エネルギー/化学品

- ・原油/石油製品/エネルギー関連製品
- ・プラスチック原料/ウレタン樹脂
- ・金属材料/工業用ガス
- ・化学関連商品



非接触/接触型 三次元測定器



受変電設備



鋼管



アイジーヴァンド



エネルギー関連商品

お問い合わせ先

【担当】

取締役 機電グループ長
根本久男

【TEL】

022-262-6232

【FAX】

022-267-0101

【E-mail】

hisao.nemoto@sumitomocorp.co.jp

企業情報

【URL】

http://www.sumitomocorp.co.jp

【所在地】

〒980-0021
仙台市青葉区中央4-10-3
住友生命仙台ビル15階
tel 022-262-6232
fax 022-267-0101

【代表者】

代表取締役 今吉秀行

【資本金】

4億9,000万円

【従業員】

54人

【沿革(設立)】

2003年 設立

【面積(敷地工場)】

敷地 -㎡

建物 -㎡

【社屋写真】入居ビル



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・金属/情報/産業/電機・施設/エネルギー/化学品 等の総合商社
- ・住友商事㈱ 100%出資

■企業方針

住友商事グループの一員として
住友商事の経営理念と行動指針のもと
「信用」と「信頼」を基本に常に変化を先
取りして新たな価値を創造し広く社会に
貢献するグローバルな企業で在り続けたい

■人事・総務・財務・経理



- ・ISO14001運用管理
- ・コンプライアンス業務
- ・経理業務
- ・総務

モノの安全と安心を確認する技術とサービスを提供

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・多数の資格保有技術者
- ・信頼性の高い検査データ収集
(検査業界各団体の認定取得)
- ・ISO認証取得

■技術紹介

◇非破壊検査

- ・鉄筋継手部検査
- ・磁気探傷検査
- ・超音波探傷検査
- ・放射線透過検査
- ・浸透探傷検査

◇コンクリート内部非破壊検査

- ・コンクリート内部調査

◇特定派遣業

【非破壊検査とは】

建造物や機器の材料、また機器そのものを壊さずに、人の目では確認できない内部や微細な傷などを発見する為の検査



鉄筋継手部検査



磁気探傷装置



超音波探傷装置



放射線検査

お問い合わせ先

【担当】
管理部 伊山和行

【TEL】
022-786-8333

【FAX】
022-786-8334

【E-mail】
k-iyama@sendaikensa.co.jp

企業情報

【URL】

【所在地】
〒983-0021
仙台市宮城野区田子3-2-45
tel 022-786-8333
fax 022-786-8334

【代表者】
代表取締役 伊藤 博

【資本金】
880万円

【従業員】
19人

【沿革(設立)】
1984年 創業
2008年 仙台検査(株)に商号変更

【面積(敷地工場)】
敷地 1m²
建物 1m²

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産額(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・非破壊検査業

■主要設備

- ・磁粉探傷装置
- ・超音波探傷装置
- ・可搬式エックス線発生装置
- ・探傷材、検査材
- ・全角度照射型エックス線装置
- ・暗室車 他



配管の放射線検査

■加入団体

- (社)日本非破壊検査協会
- (社)日本鉄筋継手協会
- (社)日本非破壊検査工業会
- (社)日本溶接協会CIW

■主要取引先

- JFEエンジニアリング(株)
- 清水建設(株)
- ショーボンド建設(株)
- 仙建工業(株)
- 太平工業(株)
- 東北大江工業(株)
- 東北ドック鉄工(株)
- 東北重機工事(株)
- 日置建設(株)
- 本山振興(株)



ダイショウブツリウ

株式会社 大昇物流

徹底したNOと言わない満足サービス

サービス

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■配送・輸送サービス

- * 全日本トラック協会の「安全優良事業所」の認定
- * 交通エコロジー・モビリティ財団の「グリーン経営認証」を取得
- * 小ロット・中ロット貨物の輸送も、低コスト輸送

■倉庫保管サービス

- * 保管・ストック・流通加工・トランクルーム
- * 保管施設(全4,450坪)
- * 第1倉庫...350坪 * 第2倉庫...200坪
- * 第3倉庫...300坪 * 石田LC...1,000坪
- * 仙台倉庫...300坪 * 成田倉庫...400坪
- * 大和LC...1,100坪 * 桜ノ目倉庫...800坪



■機械設備の移設サービス

- * パワーゲート(エアサス装備)車含み多数保有:合計95台
- * 大型車:38台、中型車:46台、小型車:7台、連絡車:9台

■精密機械/医療器械/電子部品の輸送が特徴

■小・中ロット温成配送

東北地区
荷主企業様

幹線物流

東北温成DP
石田倉庫
(宮城県大崎市古川)

二次物流



東北六県ユーザー様

トータル的にサポートできる体制

お問い合わせ先

【担当】

業務・企画課 和野尚史

【TEL】

0229-36-2770

【FAX】

0229-36-2771

【E-mail】

wano-n@daisyo-s.co.jp

企業情報

【URL】

http://daisyo-s.com

【所在地】

〒989-6233
大崎市古川桜ノ目字新下釜228
tel 0229-28-1700
fax 0229-28-1701

【代表者】

代表取締役社長 和野 昇

【従業員】

108人

【面積(敷地工場)】

敷地 ーm
建物 ーm

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■物流トータルサービス事業

- ・輸送
- ・保管
- ・流通加工
- ・梱包作業
- ・入出庫代行
- ・人材派遣
- ・ピッキング
- ・物流改善

■特徴

- ・徹底したNOと言わない満足サービス
- ・「安心を自社で管理する」をモットー
- ・環境負荷削減への取り組み
- ・調達→保管管理→輸送→在庫管理まで物流に関する全ての事業(3PL)を展開してお客様とのニーズ・シーズを、マッチング致します。

■拠点

- 本社営業所 : 大崎市古川桜ノ目字新下釜228番地
- 仙台営業所 : 仙台市宮城野区扇町4丁目4-7
- 成田営業所 : 千葉県山武郡芝山町岩山2093-4
- 石田物流センター : 大崎市古川清水字三丁目石田24-5
- 大和ロジスティックセンター : 黒川郡大和町松坂平2-8

【物流センター】



認可・認証 (ISO対応 許可等)

■国土交通省認可番号 東北自貨第857号

貨物輸送保険、グリーン経営、安全性優良事業(Gマーク)、運輸安全マネジメント評価

みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)



ニホンエイム 株式会社 仙台オフィス

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製造アウトソーシングによる専門技能育成とコスト競争力向上に寄与

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■サービスの特徴

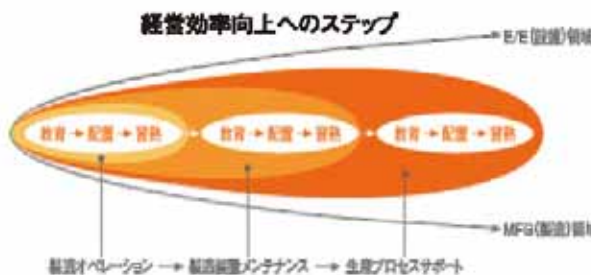
- ・スピード立ち上げ
- ・クオリティの高い人材
- ・幅広い工程/業務に対応

■得意な領域

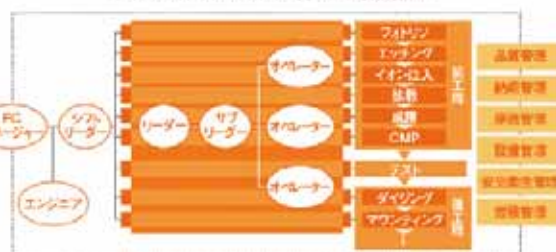
- ・半導体や液晶といったエレクトロニクス産業
- ・構内出来高請負

■サービスの範囲

- ・業務の一括請負
- ・製造装置メンテナンス
- ・製造装置移設サービス



プロフェッショナルを育む組織環境



【e-Learning】



お問い合わせ先

【担当】
仙台オフィス 工藤 聡宗

【TEL】
022-739-7260

【FAX】
022-739-7261

【E-mail】
a-kudo@nihon-aim.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.nihon-aim.co.jp>

【所在地】
仙台オフィス 〒981-3133
仙台市泉区泉中央1-14-1
インテクト21 5階

tel 022-739-7260
fax 022-739-7261

本社 〒141-0022
東京都品川区東五反田1-11-15
電波ビル4階
tel 03-5447-1715
fax 03-5447-1755

【代表者】
代表取締役会長 若山 陽一
代表取締役社長 加藤 慎一郎

【資本金】
5億934万円

【従業員】
4,265人

【沿革(設立)】
1995年 設立
2003年 ジャスダック市場に上場
2007年 持株会社ユナイテッド・テクノロジーズホールディングス株式会社設立
2009年 UTホールディングス株式に社名変更

【面積(敷地・工場)】
敷地 ー㎡
建物 ー㎡

【社屋写真】仙台オフィス



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・半導体/FPD/太陽電池製造等における生産ラインの一括アウトソーシングサービス事業

■事業の特徴

- ・「技能的機動集団」でサポート
- ・高い専門技能の習熟度
- ・高い「組織能力」
- ・「一括受託」による経営効率向上支援

■売上高

2010年 153億2,900万円

専門技能の育成とキャリアパス人事制度



認可・認証 (ISO対応 許認可等)

社内異業種交流で様々なサービスを提供

製造業

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

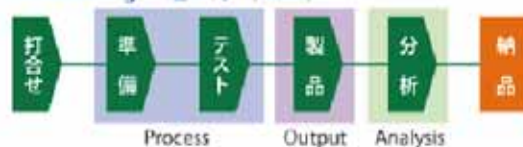
検査・評価

製品・技術の特徴

■事業の紹介

- ◇急冷技術研究所
 - ・研究/装置設計製造事業
 - ・基礎実験受託
 - ・アウトソーシング
- ◇SSDグループ
 - ・温泉旅館、ホテルの経営資源を活かした介護サービス事業の提供
- ◇社の都レップオフィス事業
 - ・東北に進出を希望する企業への業務支援

Outsourcing の進め方 (Flow)



単ロール急冷装置

(有)ハーデイズ



お問い合わせ先

【担当】
研究所 菅原和幸

【TEL】
022-726-7275

【FAX】
022-726-7289

【E-mail】
sugawara@chorus.ne.jp

企業情報

【URL】
<http://www.harddays.co.jp>

【所在地】
〒980-0014
仙台市青葉区本町1-1-8
第一日本オフィスビル5階
tel 022-726-7502(代)
fax 022-726-7289

【代表者】
代表取締役 橋本善一

【資本金】
1,500万円

【従業員】
14人

【沿革(設立)】
2004年 創業

【面積(敷地工場)】
敷地 —m
建物 —m

【社屋写真】入居ビル



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- * 研究装置設計製造・研究実験受託事業
- * 温泉旅館・ホテル型介護施設導入事業
- * 東北地区レップ・オフィス事業

■事業所

- ◇愛真館夢ぶらさ
(盛岡市葉字漁沢40-4 愛真館西館内)
- ◇T-Biz LAB (東北大学工学部内)
- ◇岩手大学工学部内
(盛岡市上田三丁目18-8)
- ◇株式会社 旅日記
(仙台市青葉区本町1-1-8 第一日本オフィスビル5F)



社の都レップオフィス事業/緑あふれる地での足がかり

■主要取引先

- 自動車関連企業
- 電気製品関連企業
- 官製製品関連企業
- 金属材料関連企業
- (株)愛真館
- (株)東館
- (株)秋田温泉さとみ
- (独)産業技術総合研究所
- (財)電気磁気材料研究所
- (株)成瀬理工
- (財)電力中央研究所
- みやぎ医療・健康機器市場・技術研究会
- (株)アールフランス
- 東北大学
- 岩手大学
- 東京工業大学
- 九州大学
- 熊本大学
- 八戸工業高等専門学校

あなたの転職を支援するプロフェッショナル集団

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■サービスの特徴

- ・民間職業紹介会社
- ・転職希望者と、求人企業とを結ぶ架け橋
- ・求人開拓のネットワークを構築
- ・コンサルタントが1人ひとりの「転職」を支援
- ・厚生労働大臣の許可有り

■サービス内容

- ・年代別に転職を支援
20代、30代、ミドル
- ・職種・業種別の転職支援
金融業界、IT、通信、製造業
経営、エグゼクティブ
- ・女性転職サポート
- ・応募書類、面接対応支援 等



お問い合わせ先

【担当】
営業開発部長 浅野有史

【TEL】
022-723-1770

【FAX】
022-723-1738

【E-mail】
asano@hurex.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.hurex.jp>

【所在地】
〒980-6117
仙台市青葉区中央1-3-1
AER17階
tel 022-723-1770
fax 022-723-1738

【代表者】
代表取締役 松橋隆広

【資本金】
8,000万円

【従業員】
18人

【沿革(設立)】
2003年 創業

【面積(敷地工場)】
敷地面積 一㎡
建物 一㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■業種

- ・人材開発コンサルティング

■事業の内容

- ・採用/有料職業紹介事業
- ・人材派遣事業
- ・採用戦略コンサルティング事業
- ・再就職支援事業
- ・教育/教育研修事業
- ・評価/評価制度構築事業
- ・人材ビジネス設立支援事業

転職×天職×展覧
東北てんしょくNavi

【社屋写真】本社入居ビル



認可・認証 (ISO対応 許認可 等)

有料職業紹介事業 厚生労働大臣許可 04-ユ-010088
人材派遣事業 厚生労働大臣許可 般-04-010177

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鍛造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



多彩な先端商品を迅速・確実に提供

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■技術の特徴

- ・3つの機能の融合
- ・多彩な分野の先端商品の提供

■販売製品

- ・エレクトロニクス
銅製品、銅箔/アルミニウム製品
/樹脂製品/電気制御部品、他
- ・自動車
銅製品/アルミニウム製品
/合成樹脂原料/自動車用電線
/金型、他
- ・航空、宇宙
アルミニウム製品
(板材、型材、鍛造品、鋳造品)
/チタン製品
- ・エネルギー伝送
電線、ケーブル、付属品
/蓄電池設備/機器/管路材
- ・情報通信
光ファイバケーブル
/ネットワーク機器
/光デバイス、光部品、他
- ・マテリアル
汎用合成樹脂
/エンジニアリングプラスチック
/合成ゴム、他
- ・建設・プラント
電線、他ケーブル、他管路材
/陸上、海底PE送取水管、他
- ・保険
損害保険/生命保険

幅広い産業界のニーズに、今まで培った3つの機能を融合して
お応えします。

お問い合わせ先

【担当】
東北支店 岡根 泉【TEL】
022-262-2521【FAX】
022-221-5758【E-mail】
i-sekine@mail.furusan.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.furusan.co.jp>【所在地】
本社 〒105-8603
東京都港区新橋4-21-3
新橋東急ビル14・15・16階
tel 03-5405-6011東北支店 〒980-0811
仙台市青葉区一番町4-1-25
東二番丁スクエア
tel 022-262-2521
fax 022-221-5758【代表者】
代表取締役 榎野恒雄【資本金】
7億円【従業員】
266人【沿革(設立)】
1947年 東栄電業機として
設立
1959年 古河産業機に
商号変更
1970年 国内主要都市での
現支店網完成【面積(敷地工場)】
敷地 -㎡
建物 -㎡

事業の概要

(事業の種類、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

「古河グループ
の総合商社」
エレクトロニクス、
エネルギー伝送、
情報通信、航空・宇宙、
自動車、建設、化学、
医療、保険等
の市場分野に販売

■主要取引先

古河電気工業(株)
古河電工産業電線(株)
三菱電機(株)
AKT AMERICA
三菱重工業(株)

■部材納入先(航空機市場)

三菱重工業(株)
川崎重工業(株)
富士重工業(株)
日本飛行機(株)
新明和工業(株)

■売上高

2009年 741億円
2008年 942億円
2007年 1,125億円
2006年 1,030億円



株式会社 北洲

住み継がれて、風景になる。

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

【グッド・エイジング ～時を経て、なお、美しい家～】

低炭素社会の実現を目指し、サステナブル(持続可能)志向に根ざすモノづくり・商品選定を実践し、省エネ化に取り組み、長期優良住宅に対応した高断熱・高気密住宅を、建物だけではなく敷地全体を考慮した自立循環型住宅設計ガイドラインに基づき設計しています。

また、自然エネルギーの太陽光発電システムやガスコージェネレーションシステムをオプション採用することで、地球温暖化対策につながる消費エネルギーの削減、光熱費削減、さらには、室内の快適性や健康性につながる住宅をご提供いたします。

ダブル断熱として外張断熱を付加し、シンプルで美しい質感を実現し、厚い壁に埋め込まれた高性能な木製アルミクラッドサッシにより、窓周りの陰影、深みが増す高級感あふれるデザインとしています。

■ハウジング

- ・ ツーバイフォー工法(2×6)の標準採用
- ・ 世界最高水準の高断熱高気密性能
- ・ 東北大学との共同研究(リチウムイオン蓄電池、太陽熱蓄熱システム)や時代の先端を見据えた研究開発を実施

■建築資材

- ・ 建材、構造躯体の製造・施工、販売支援までのトータルサポートサービス
- ・ 欧州、北米の商材発掘と輸入

■リフォーム

- ・ 永年にわたり快適に住み続けることができるだけでなく、時を経るにつれ愛着の増す住まいづくりのお手伝い
- ・ オール電化、太陽光発電、省エネ改修



お問い合わせ先

【担当】
北洲総合研究所
所長 石原英喜

【TEL】
022-348-3796

【FAX】
022-348-3937

【E-mail】
hishihara@hokushuhousing.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.hokushu.net>

【所在地】
〒981-3341
黒川郡宮谷町成田9-2-2
tel 022-348-3011
fax 022-348-3931

【代表者】
代表取締役社長 村上ひろみ

【資本金】
1億円

【従業員】
347人

【沿革(設立)】
1958年 創業
1972年 「株式会社 北洲」
と商号変更

【面積(敷地工場)】
敷地 ー㎡
建物 ー㎡

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

【ハウジング事業部】

- ＊ 注文住宅の設計・施工・販売、不動産販売
- ＊ エクステリアの設計・施工・販売

【建設・資材事業部】

- ＊ 建築資材、住宅機器、木材製品、サッシ、輸入建築資材等の販売
- ＊ 建築の内外装の施工販売
- ＊ 内外装仕上工事請負
- ＊ 住宅の関連商品の販売・施工
- ＊ 木材のプレカット

【ストック循環事業部】

- ＊ リフォームの設計・施工・販売、中古住宅流通

【アルセコ事業部】

- ＊ 湿式外断熱システム(透湿・不燃)の販売・施工

■売上(平成22年度) 123億5,100万円

認可・認証 (ISO対応 許認可等)

■(財)住宅産業エネルギー機構主催 省エネルギー住宅賞 建設大臣賞受賞(1993年)/ISO9001 認証取得
第20回日経ニューオフィス賞 ニューオフィス推進賞受賞(2007年)/財団法人地域開発センター主催 ハウスオブ・ザ・イヤー・イン・エレクトリック2008 特別賞受賞(2009年)

みやび高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鍛造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他

技術、情報、信頼でお客をサポートする工作機械・工具の総合商社

事業内容

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■取扱商品

Machines & Equipments

工作機械、鍛圧機械、計測測定機器、動力伝導機器、油空圧機器、溶接機器

Implements

切削工具、電動工具、配管材料、作業工具、化学製品、研削砥石

Technology

PC、CAD、CAM、CIM、高圧ガス及び供給設備、自動機設計制作、メカトロニクス機器

Factory & Office Amenity

物流、荷役運搬機器、家庭電化製品、事務機器オフィス用品、理化学研究機器

主力商品



汎用旋盤フライス盤から、サブミクロンの精度を持つ超精密加工機を取り扱っております。



さまざまな材種に対応する各種工具をとりそろえております。



溶接ロボットなど各種FA機器を取り扱っております。



CAD/CAMを用いて、試作加工まで含めたモデリングサービス事業を展開しております。



事業所や工場における生産工程の監視に利用できる監視カメラシステムを提供しています。

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・ 工作機械、機械工具及び同付属品の販売
- ・ 高圧ガス及びガス供給設備機器の販売
- ・ 不動産賃貸業

■特徴

工作機械、各種工具などから、コンピューターシステム、各種制御システムの設計/制作まで、私たちがお届けするのは、人と人の快適な関係を創造するためのシステムです。

■売上高

2008年 5億2,000万円
2007年 6億4,000万円

■主要取引先

国立大学法人東北大学
宮城県
北日本電線㈱

お問い合わせ先

【担当】

取締役社長室長 大竹一也

【TEL】

022-295-4561

【FAX】

022-295-7725

【E-mail】

k-ootake@sendai-marushige.com

企業情報

【URL】

<http://www.sendai-marushige.com/>

【所在地】

〒983-0045
仙台市宮城野区宮城野1-20-12
tel 022-295-4561
fax 022-295-7725

【代表者】

代表取締役 斎藤一彦

【資本金】

2,000万円

【従業員】

13人

【沿革(設立)】

1955年 設立
1983年 法人組織に改組
1995年 丸繁㈱に商号変更

【面積(敷地工場)】

敷地 —m
建物 —m

【社屋写真】





株式会社 丸丙

排出される廃棄物に最適な処理施設をご提案!!

企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 生産 資材調達 組立 検査・評価

市場・技術研究会

半導体製造装置
太陽電池製造装置

医療・健康

エネルギーデバイス

航空機

製品・技術の特徴

■一般廃棄物処理フロー

- ・意思表示(搬入物・数量・単価等の打合せ)
- ・自治体との事前協議(書類関係の提出)
- ・保全協定書・委託契約書の締結
- ・搬入開始



一般廃棄物

■リサイクル処理フロー

- ・意思表示
- ・サンプル提出(分析)
- ・処理場現地確認(見学)
- ・処理業者による排出事業場現地確認(荷物確認)
- ・事前協議(書類は当社が作成)
- ・委託契約書の締結



積み込み

■産業廃棄物処理フロー

- ・意思表示
- ・処理場の確認
- ・処分業者様による排出事業場現地確認
- ・事前協議(書類は当社が作成)
- ・委託契約書の締結



処分場搬入



即日覆土



浸出水処理

お問い合わせ先

【担当】
代表取締役 山本 均

【TEL】
022-391-6601

【FAX】
022-391-6606

【E-mail】
yamamoto@ecomaruhei.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.ecomaruhei.co.jp/>

【所在地】
〒989-3124
仙台市青葉区
上愛子字蛇台原61-4
tel 022-391-6601
fax 022-391-6606

【代表者】
代表取締役 山本 均

【資本金】
1,000万円

【従業員】
一人

【沿革(設立)】
1946年 浄法寺産業株式会社
とし創業
1999年 宮城県仙台市に本社
を移転し株式会社丸丙と社名
を改称

【面積(敷地工場)】
敷地 一㎡
建物 一㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業領域

- ・貨物自動車運送事業
- ・貨物運送取扱事業
- ・産業廃棄物処理業並びに一般廃棄物処理業
- ・自家用自動車、建設機械の有償貸渡事業
- ・宅地建物取引業並びに不動産賃貸業
- ・古物商並びに美術品の販売
- ・日用雑貨、文房具の販売
- ・環境保全、環境整備、公害防止事業に関するコンサルタント業務
- ・公害防止機器の開発、設計、販売及びリース
- ・廃棄物再利用に関するコンサルタント業務
- ・労働者派遣事業、経営コンサルタント業
- ・土木・建築工事の設計、施工、請負及び監理
- ・全各号に附帯関連する一切の業務



認可・認証 (ISO対応 許認可等)

営業許可(宮城県) 燃え殻/汚泥/廃プラスチック類/廃油/紙くず/木くず/繊維くず/動植物残渣/金属くず/ガラス陶磁器くず/紙さい/がれき類/動物の糞尿/ばいじん/13号廃棄物/破砕部物有価自動車等/産業廃棄物含有石膏含有

みやぎ高度電子機械産業振興協議会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

鋳造
ダイカスト

鍛造
プレス

材料

機械加工

樹脂加工
樹脂成形

工具
刃具

表面処理
表面加工
熱処理

電子部品
実装

金型
治工具

装置
自動機

研究
開発

ソフト
システム

その他



株式会社 ラプラス

日本ブランドのモノづくりを支援する

製品・技術

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

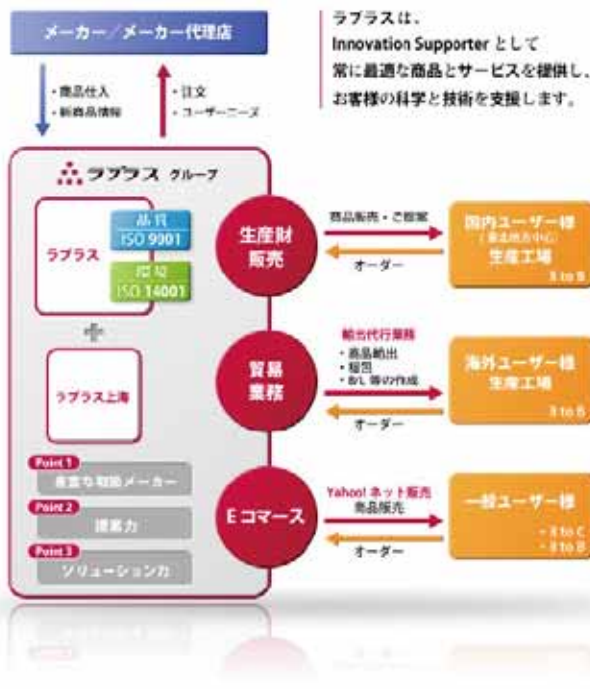
製品・技術の特徴

■商品分野

- ・大型生産設備販売
- ・機械工具販売
- ・各種測定機器販売

■取扱商品

- ・切削工具
- ・研削研磨
- ・機構部品
- ・エア・機器
- ・作業工具
- ・測定機器
- ・物流保管
- ・静電気対策
- ・化学製品
- ・安全衛生
- ・溶接用品
- ・電動工具
- ・環境機器
- ・伝導要素
- ・工作機械
- ・金型関連
- ・FA関連機器
- ・FA関連装置
- ・治具加工
- ・油圧機器 他



お問い合わせ先

【担当】
事業部 三上英樹

【TEL】
022-293-3111

【FAX】
022-293-3119

【E-mail】
m-hideki@laplace.co.jp

企業情報

【URL】
<http://www.laplace.co.jp>

【所在地】
〒980-6124
仙台市青葉区中央1-3-1
AER 24階
tel 022-293-3111
fax 022-293-3119

【代表者】
代表取締役社長 井上有喜

【資本金】
3,600万円

【従業員】
101人

【沿革(設立)】
1943年 創業
1949年 不二越製品東北販売所を設立
1980年 株式会社ラプラスへ社名変更
2003年 現地法人拉普拉斯(上海)貿易有限公司設立
2005年 札幌営業所開設
2006年 仙台営業所開設
2006年 東京オフィス開設
2008年 仙台北営業所開設
2008年 深田分公司開設
2009年 秋田サテライト開設

【面積(敷地工場)】
敷地 —m
建物 —m

【社屋写真】



事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■事業内容

- ・工業生産財の販売およびメーカーの業務代行
- ・工業生産に必要な工程設計、補修及び加工法提案
- ・安全/品質管理の提案
- ・機械工具の設計を含むソフトサービス
- ・各種商品・製品の販売およびソフトサービス
- ・損害保険代理業

■主要取引先

電機/弱電/半導体/自動車
航空機/産業機械/金属製品
他



認可・認証 (ISO対応 許可等)

ISO9001:2000 本社・弘前・盛岡・北上・一関・貿易・山形・仙台北・古川・仙台東・相馬・福島・郡山・白河
ISO14001:2004 本社・弘前・盛岡・北上・一関・貿易・仙台北・古川・仙台東・相馬・福島・郡山・白河・東京

みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

研究会加盟リスト

半導体製造装置・太陽電池製造装置

1	アビリーフ	125
2	岩谷精工	5
3	インフリューエンス・プランニング	28
4	ウエキコーポレーション東北支店	71
5	エーゼット	117
6	南方製作所	82
7	小野精工	29
8	甲斐ダイアログシステム	30
9	興成電気	6
10	菅谷エンジニアリング	32
11	岩瀬	127
12	北村製作所宮城工場	97
13	キャロルシステム仙台	119
14	キョーユー	34
15	工業電機	83
16	クイテック	84
17	クディカ	73
18	コイワイ宮城工場	1
19	コーシン	61
20	コーテック仙台テクノロジセンター	98
21	光洋機	2
22	コスモスウェブ	85
23	後藤製作所	36
24	小林機城	37
25	ジェイエムオフィス	130
26	JMAMチェンジコンサルティング	131
27	シマ精工	38
28	十一島ポリト	133
29	鈴木海産東北支店	134
30	セレスティカ・ジャパン	89
31	大研工業	40
32	大野電機	137
33	大澤電子	90
34	タカシン仙台工場	31
35	竹中製作所	41
36	中央電子仙台テクノロジセンター	113
37	ティ・ディシー	42
38	DBS	120
39	鉄栄技研	43
40	東京科学産業	101
41	東京精密宮城工場	8
42	東北電子産業	102
43	東北三吉工業	9
44	東洋刃物	46
45	豊和工業	47
46	豊米機巧	10
47	巴商会仙台営業所	20
48	内外テック	103
49	内外エレクトロニクス	104
50	ナカトガフ技研	84
51	日本エイム 仙台オフィス	138
52	日本セラテック	21
53	日本ファインセラミックス	22
54	ネクスト	11
55	迫リコー	12
56	東日本技術研究所仙台事業所	123
57	ヒューレックス	140
58	富士精機	50
59	ブラスエンジニアリング仙台事業所	51
60	フロスバイン	39
61	後藤製作所	4
62	本田機城	52
63	マトロ	105
64	丸賀	143
65	ミナト精工	55
66	南館製作所	25
67	高城マイクロリサーチ	56
68	明治合成	65
69	メルコジャパン	26
70	八十島プロシード	66
71	ラザ工業三本木工場	27
72	渡和電子	107

医療・健康機器

1	アイ・アンド・ビー東北工場	58
2	アイ・ティ・リサーチ	85
3	安住電機	77
4	アルプス電気	78
5	イデアルスター	108
6	岩谷精工	5
7	インフリューエンス・プランニング	28
8	エイコン電子	79
9	エーゼット	117
10	エクシオン	118
11	エヌウィック	109
12	エムジー	59
13	南方製作所	82
14	小野精工	29
15	甲斐ダイアログシステム	30
16	興成電気	6
17	菅谷エンジニアリング	32
18	キャロルシステム仙台	119
19	キョーユー	34
20	工業電機	83
21	クリノ	110
22	クイテック	84
23	クディカ	73
24	コイワイ宮城工場	1

25	弘道ゴム	60
26	コーシン	61
27	光洋機	2
28	コスモスウェブ	85
29	後藤製作所	36
30	JMAMチェンジコンサルティング	131
31	シー・エングストローム	100
32	新光電子	62
33	スクリブルデザイン	88
34	鈴木海産東北支店	134
35	セイコーインスツル仙台事業所	88
36	セレスティカ・ジャパン	89
37	大研工業	40
38	多岐勝性蛋白質研究所	112
39	タカシン仙台工場	31
40	竹中製作所	41
41	中央電子仙台テクノロジセンター	113
42	ティ・ディシー	42
43	テクノキャスト	114
44	鉄栄技研	43
45	東京精密宮城工場	8
46	東北イノバク	18
47	東北オース	121
48	東北電子産業	102
49	東北電子工業	44
50	東北特産	19
51	東北三吉工業	9
52	興成電気	47
53	トーカドエナジー白石工場	91
54	トム・メディック	122
55	豊米機巧	10
56	巴商会仙台営業所	20
57	内外テック	103
58	ナカトガフ技研	84
59	中野製作所	48
60	ナノテックヴァルト	76
61	日本エイム 仙台オフィス	138
62	日本セラテック	21
63	ネクスト	11
64	ハーデイズ	130
65	迫リコー	12
66	東日本技術研究所仙台事業所	123
67	引込機	49
68	ヒューレックス	140
69	フクダ電子多賀城研究所	63
70	フロスバイン	39
71	後藤製作所	4
72	本田機城	52
73	マイクロデザインプロジェクト	116
74	マクセルファインテック	53
75	丸賀精工宮城工場	54
76	丸賀	143
77	ミツバ興業	24
78	ミナト精工	55
79	南館製作所	25
80	宮城化成	64
81	明治合成	65
82	八十島プロシード	66
83	ライズ	124
84	リアルデザイン	83

エネルギーデバイス

1	アルプス電気	78
2	イデアルスター	108
3	岩谷精工	5
4	インフリューエンス・プランニング	28
5	ウエキコーポレーション東北支店	71
6	エイコン電子	79
7	エーゼット	117
8	NECトーン	80
9	南方製作所	82
10	小野精工	29
11	甲斐ダイアログシステム	30
12	興成電気	6
13	菅谷エンジニアリング	32
14	キャロルシステム仙台	119
15	キョーユー	34
16	工業電機	83
17	食元製作所	18
18	クイテック	84
19	クディカ	73
20	コイワイ宮城工場	1
21	コーシン	61
22	コーテック仙台テクノロジセンター	98
23	コスモスウェブ	85
24	後藤製作所	36
25	小林機城	37
26	三洋テックックス	129
27	シー・イー・エス	99
28	ジェイエムオフィス	130
29	JMAMチェンジコンサルティング	131
30	シマ精工	74
31	鈴木海産東北支店	134
32	スタンレー宮城製作所	87
33	セレスティカ・ジャパン	89
34	ソニー仙台テクノロジセンター	111
35	大研工業	40
36	大野電機	137
37	竹中製作所	41
38	ティ・ディシー	42
39	テクノコート	75
40	鉄栄技研	43

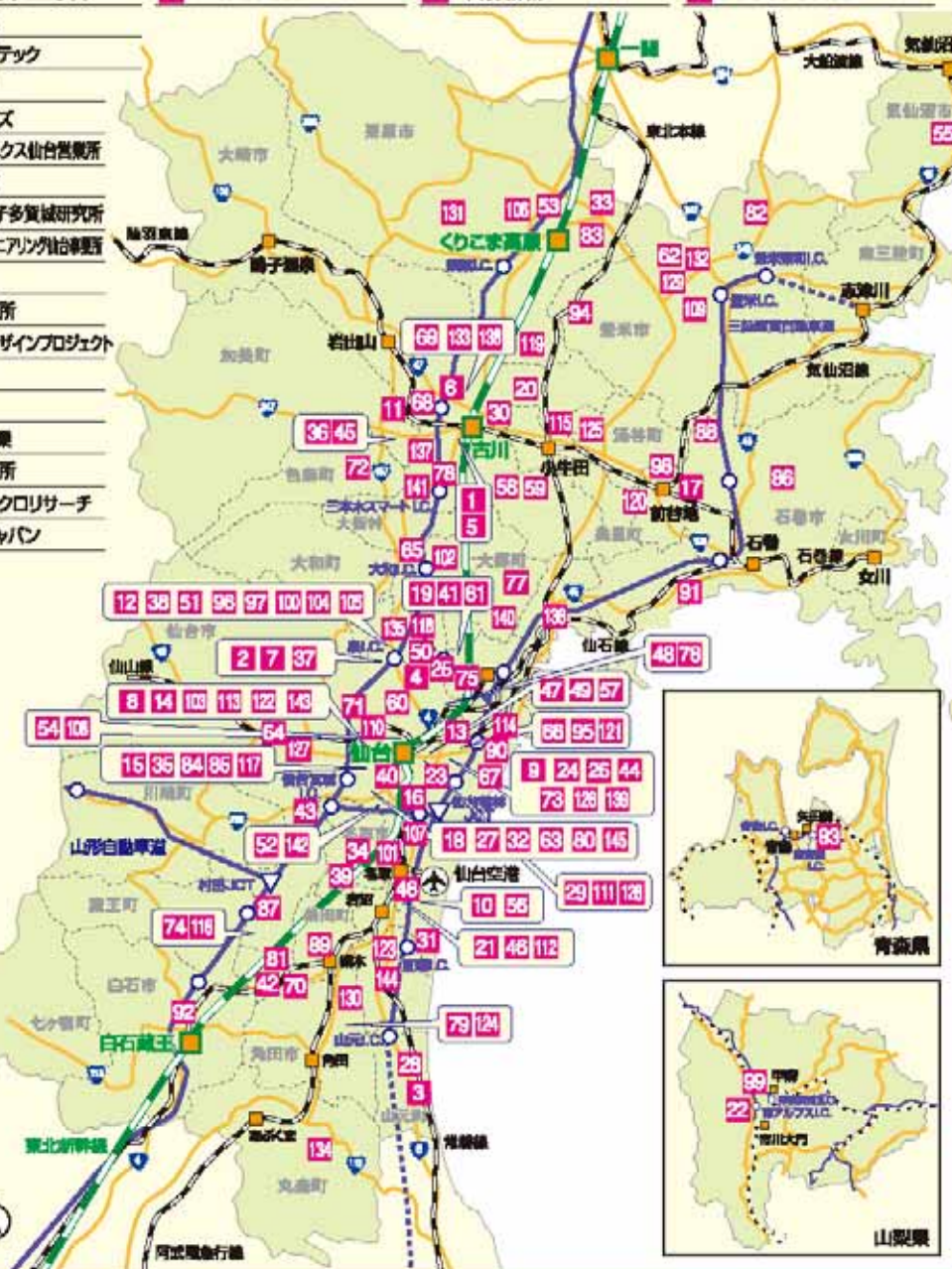
41	東京科学産業	101
42	東京精密 宮城工場	8
43	東北電子産業	102
44	東北電子工業	44
45	東北三吉工業	9
46	東洋刃物	46
47	トーカドエナジー白石工場	91
48	豊米機巧	10
49	巴商会仙台営業所	20
50	内外テック	103
51	ナカトガフ技研	84
52	ナノテックヴァルト	76
53	ニコン光学機器本部仙台分室	115
54	日本エイム 仙台オフィス	138
55	日本セラテック	21
56	日本ファインセラミックス	22
57	ネクスト	11
58	迫リコー	12
59	東日本技術研究所仙台事業所	123
60	ヒューレックス	140
61	富士精機	50
62	ブラスエンジニアリング仙台事業所	51
63	フロスバイン	39
64	北光	142
65	本田機城	52
66	マイクロデザインプロジェクト	116
67	マクセルファインテック	53
68	マトロ	105
69	丸賀	143
70	ミナト精工	55
71	明治合成	65
72	メルコジャパン	26
73	八十島プロシード	66
74	ヤマセ電気	14
75	ユー・エム・ケー・テクノロジ	108
76	リード	69
77	渡和電子	107

航空機

1	アンクラジャパン東北工場	98
2	イーノス	126
3	イネット仙台	70
4	エヌエス機器	81
5	エムジー	59
6	小野精工	29
7	興成電気	6
8	北日本電機	33
9	キョーユー	34
10	共和アルミニウム工業	72
11	倉元マシナリー	35
12	クディカ	73
13	コイワイ宮城工場	1
14	コーシン	61
15	コスモスウェブ	85
16	後藤製作所	36
17	後藤マックス仙台支店	3
18	佐藤金鳥	128
19	ザンドビック仙台営業所	17
20	ジェイエムオフィス	130
21	シマ精工	38
22	シャムコ	132
23	鈴木海産東北支店	134
24	住友商事東北	135
25	セイコーインスツル仙台事業所	88
26	セレスティカ・ジャパン	89
27	仙台機城	138
28	大研工業	40
29	大野電機	137
30	竹中製作所	41
31	TDF	7
32	ティ・ディシー	42
33	DBS	120
34	鉄栄技研	43
35	東京ダイヤモンド工具製作所	67
36	東北電子工業	44
37	東北三吉工業	9
38	東洋刃物	46
39	豊米機巧	10
40	巴商会仙台営業所	20
41	日通工業	68
42	日本エイム 仙台オフィス	138
43	日本セラテック	21
44	ノルマック仙台支店	23
45	浜松トニックス仙台営業所	92
46	東日本技術研究所仙台事業所	123
47	引込機	49
48	ヒューレックス	140
49	古河産業東北支店	141
50	フロスバイン	39
51	北光	13
52	本田機城	52
53	丸賀精工宮城工場	54
54	丸賀	143
55	丸賀	144
56	宮城化成	64
57	宮城マイクロリサーチ	56
58	明治合成	65
59	八十島プロシード	66
60	ヤマキ工業	57
61	ヤマセ電気	14
62	ライト製作所大森工場	15
63	ラプラス	145

掲載企業所在地MAP

1 アイアンドビー東北工場	2 アイティリサーチ	3 安住電機	4 アビリーブ	5 アルプス電気
6 アンクラジャパン 東北工場	7 イーノス	8 イdealスター	9 イネツ仙台	10 岩沼精工
11 インフリューエンスプランニング	12 ウエキコーポレーション東北支店	13 エイコン電子	14 エーゼット	15 エクシオン
16 NECトーキン	17 エヌエス機器	18 エヌウィック	19 エムジー	20 桜方製作所
21 小野精工	22 甲斐ダイアログシステム	23 振興電機	24 タカシン仙台工場	25 賢匠エンジニアリング
26 箱館	27 北日本電機	28 北村製作所宮城工場	29 キャロルシステム仙台	30 キョーユー
31 共和アルミニウム工業	32 工業電機	33 倉元製作所	34 倉元マシナリー	35 クリノ
36 ケイテック	37 ケディカ	38 コイワイ宮城工場	39 コーテック仙台テクノ/ジーセンター	40 弘道ゴム
41 コーシン	42 光洋精機	43 コスモスウェブ	44 後藤製作所	45 小林機械
46 恒野マックス仙台支店	47 佐藤金属	48 サンドビック仙台営業所	49 三洋テクニクス	50 ジーイーエス
51 ジェイエムオフィス	52 JIMAMチェンジコンサルティング	53 ジオマテック	54 ジーオングストローム	55 シマ精工
56 シャムコ	57 ナーニョポリト	58 プロスバイン	59 新光電子	60 スクリブルデザイン
61 鈴木商船東北支店	62 スタンレー宮城製作所	63 住友商事東北	64 セイコーインスツル仙台事業所	65 セレスティカジャパン
66 仙台校舎	67 ソニー仙台テクノ/ジーセンター	68 大研工業	69 大昇物流	70 大洋電子
71 多機能性塗白研究所	72 竹中製作所	73 中央電子仙台テクノ/ジーセンター	74 TDF	75 ティディシー
76 DSS	77 テクノコート	78 テクノキャスト	79 鉄栄技研	80 東京科学産業
81 東京ダイヤモンド工具製作所	82 東京路機宮城工場	83 東北イノアック	84 東北オータス	85 東北電子産業
86 東北電子工業	87 東北特産機	88 東北三吉工業	89 東北リコー	90 東洋刃物
91 東和工業	92 トーカドエナジー白石工場	93 トム・メディック	94 登米機巧	95 巴商会仙台営業所
96 内外テック	97 内外エレクトロニクス	98 ナカトガフ技研	99 中村製作所	100 ナノテックヴァルト
101 ニコン新事業開発本部仙台分室	102 日進工具			
103 日本エイム 仙台オフィス	104 日本セラテック			
106 日本ファインセラミックス	106 ネクスト			
107 ノボル鋼鉄仙台支店	108 ハーティズ			
108 沼リコー	110 浜松ホトニクス仙台営業所			
111 東日本技術研究所仙台事業所	112 引地精工			
113 ヒューレックス	114 フクダ電子多賀城研究所			
115 富士精密	116 フラメンタエンジニアリング仙台事業所			
117 古河産業東北支店	118 北洲			
118 北光	120 堀尾製作所			
121 本田精機	122 マイクロデザインプロジェクト			
123 マクセルファインテック	124 マトロ			
125 丸善精工宮城工場	126 丸葉			
127 丸内	128 ミツリ興業			
128 ミナト精工	130 南館製作所			
131 宮城化成	132 宮城マイクロリサーチ			
133 明治合成	134 メルコジャパン			
135 八十番プロシード				
136 ヤマキ工業				
137 ヤマセ電気				
138 ユーエムゲーテクノ/ジー				
139 ライズ				
140 ライト製作所大宮工場				
141 ラサ工業三本木工場				
142 ラプラス				
143 リアルデザイン				
144 リード				
145 渡和電子				



みやぎ高度電子機械産業振興協会 市場・技術研究会 会員紹介資料(2011年9月)

宮城県アクセスMAP



みやぎ高度電子機械産業振興協議会



協賛会長
仲田 武彦

目的

産学連携を基礎とした、高成長・高付加価値市場への参入

組織

設立：平成20年11月4日

会長：仲田武彦(元NECトーキン株式会社社長)

構成機関：309機関(平成23年8月1日現在)

事務局：宮城県経済商工観光部新産業振興課

成長市場



高度電子機械産業



事業基盤



高成長市場の多様な広がり

経営者の幅広い市場関心

各市場間の技術的連鎖性

技術連鎖に基づく複合的な市場参入

みやぎ高度電子機械産業振興協議会

QCDDの確立

無難技術高度化 & 経営革新

顔の見える信頼関係を重視!

守秘性を担保した上で、取引情報等の共有範囲を拡大

取引コストや開発リスクの低減

市場・技術研究会事業(協議会の重点4分野)

半導体製造装置・太陽電池製造装置市場

- 県内に立地予定の東京エレクトロン宮城(株)等との取引創出・拡大
- 太陽電池製造装置メーカーや県内外関連メーカーとの取引創出・拡大

医療・健康機器市場

- 出口(販路・提携先)を重視した、販売品の改良・改善を提案できる製造受託企業の集積
- 精密加工を中心とした県内の基盤技術を高度化し、かつ、会員企業間の連携強化
- 東北大学等における医工連携の取組や予防医学との相乗効果促進

エネルギーデバイス市場

- 「新規取引・取引拡大」(短期的取組)
デバイスメーカーや関連製品のセットメーカーとの取引創出・拡大
- 「新製品開発・新市場開拓」(長期的取組)
環境エネルギーの広範な市場群に対し、ニーズ調査に基づく新製品開発支援

航空機市場

- 航空機市場に関する知識習得やJIS Q9100取得、協業化支援、関連企業とのビジネスマッチング等により、航空機市場における新規取引の創出・取引の拡大

みやぎ高度電子機械産業振興協議会
市場・技術研究会企業ガイド

平成23年9月1日発行

発行人 みやぎ高度電子機械産業振興協議会

事務局 宮城県経済商工観光部新産業振興課
TEL. 022-211-2765

企画・編集 公益財団法人みやぎ産業振興機構
TEL. 022-225-6636



発行人 みやぎ高度電子機械産業振興協議会
事務局 宮城県経済商工観光部新産業振興課
企画・編集 公益財団法人みやぎ産業振興機構

